

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

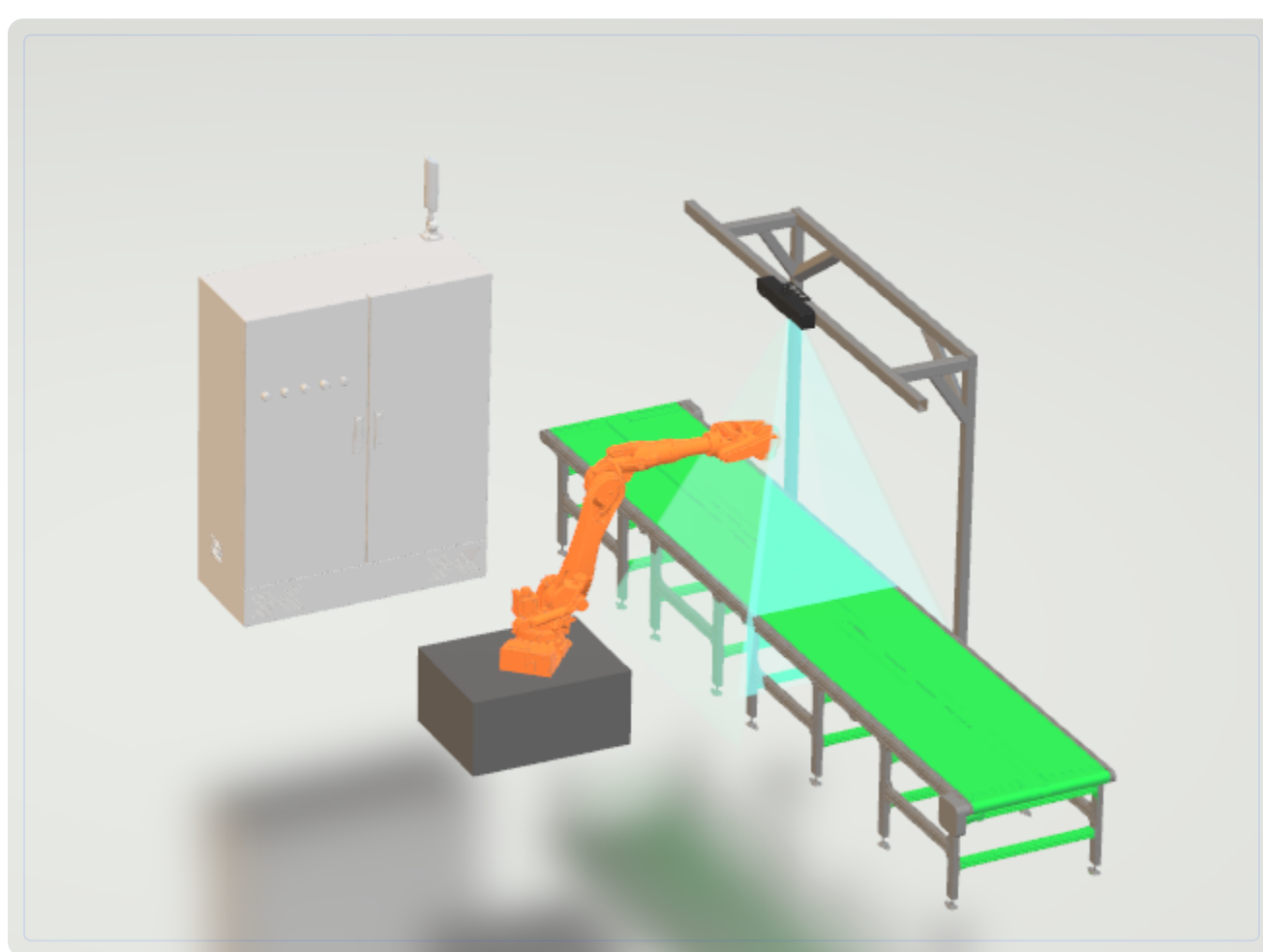
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 划伤 (需区分高度方向变化)
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 2pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.5
- 产品大小: 1000.0 * 500.0 * 300.0mm

