

目录

- 📄 项目描述
- ✅ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- 📋 配置清单
- 🛠️ 售后服务

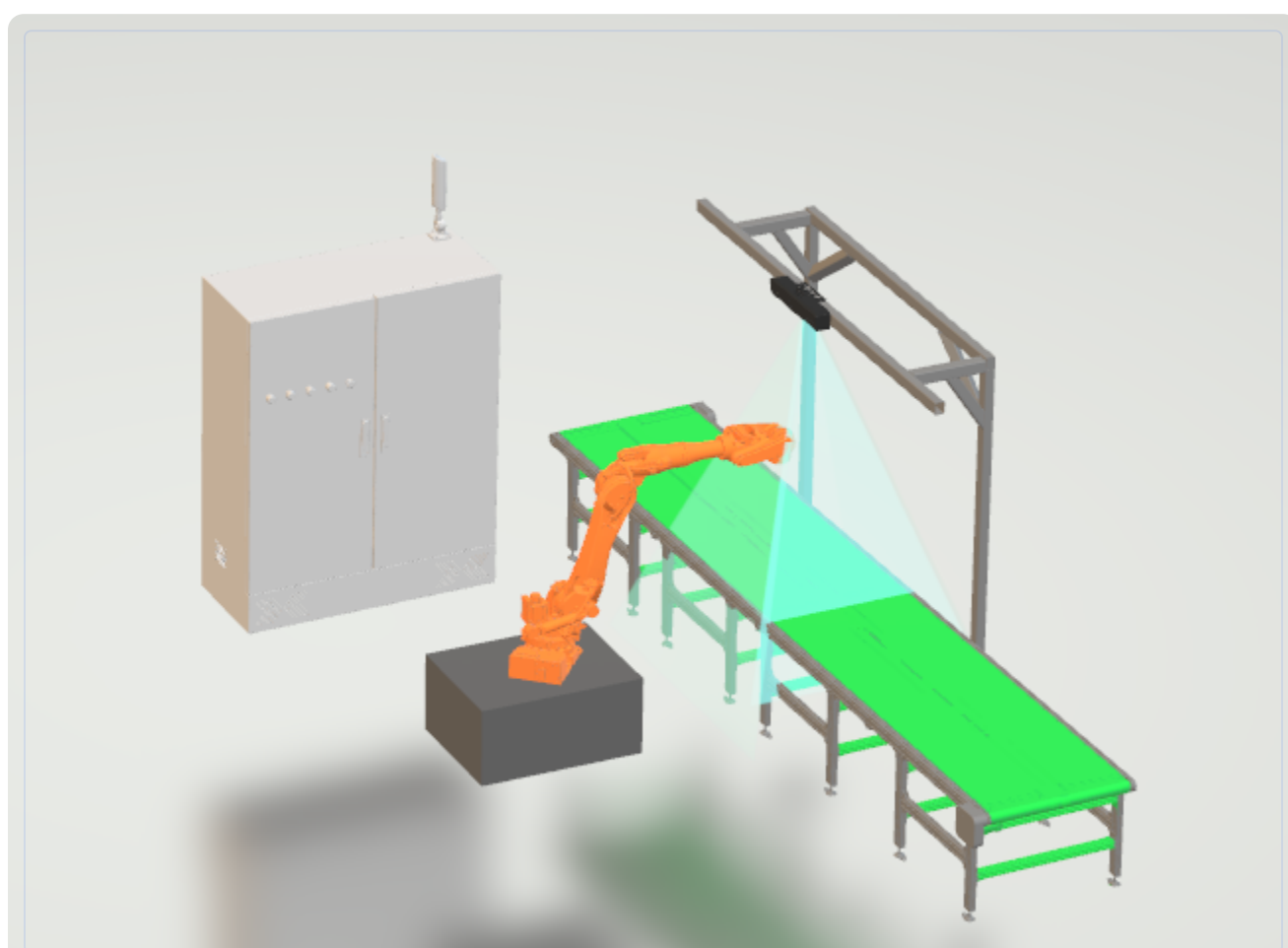
01 项目描述

1 方案信息

- ✅ 检测要求: 硅棒外观缺陷检测
- ✅ 产品种类: 1
- ✅ 检测精度: 1mm
- ✅ 检测节拍: 1pcs/min
- ✅ 检测时工件运动速度(m/s): 0.2
- ✅ 产品大小: 800.0 * 500.0 * 200.0

