

## 视觉AI方案

2025-09-16 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 抽丝
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 80pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:150\*120mm

## 2 应用场景

针织品外观缺陷检测，针对淡蓝色布料表面抽丝缺陷进行自动化检测。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

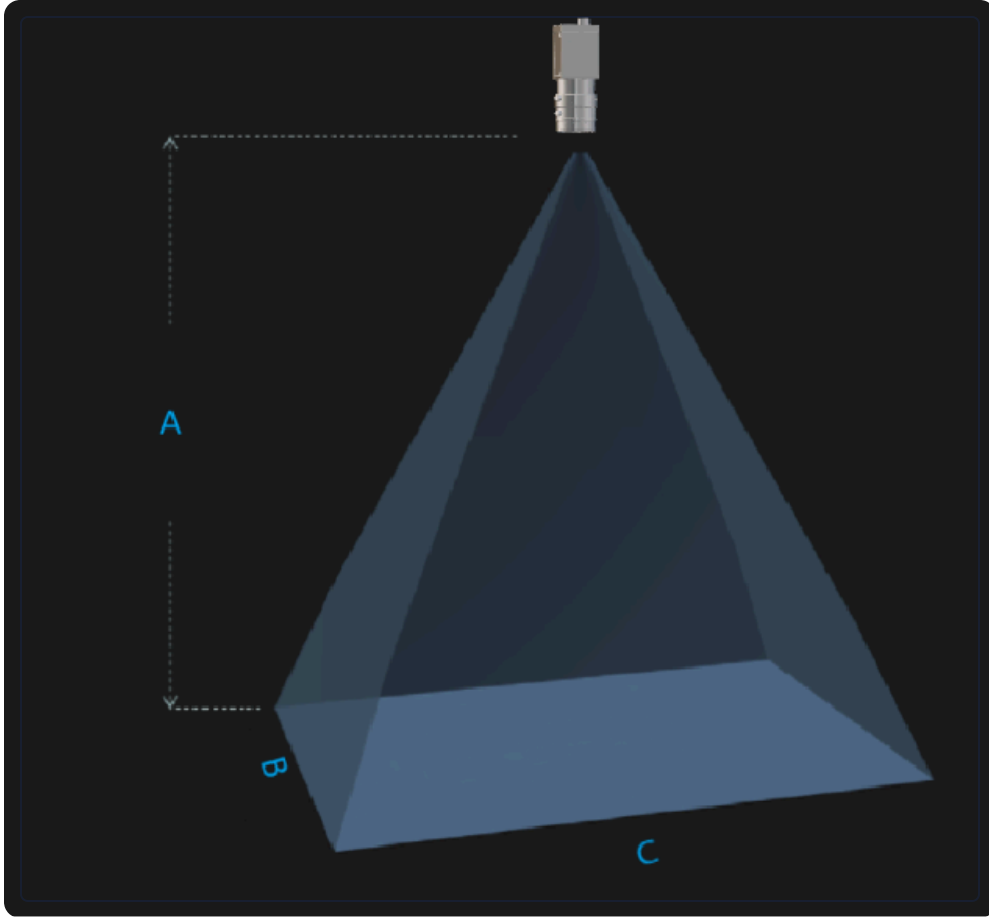
2D面阵环形光源布局方案



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 431mm, B(视野宽度) = 120mm, C(视野长度) = 150mm