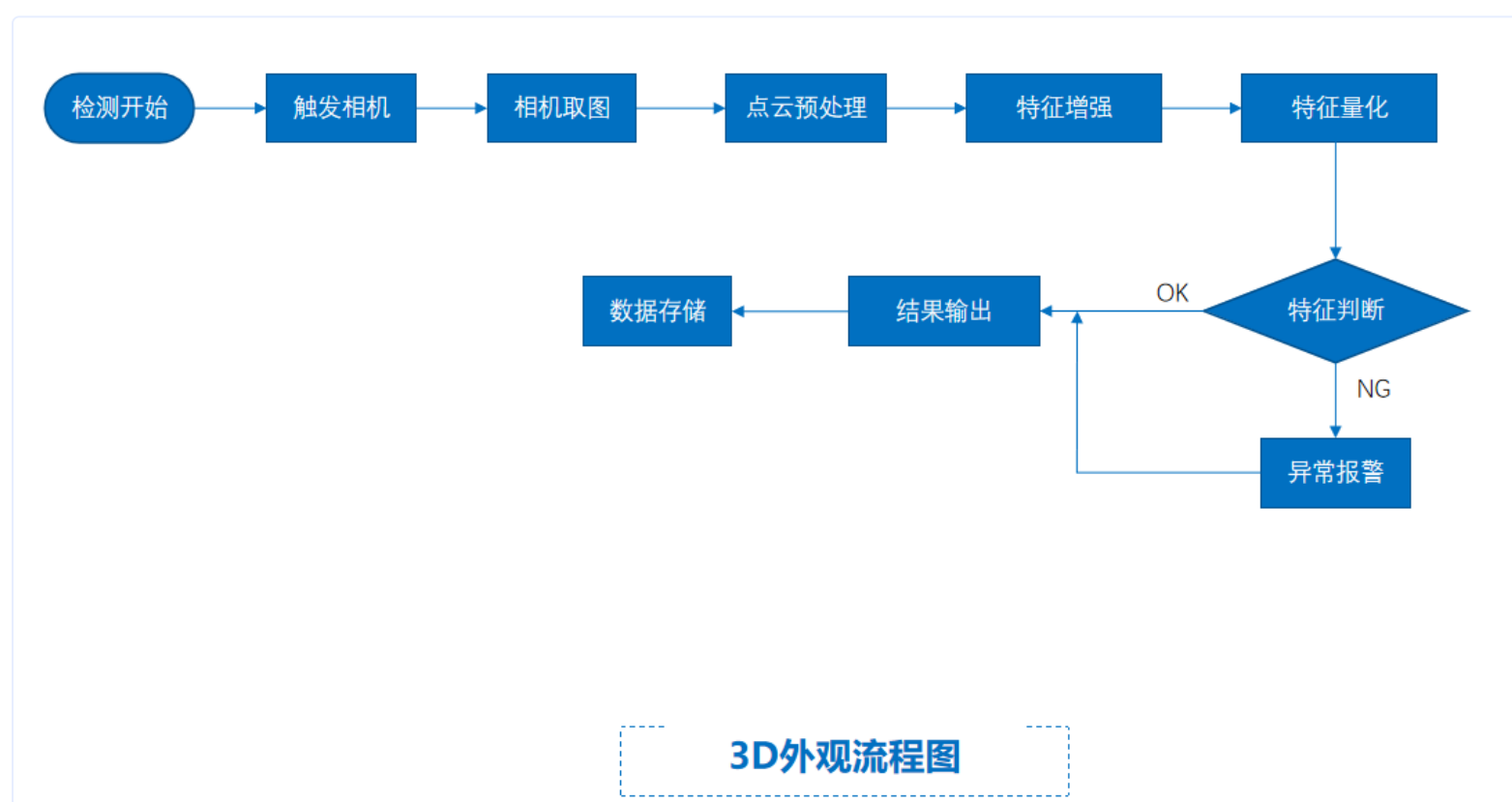
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

