

视觉AI方案

2025-09-16

版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 托盘内有无产品

产品种类:1

检测精度: 满足要求

检测节拍:60 pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0

产品大小:300*300 mm

2 应用场景

本方案适用于金属件托盘自动检测场景，通过2D视觉系统实现产品有无检测，满足产线自动化需求。

02 项目验证

1 方案布局图

系统布局示意图

系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

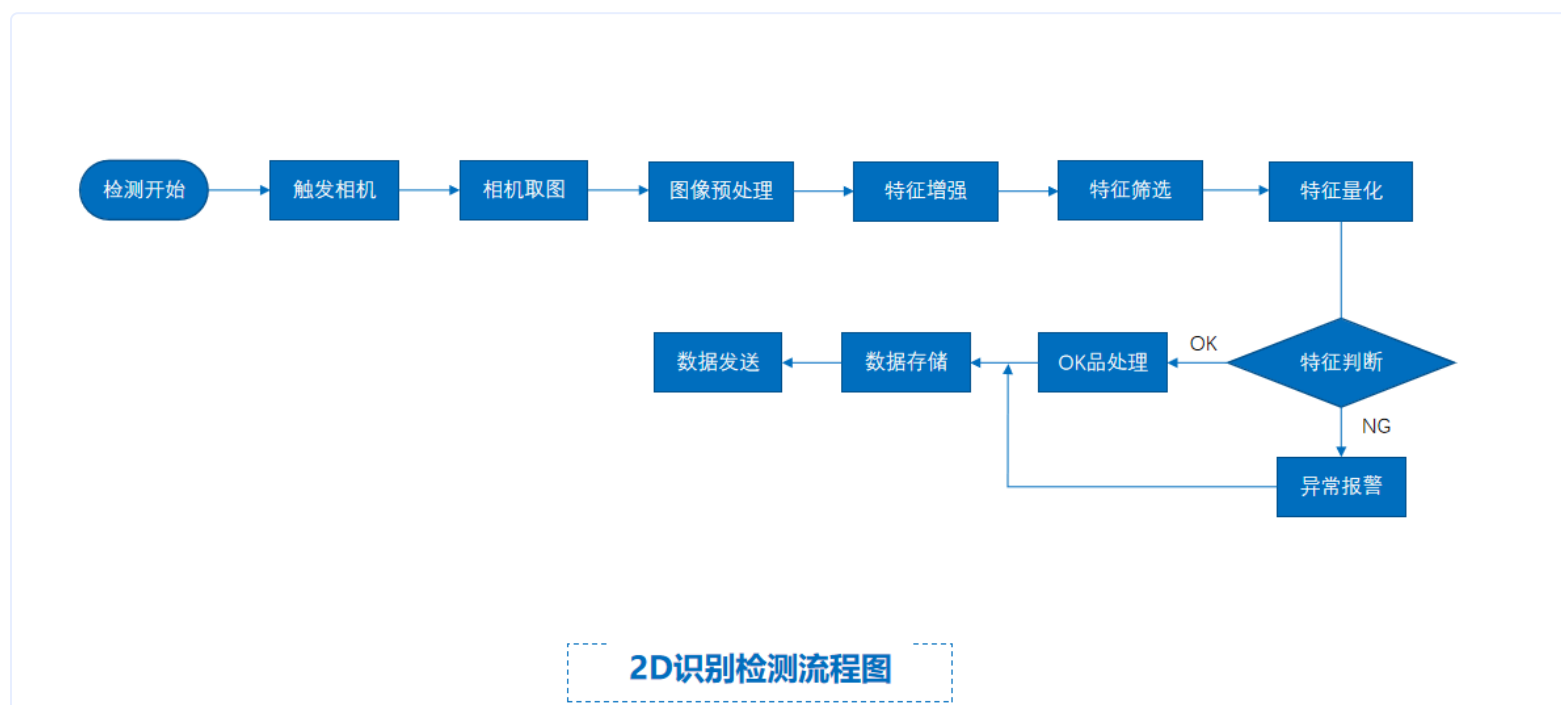
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 898mm, b(视野宽度) = 300mm, c(视野长度) = 300mm

核心参数表

型号	MV-SC6016M-00C-NNN/V2
相机类型	智能相机
相机接口类型	Gigabit Ethernet(1000Mbit/s)
相机像素	1408 * 1024
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	SQ10-FLB310310×

