

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 项目描述

## 1.方案信息

- 检测要求: 表面划痕
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 150\*120mm

## 2.应用场景

黑色金属外壳表面划痕检测，适用于固定式检测场景，满足60pcs/min的生产节拍要求。

## 项目验证

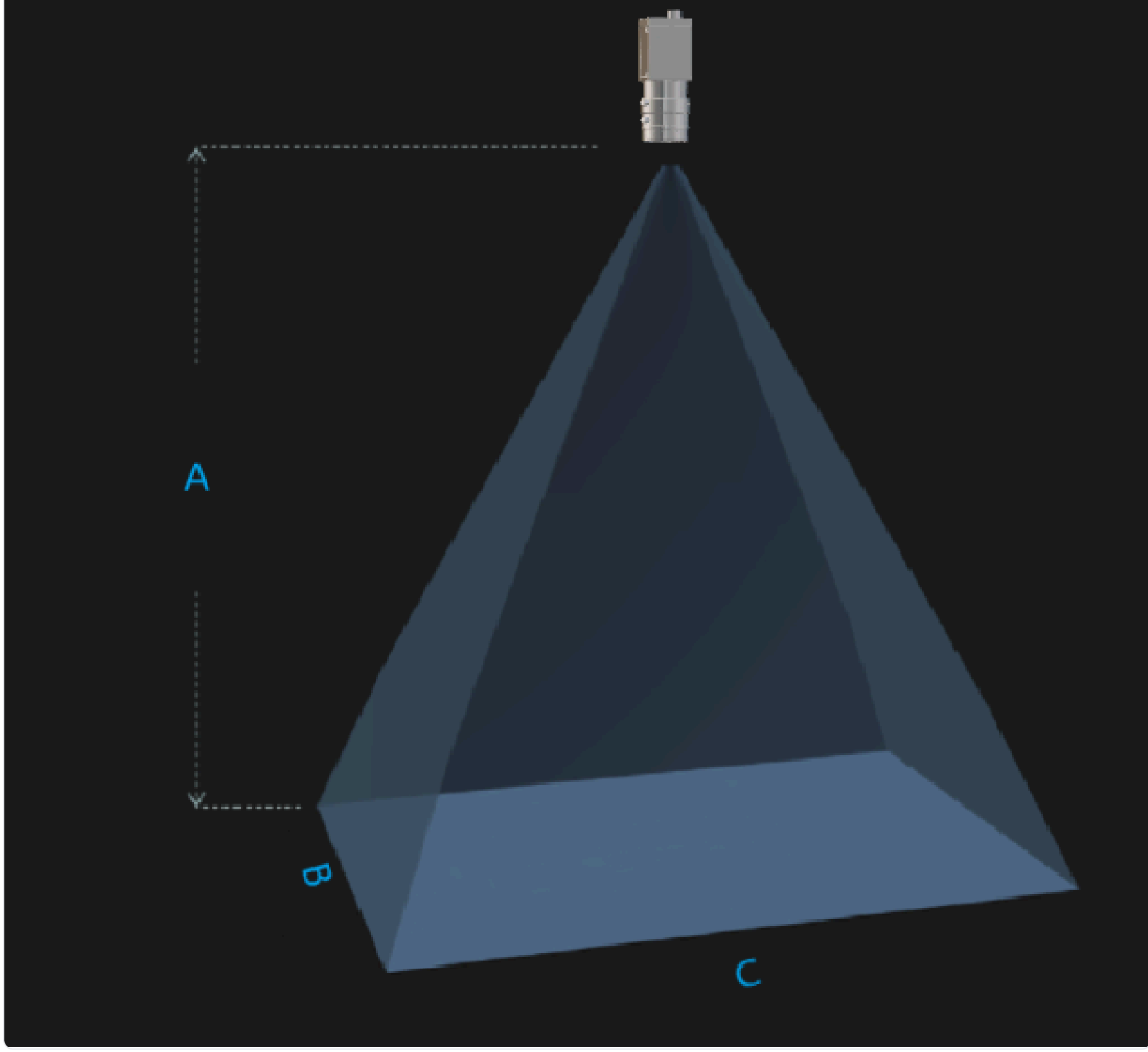
## 1.方案布局图



系统布局示意图

## 2.相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 438mm, B(视野宽度) = 120mm, C(视野长度) = 150mm

## 核心参数表

型号	A5031M/CL815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RIE100

## 3.工作流程

## 检测流程图

## 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

- 风险点  
环境光线变化可能导致图像质量波动
- 解决方案  
使用环形光源保证稳定照明，增加蓝光罩减少环境干扰