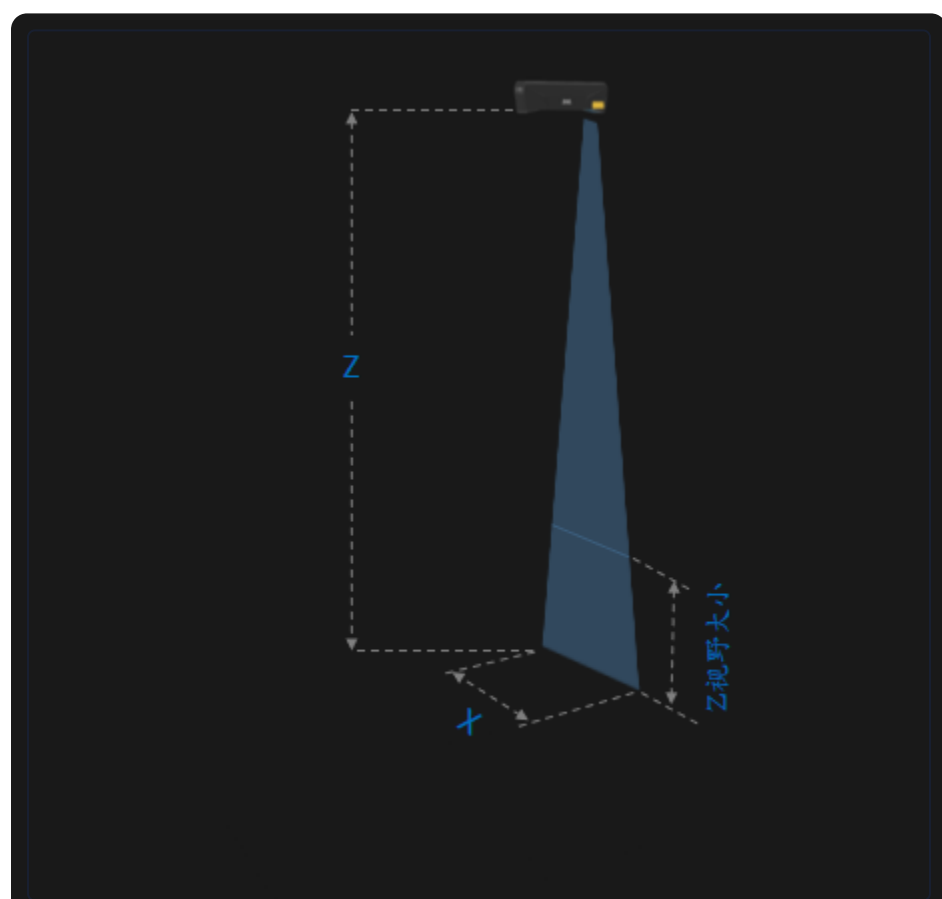
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

Z(工作距离) = 520mm, X(视野宽度) = 565mm, Z视野大小 = 340mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	SR5220
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	565mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	2.00s
行频	4~67kHz

