

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 表面划痕
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 60 pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 150\*110 mm

## 2 应用场景

本方案适用于橡胶材质工件的表面划痕检测，工件为固定式来料，通过高精度面阵相机实现0.5mm缺陷的稳定识别。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

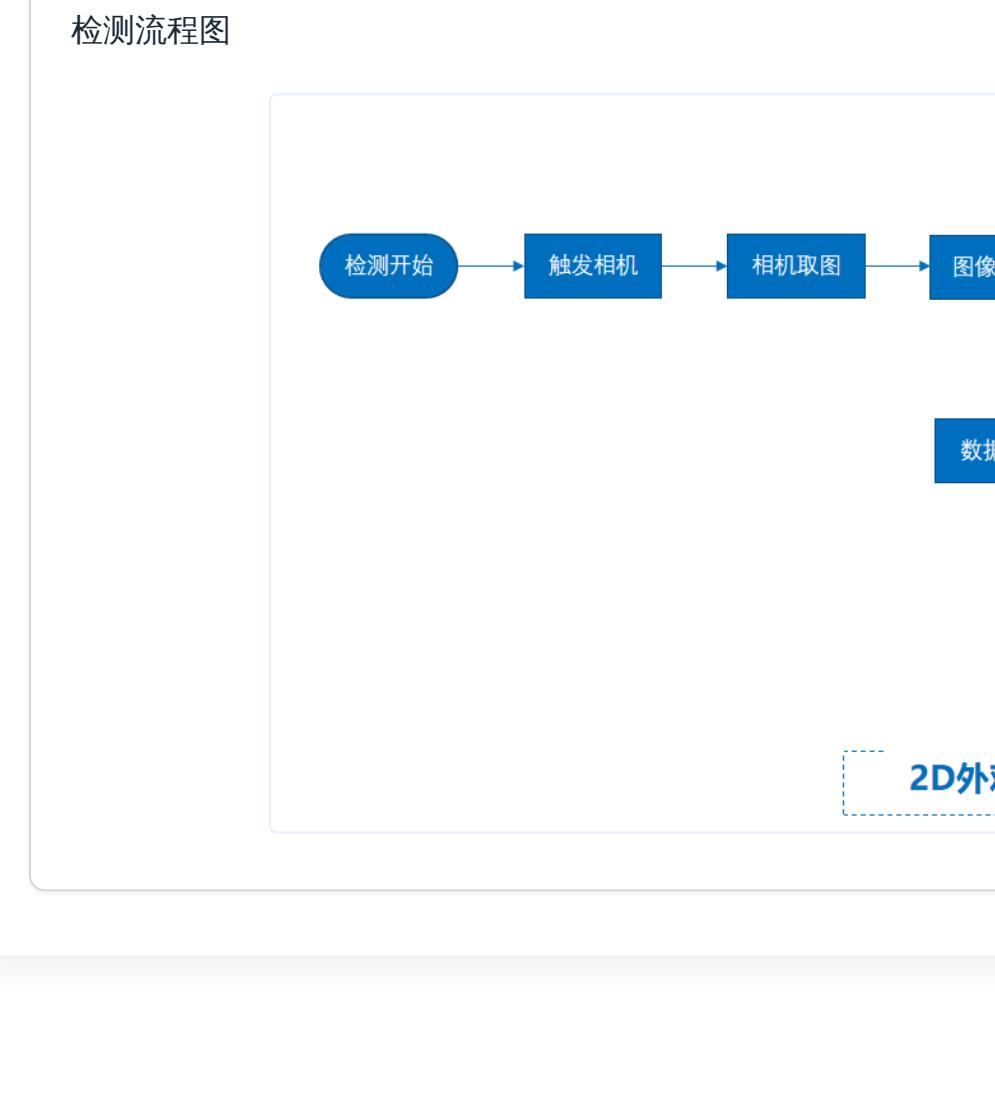
系统采用四机位布局，通过面形光源实现均匀照明，确保橡胶表面反光一致性。



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



A(工作距离) = 371mm, B(视野宽度) = 110mm, C(视野长度) = 150mm

## 核心参数表

型号	A7040MG001
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE, POE
相机像素	720 * 540
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	OPT-IFLA175175

## 3 工作流程

## 检测流程图



2D外观检测流程图

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

## ① 风险点

环境光线变化可能导致检测不稳定

## ② 解决方案

使用稳定的面形光源并增加遮光罩

## 相机安装

## ① 风险点

相机安装角度偏差影响检测区域覆盖

## ② 解决方案

使用激光校准仪进行多机位同步校准

## 物料一致性

## ① 风险点

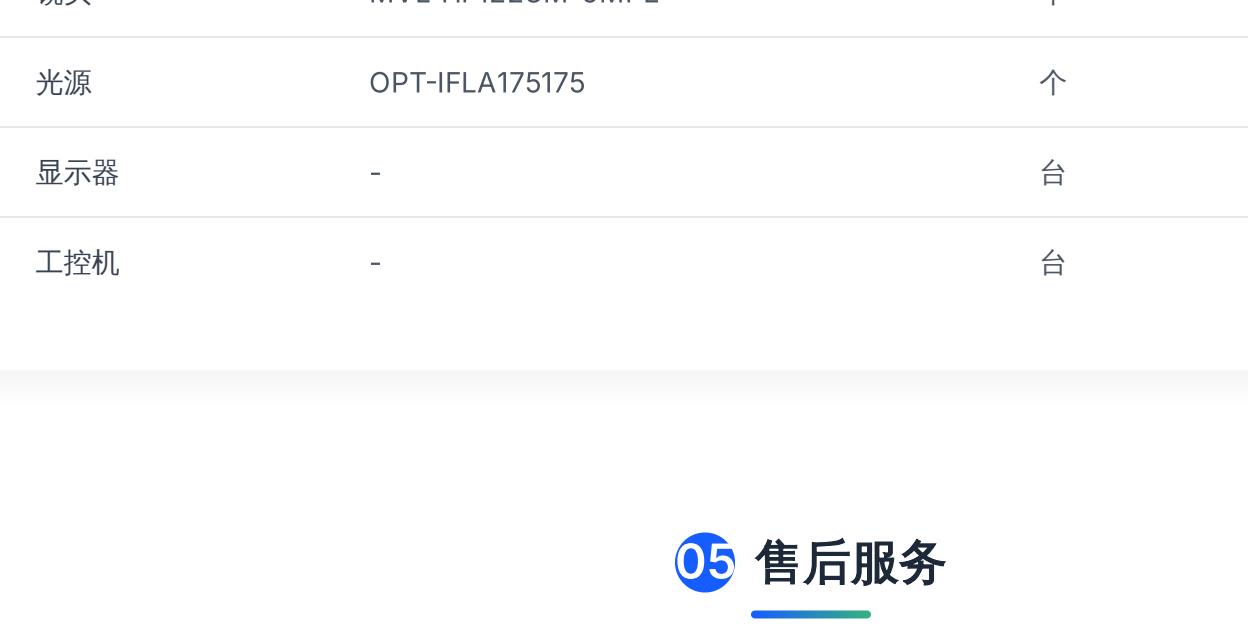
工件固定不牢导致检测位置偏移

## ② 解决方案

增加机械定位夹具确保工件固定精度

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 4, 镜头个数 = 4, 光源个数 = 4

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A7040MG001	台	4	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	4	HIKVISION
3	光源	OPT-IFLA175175	个	4	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务，快速响应客户需求。
- 质保期内免费更换故障硬件设备。
- 定期提供系统优化升级方案。

## 联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrx.com

官方网站: www.ytzrx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

山东1号: 内1号