## 相机安装

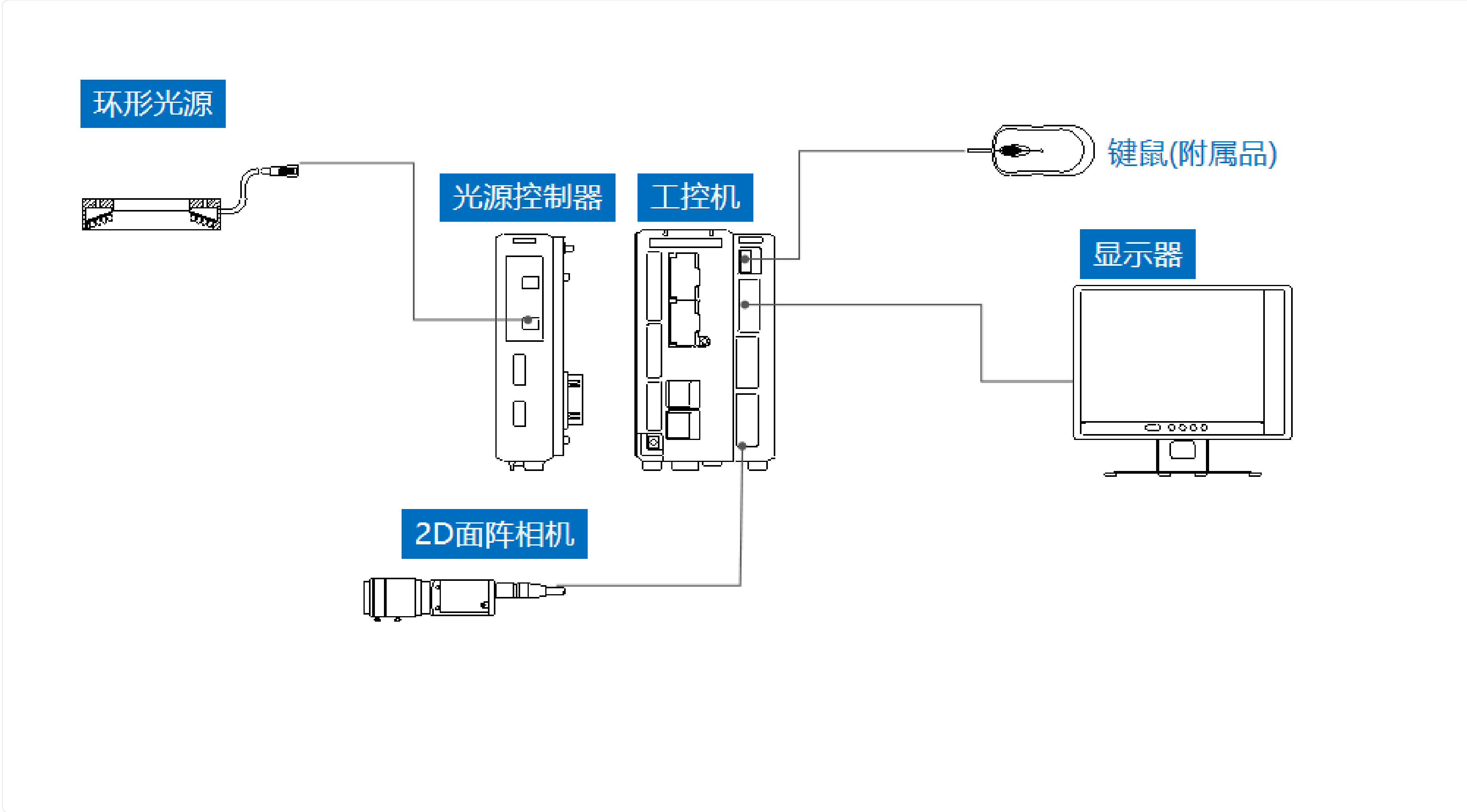
- 风险点  
安装角度偏差导致视野覆盖不全
- 解决方案  
使用激光定位仪辅助安装，确保相机垂直对准检测区域

## 物料一致性

- 风险点  
来料尺寸公差影响检测精度
- 解决方案  
在软件中设置尺寸补偿参数，适应±2mm的尺寸波动

## 配置清单

## 1.系统构成



系统软件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

## 2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CL815	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-RIE100	个	1	OPT

## 售后服务

## 服务承诺

- 提供7\*24小时技术咨询
- 质保期内免费更换故障硬件
- 定期提供软件升级服务

## 联系方式

- 服务热线  
0535-2162897
- 电子邮箱  
image@yztztx.com
- 官方网站  
www.yztztx.com
- 公司地址  
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号