核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RIE100

## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## 风险点

环境光线变化可能影响检测效果

## 解决方案

采用环形光源保证均匀照明，增加遮光罩减少环境干扰



## 相机安装

## 风险点

相机安装角度偏差导致视野不完整

## 解决方案

使用激光定位仪辅助安装，确保相机垂直于检测面



## 物料一致性

## 风险点

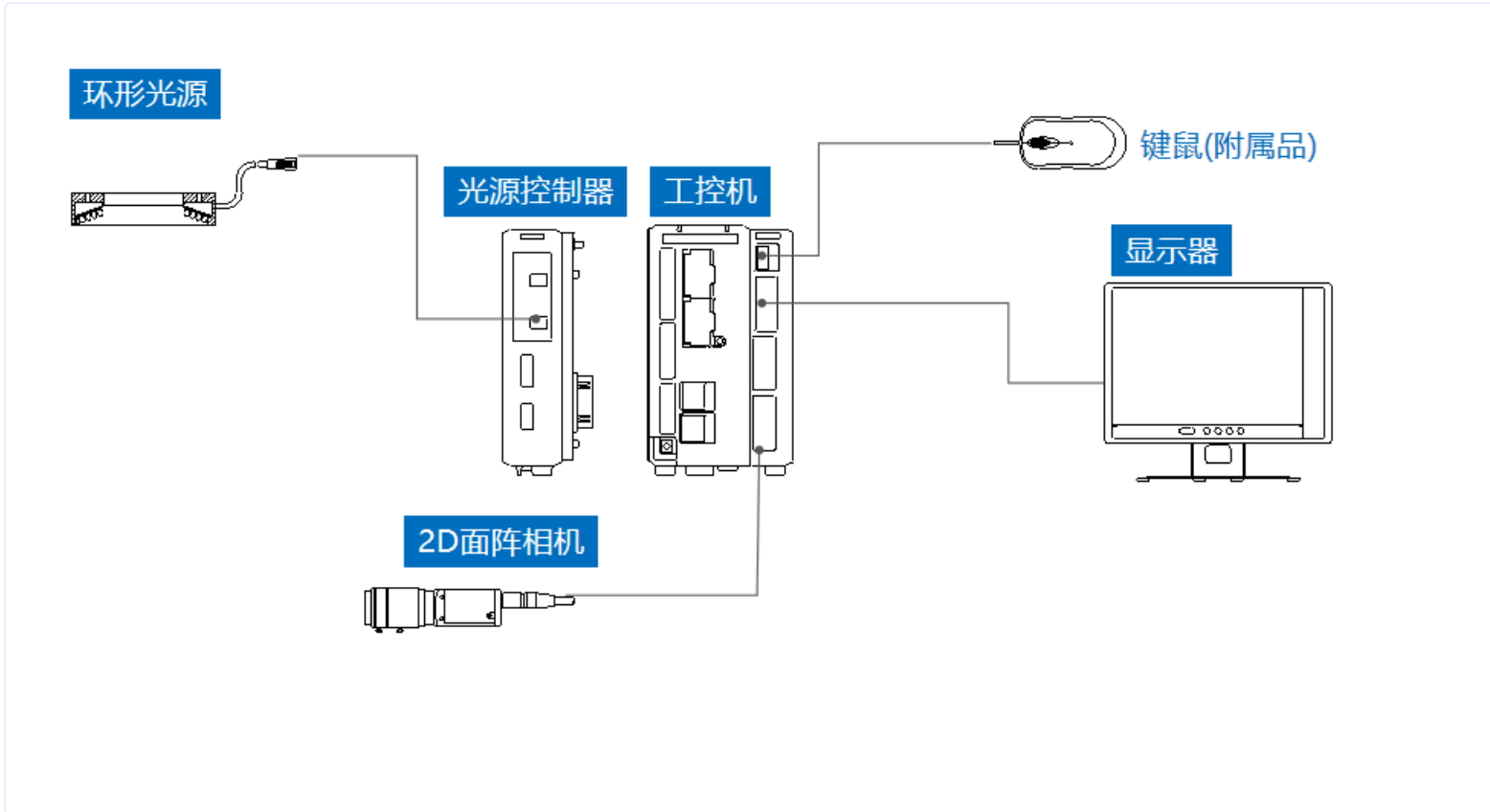
不同批次布料反光率差异影响检测稳定性

## 解决方案

增加灰度校准模块，自动适应不同材质反光特性

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIE100	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 质保期内免费更换故障硬件
- 定期软件升级维护服务

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

