

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

项目描述

1.方案信息

✓ 检测要求: 划伤检测

✓ 产品种类: 1

✓ 检测精度: 0.1mm

✓ 检测节拍: 10pcs/min

✓ 检测时工件运动速度(mm/s): 0

✓ 产线大小: 20*50mm

2.应用场景

本方案适用于黑色背景高亮的划伤检测。通过工业相机配合高亮光源实现缺陷识别，满足0.1mm分辨率要求，适用于托盘类料的自动化检测场景。

项目验证



方案布局示意图

2.相机选型与参数

相机工作距离示意图

核心参数表

型号	A3124M/CG100
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	1290 * 960
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	PFM-DM4828WR/RGB

3.评估结果&注意事项

现场环境

相机安装

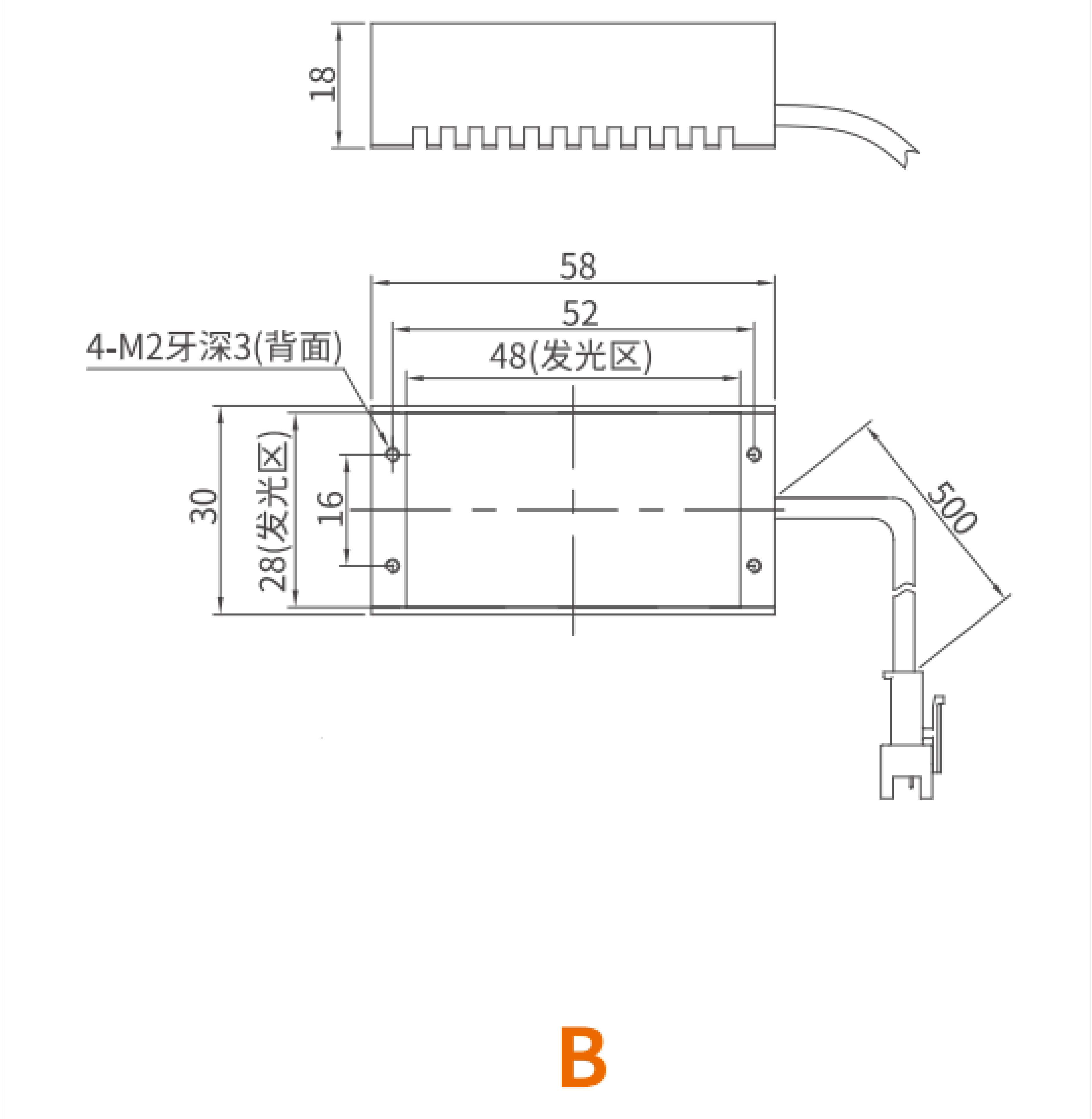
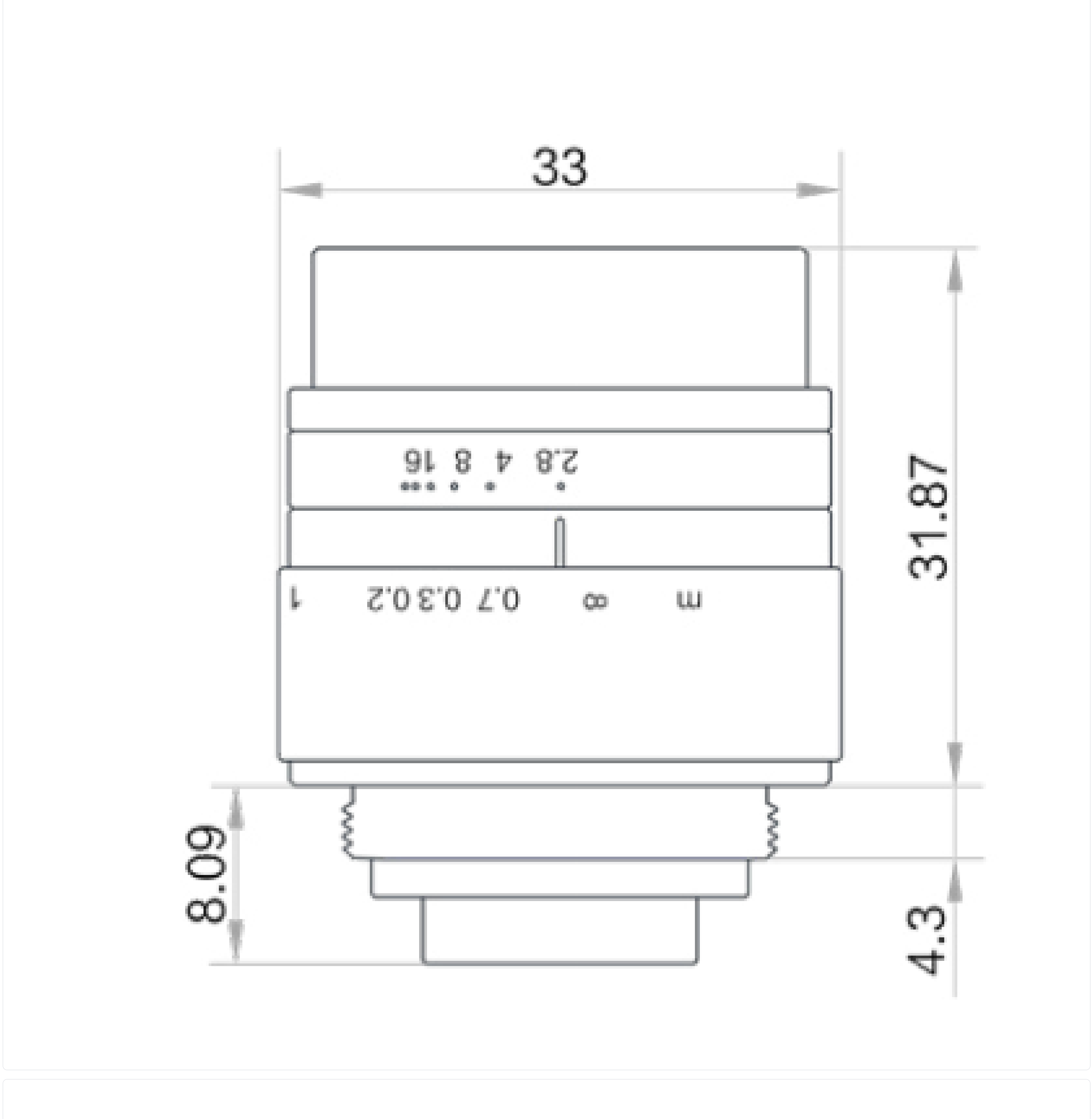
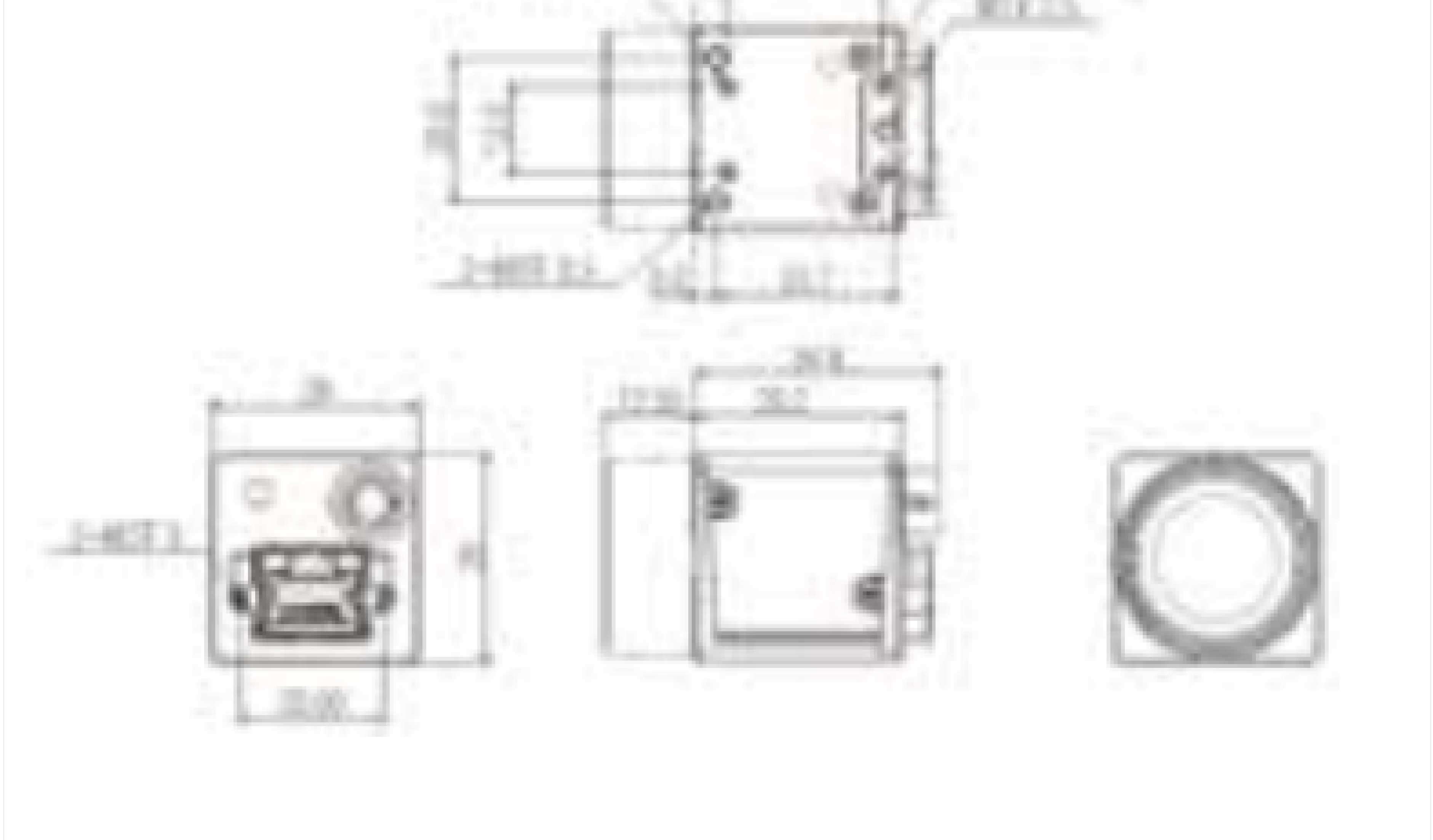
物料一致性

配置清单

1.系统构成

系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A3124M/CG100	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HKVISION
3	光源	PFM-DM4828WR/RGB	个	1	DAHUA
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

逻辑流程

程序结构

二.逻辑流程

三.划伤检测

四.结果处理

五.通信处理

售后服务

服务承诺

联系方式