

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

1 方案信息

- ✔ 检测要求: 2D尺寸测量
- ✔ 产品种类:1
- ✔ 检测精度: 5mm
- ✔ 检测节拍:5pcs/min
- ✔ 检测时工件运动速度(m/s):1.2
- ✔ 产品大小:150*100mm

1 方案布局图



3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE POE
相机像素	640 × 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-FLC175175

现场环境

- ❶ 风险点**
黑色熔渣反光率低可能导致成像对比度不足
- 🔧 解决方案**
采用高亮度背光源增强对比度，调整光源角度
免眩光



相机安装

- ① 风险点**
传送带振动可能影响相机稳定性
- 🔧 解决方案**
采用防振支架固定相机 增加减震垫片



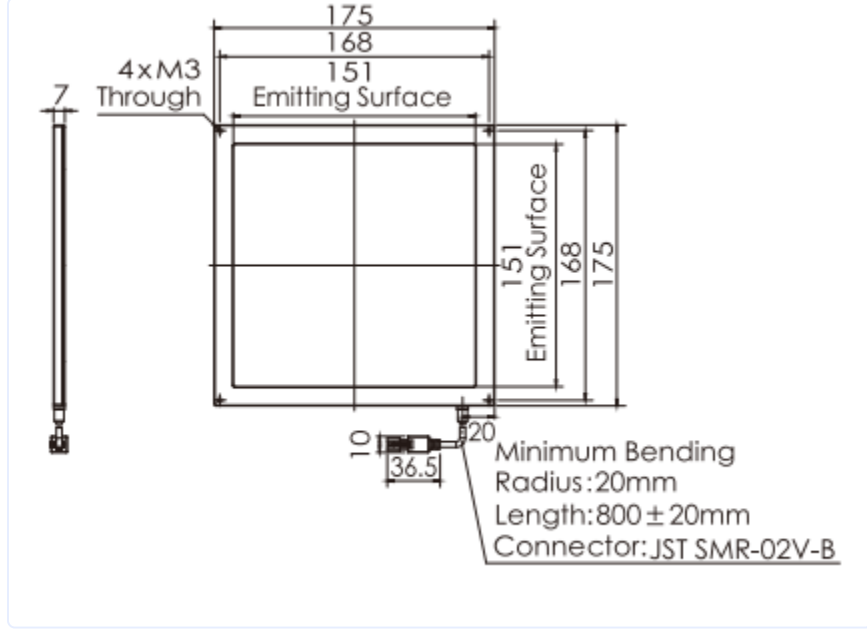
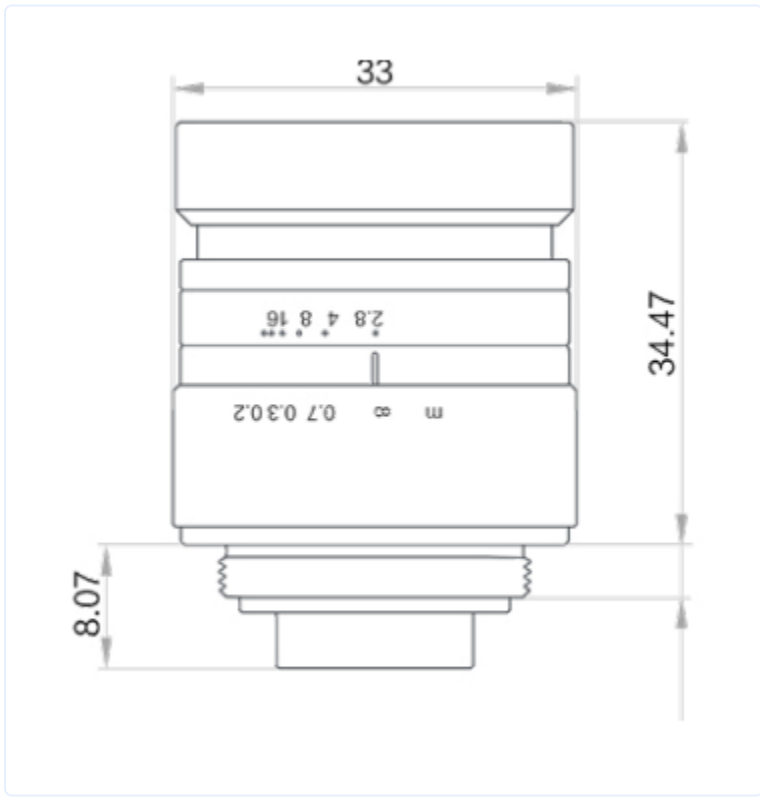
物料一致性

- ❶ 风险点**
- 熔喷布厚度不均可能导致测量误差
- 🔧 解决方案**
- 增加多角度光源补偿 采用动态阈值分割算法

1 系统构成



相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-FLC175175	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

服务承诺

- ✔ 提供7×24小时技术咨询服务
- ✔ 30分钟内响应紧急故障
- ✔ 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号
内1号