

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 2D尺寸测量
- 产品种类: 1
- 检测精度: 5mm
- 检测节拍: 5pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 1.2
- 产品大小: 150\*100mm

## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图  
(A(工作距离) = 390mm, B(视场宽度) = 100mm, C(视场长度) = 150mm)

## 核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-FLC175175

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

- 风险点: 黑色喷漆布反光率低可能导致成像对对比度不足
- 解决方案: 采用高亮度背光源增强对比度, 调整光源角度避免眩光

## 相机安装

- 风险点: 传送带振动可能影响相机稳定性
- 解决方案: 采用防振支架固定相机, 增加减震垫片

## 物料一致性

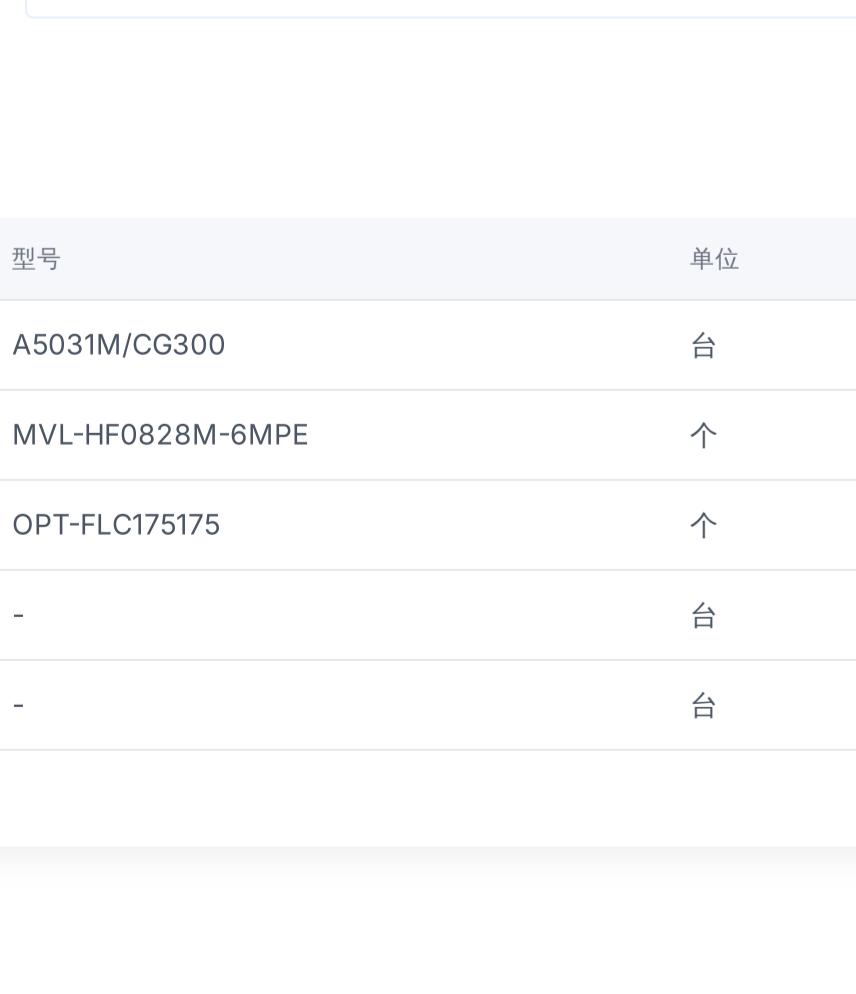
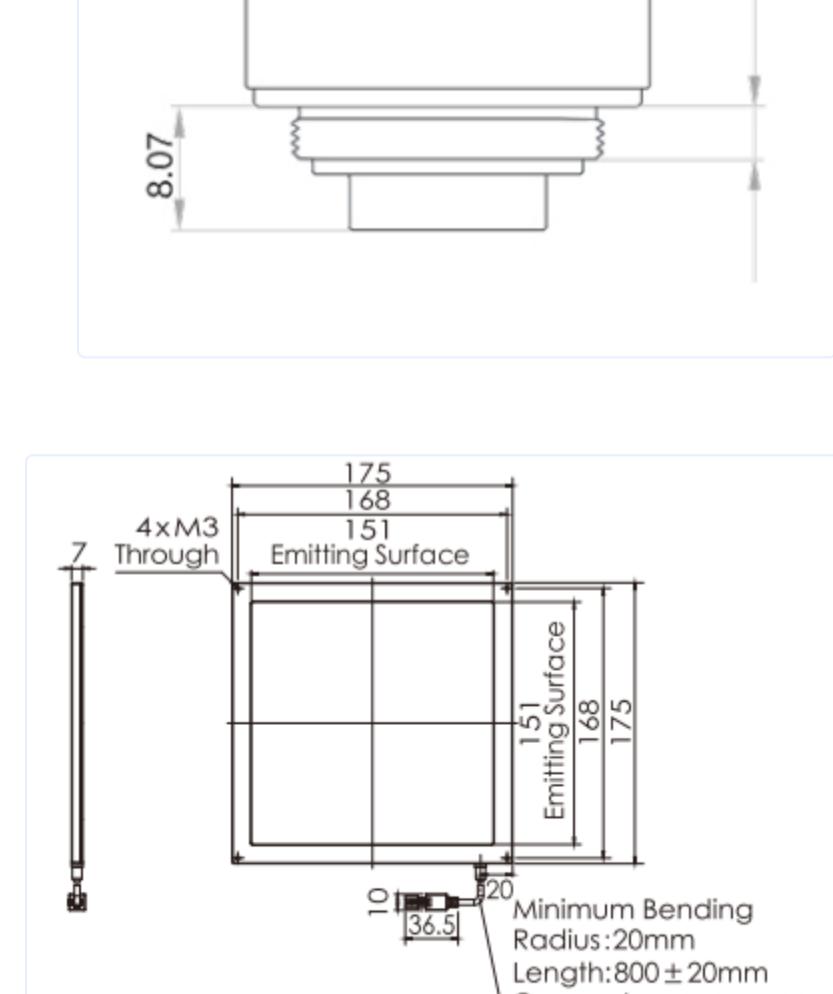
- 风险点: 喷漆布厚度不均可能导致测量误差
- 解决方案: 增加多角度光源补偿, 采用动态阈值分割算法

## 04 配置清单

## 1 系统构成



相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	Hikvision
3	光源	OPT-FLC175175	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7x24小时技术支持及咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

## 联系方式

0535-2162897

电子邮件: image@ytrtx.com

官方网站: www.ytrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号