

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1.方案信息

- ✓ 检测要求: 褶皱压痕
- ✓ 产品种类:1
- ✓ 检测精度: 0.1mm
- ✓ 检测节拍: 60pcs/min
- ✓ 检测时工件运动速度(m/s):0
- ✓ 产品大小:150*125mm

2.应用场景

02 项目验证

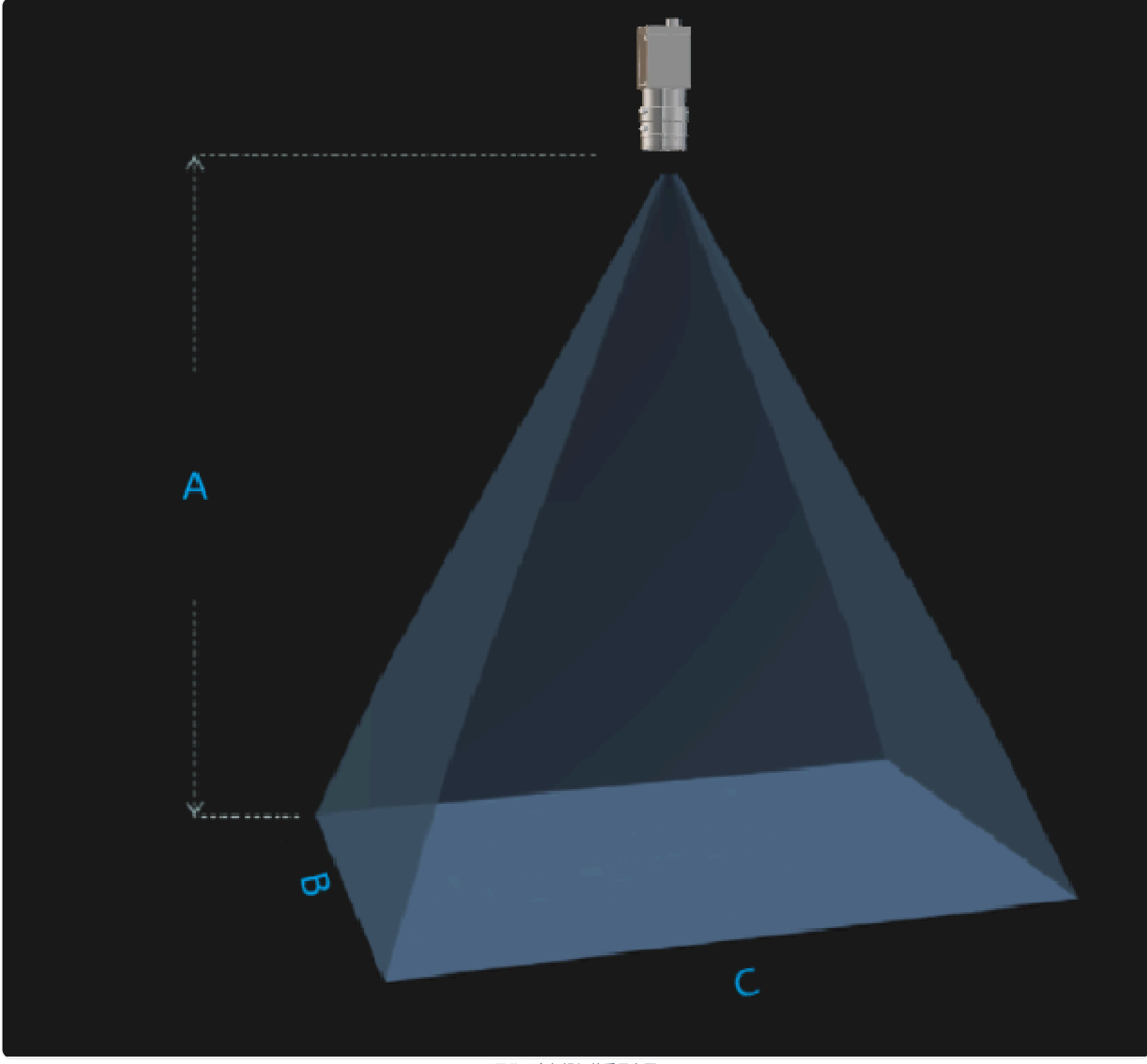
1.方案布局图



系统布局示意图

2.相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 462mm, B(视野宽度) = 125mm, C(视野长度) = 150mm

核心参数表

型号	OPT-CM1200-LM-16
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	3840 * 3000
镜头型号	WWT121-01-352
光源型号	OPT-RIU114