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光干扰可能导致3D成像精度下降

解决方案

安装防眩光罩并控制环境光照强度



相机安装

风险点

相机安装角度偏差影响Z轴测量精度

解决方案

使用激光校准仪进行安装角度微调



物料一致性

风险点

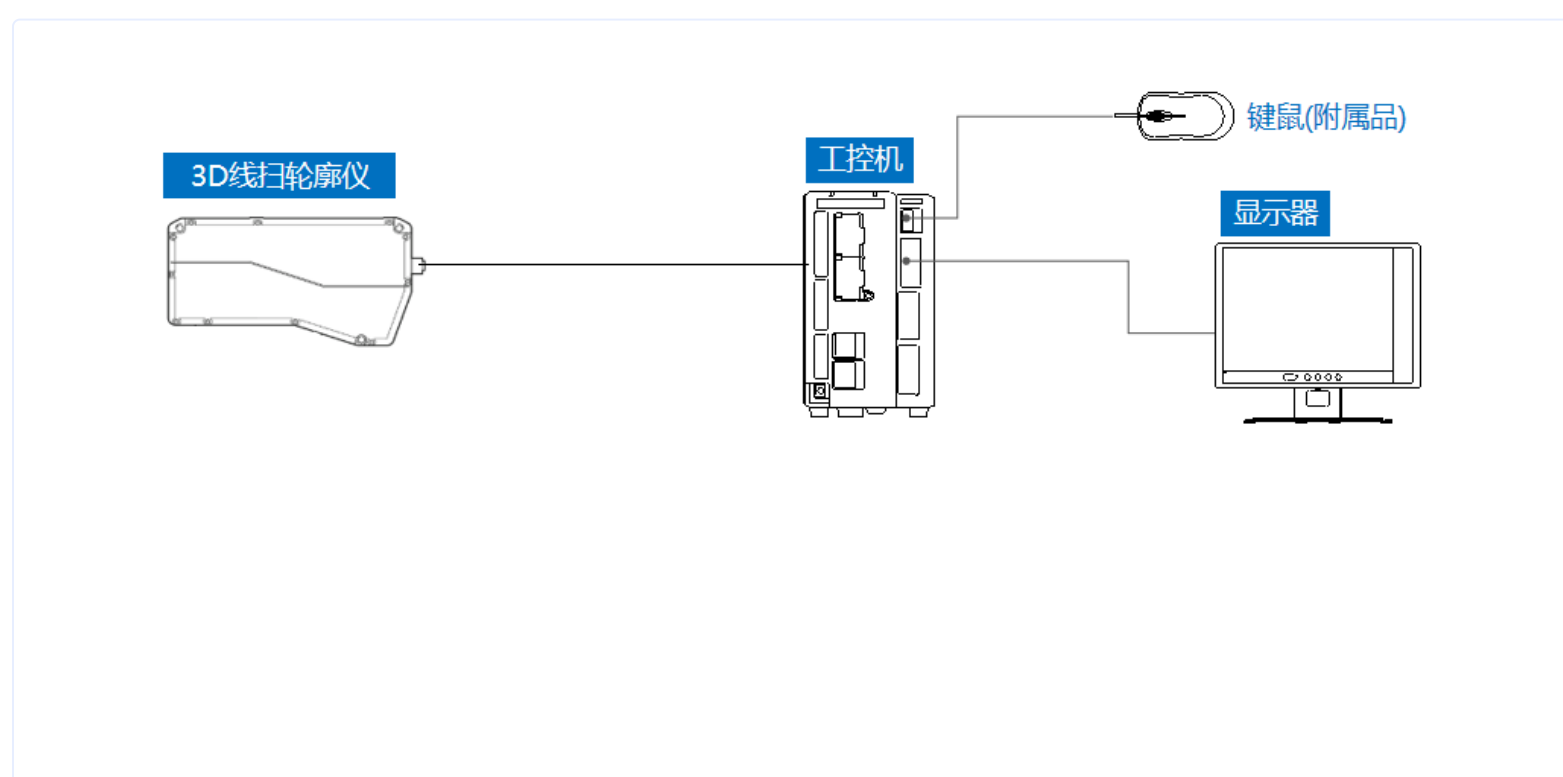
工件表面反光差异导致检测误判

解决方案

采用多角度补光方案优化表面成像效果

04 配置清单

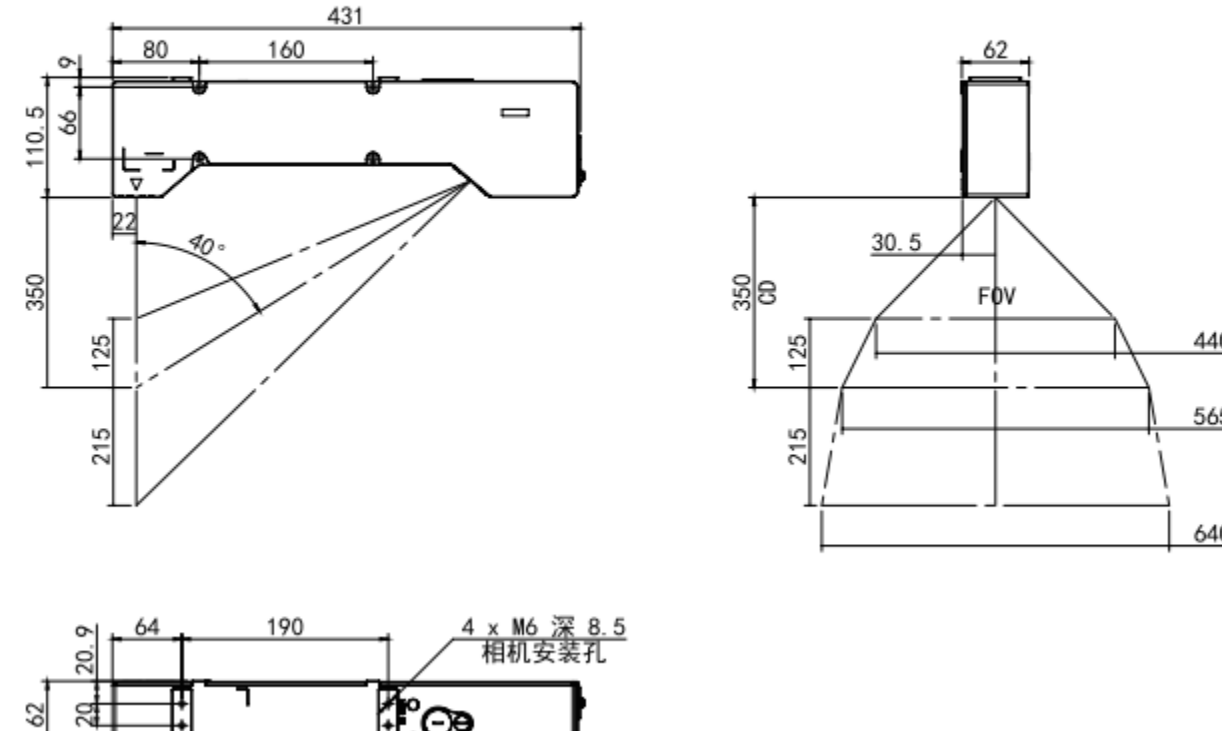
1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

SR5220



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR5220	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 48小时内响应现场故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号