

## 匠心版 · AI生成方案

日期: 2025.06.30

版本: V1.0



检测精度

满足要求



检测节拍

60pcs/min

整机节拍



系统稳定性

良好

运行状态



产品种类

2种

颜色兼容性

## 方案信息

2D外观检测场景



2D外观检测系统工作图

1 检测要求: 表面瑕疵检测

2 产品种类: 2种 (白色/黑色)

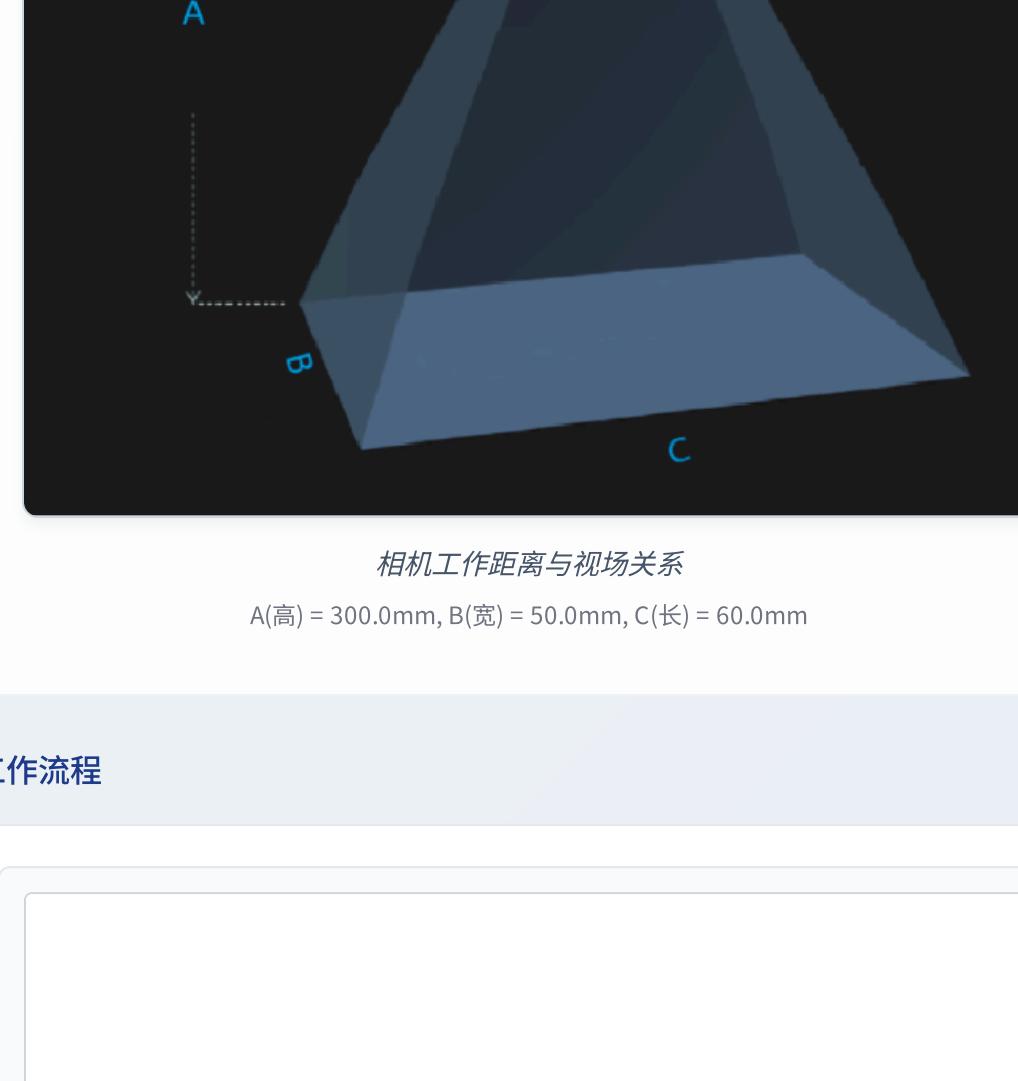
3 检测精度: 满足要求

4 检测节拍: 60pcs/min

7 拍照方式: 静止拍摄

## 相机选型

1 相机视野图



相机工作距离与视场关系

A(高) = 300.0mm, B(宽) = 50.0mm, C(长) = 60.0mm

2 核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-LF8040M-F
光源型号	OPT-RI5000

3 工作流程



2D外观检测流程图

## 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## ① 风险点

布料颜色差异可能导致检测误判

## 解决方案

增加白平衡校准，确保不同颜色工件检测一致性



## 相机安装

## ① 风险点

橡胶反光影响缺陷识别效果

## 解决方案

调整环形光源角度，优化光照均匀性



## 物料一致性

## ① 风险点

人工放置偏差导致检测区域偏移

## 解决方案

模具增加定位销，确保工件定位精度

## 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10TM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-LF8040M-F	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI5000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 售后服务

## 服务承诺

- 如果您对方案有任何提议，可以电话联系我们。
- 如果您在方案执行过程中遇到问题，可以联系我们。
- 如果您有视觉方面的行业难题，可以联系我们。

## 联系方式

- 服务热线  
0535-2162897
- 电子邮箱  
image@ytzrtx.com

- 官方网站  
www.ytzrtx.com

- 公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号