

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 划痕, 破损
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 50*50mm

2 应用场景

本方案适用于橡胶材质工件的固定式外观缺陷检测，通过高精度2D相机实现划痕、破损等缺陷的自动化识别。

02 项目验证

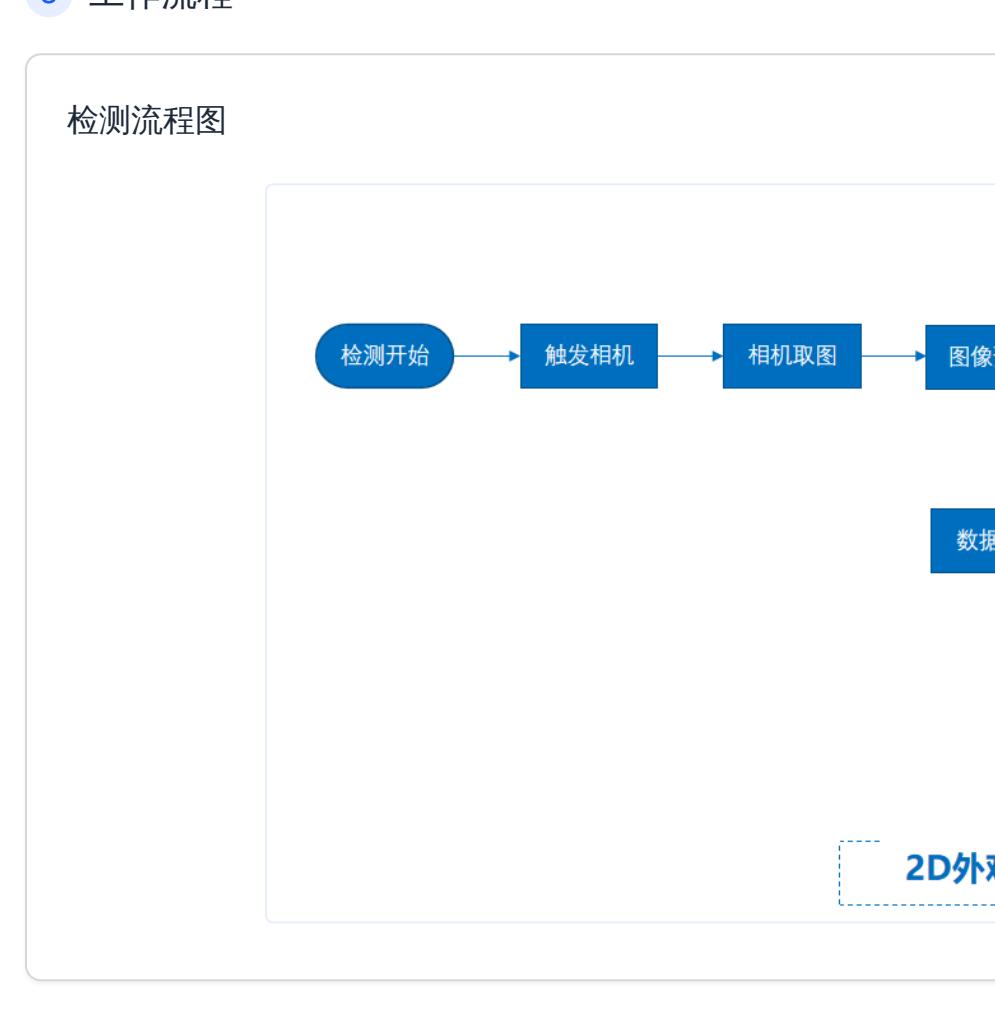
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 109mm, X(视野宽度) = 50mm, Y(视野长度) = 50mm

核心参数表

型号 OPT-CC1-M020-GG3-10

相机类型 面阵相机

相机接口类型 GigE

相机像素 1600 * 1200

镜头型号 MVL-KF1628M-12MP

光源型号 OPT-FL6254

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

环境光线变化可能影响检测效果

解决方案

使用面形光源提供稳定照明

相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致图像模糊

解决方案

使用精密调节支架确保垂直对准

物料一致性

风险点

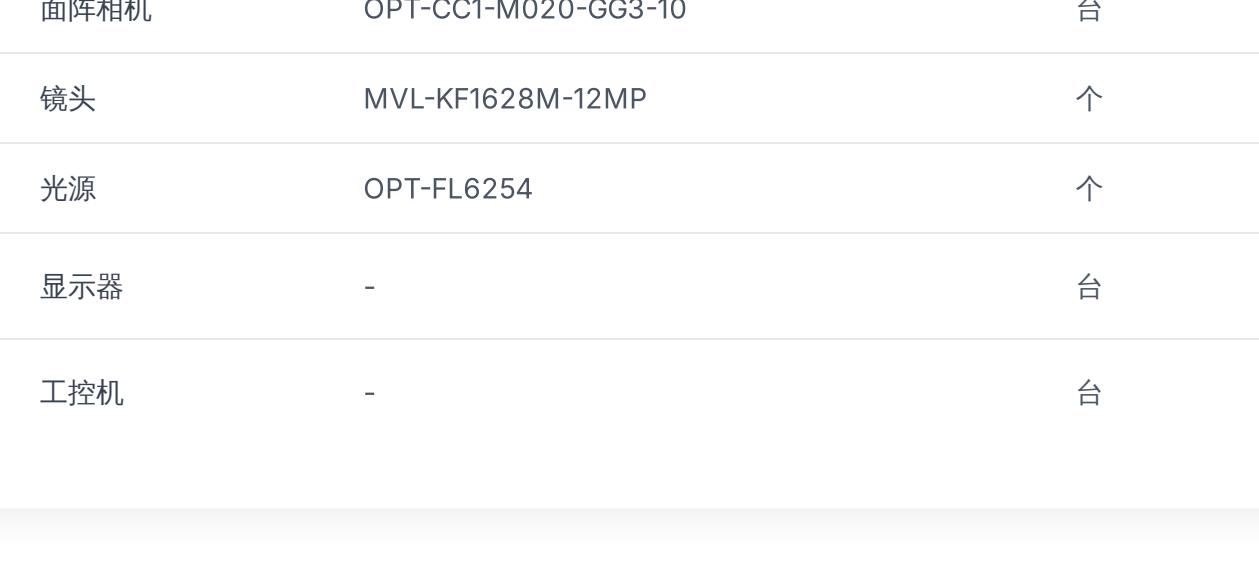
来料颜色差异影响缺陷识别

解决方案

采用灰度补偿算法增强对比度

04 配置清单

1 系统构成

系统硬件配置示意图
相机个数 = 4, 镜头个数 = 4, 光源个数 = 4

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	OPT-CC1-M020-GG3-10	台	4	OPT
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	4	HIKVISION
3	光源	OPT-FL6254	个	4	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

- 提供7x24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务
- 免费提供硬件升级服务

联系方式

服务热线 0535-2162897

电子邮件 image@ytzrxt.com

官方网站 www.ytzrxt.com

公司地址 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号