

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## ① 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 纹理裂痕
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 20pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 1
- 产品大小: 20\*20mm

## 2 应用场景

本方案适用于木材质检材料的纹理裂痕检测，通过传送带输送工件，采用面阵相机进行高速高精度检测。

## ② 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 相机造型与参数

相机工作距离示意图



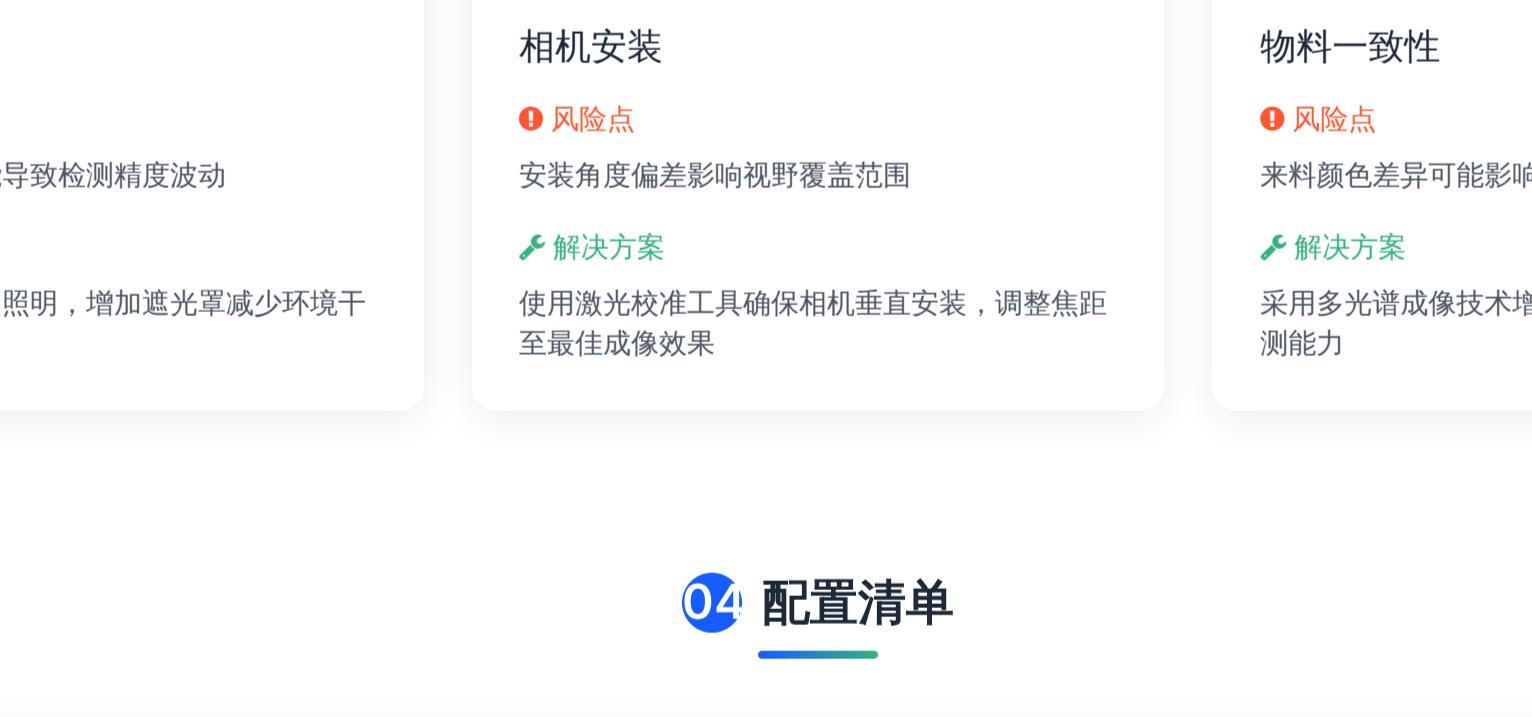
工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 131mm, B(视场宽度) = 20mm, C(视场长度) = 20mm

## 核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE, POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

## 3 工作流程

## 检测流程图



2D外检测流程图