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光线变化可能影响检测结果

解决方案

采用面形光源保证均匀照明，增加遮光罩减少环境干扰



相机安装

风险点

安装位置不稳导致图像偏移

解决方案

使用固定式安装支架并进行水平校准



物料一致性

风险点

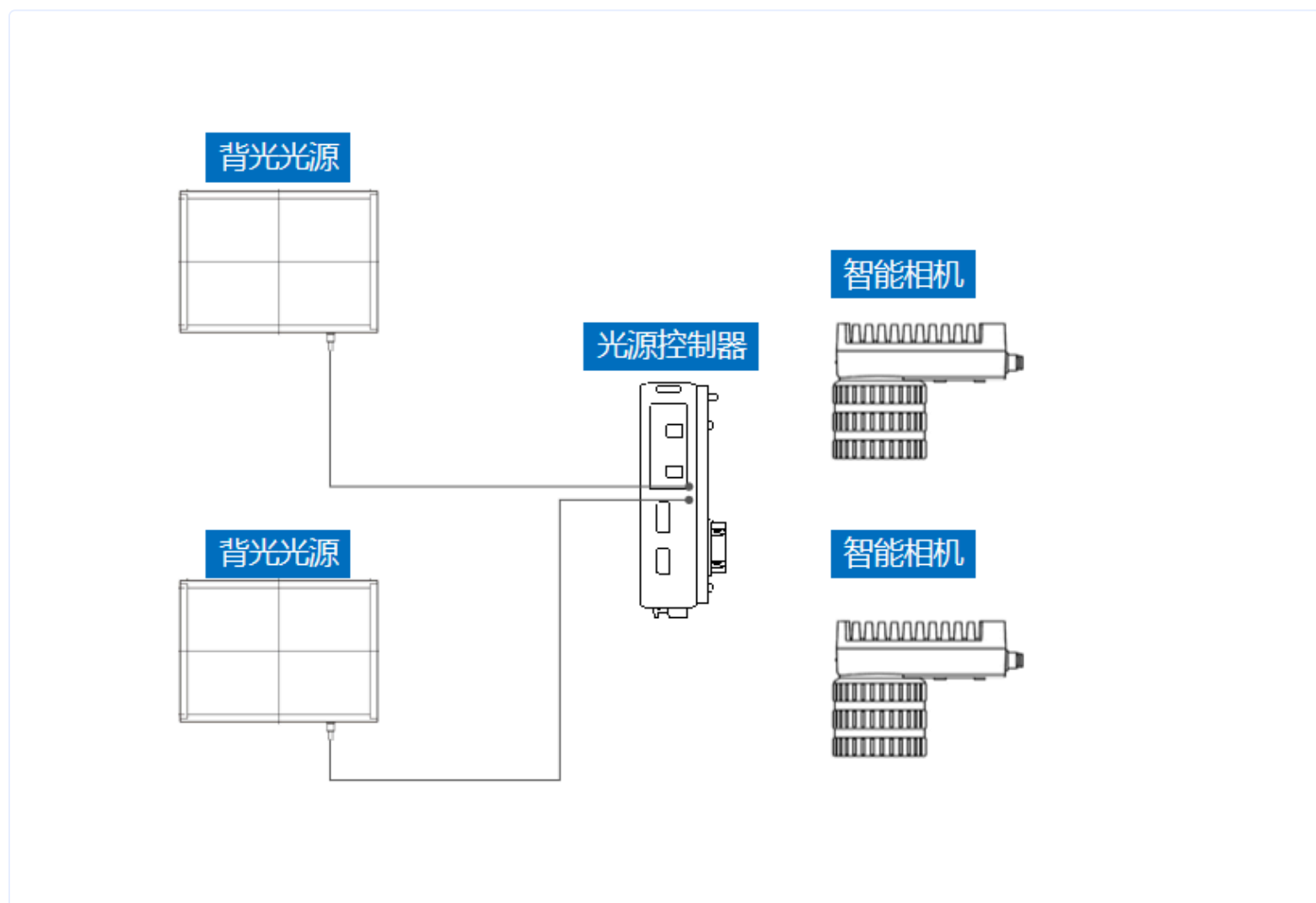
产品颜色反光差异影响检测

解决方案

采用漫反射光源降低反光影响，设置多阈值检测算法

04 配置清单

1 系统构成



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	智能相机	MV-SC6016M-00C-NNN/V2	台	2	HIKVISION
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	2	HIKVISION
3	光源	SQ10-FLB310310×	个	2	COOLENS

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 提供免费软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号