3.工作流程

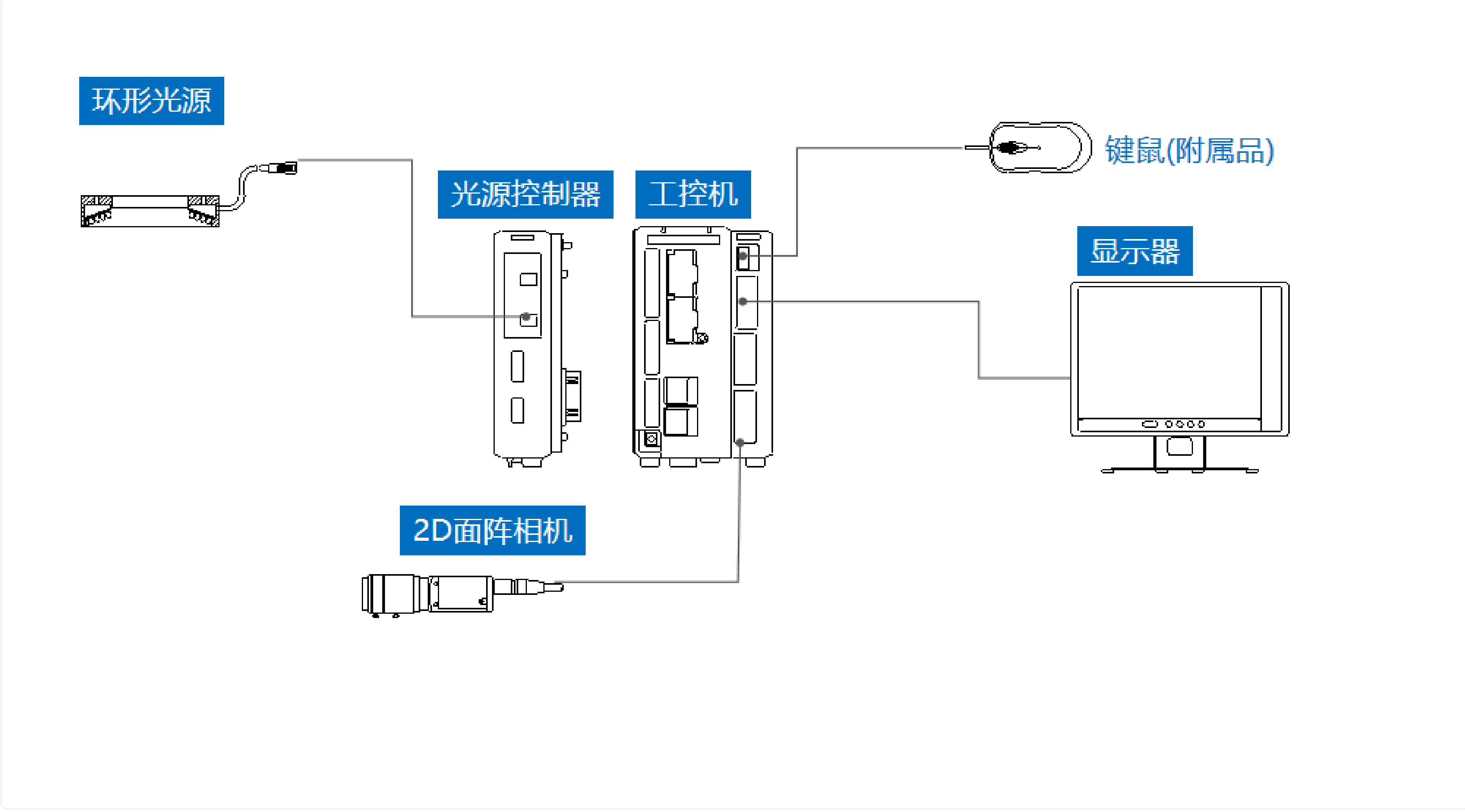
检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境 ⚠️ 风险点 红色布料反光可能导致图像过曝 🔧 解决方案 使用漫射光源并调整光源角度	相机安装 ⚠️ 风险点 工作距离误差影响检测精度 🔧 解决方案 使用标定板进行精确校准	物料一致性 ⚠️ 风险点 不同批次布料纹理差异影响检测效果 🔧 解决方案 建立多套检测模板适应不同纹理
--	--	--

04 配置清单

1.系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	OPT-CM1200-LM-16	台	1	OPT
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	WWT121-01-352	个	1	COOLENS
5	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT

05 售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时技术服务
- ✓ 30分钟内响应紧急故障
- ✓ 提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@yztztx.com

官方网站
www.yztztx.com

公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号