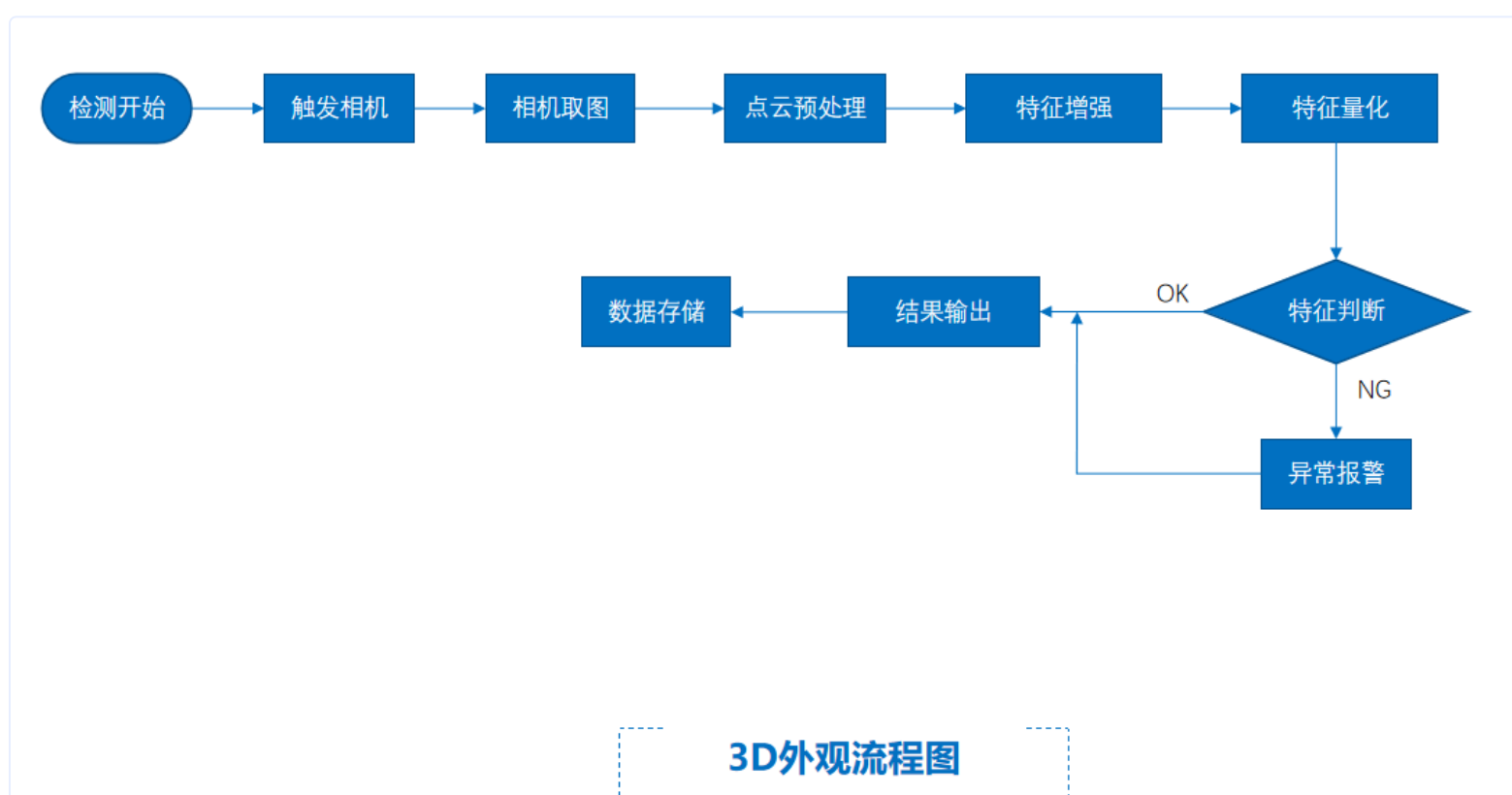
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

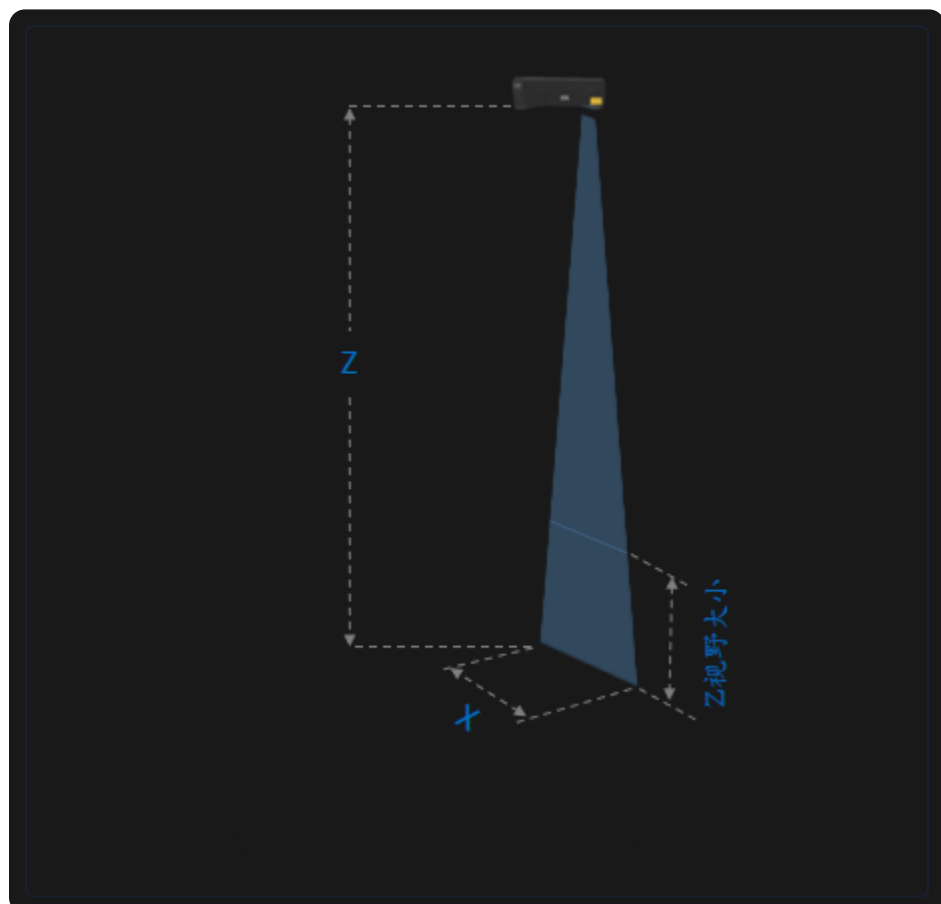
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

Z(工作距离) = 520mm, X(视野宽度) = 565mm, Z视野大小 = 340mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	SR5220
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	565mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	4.00s
行频	4-67kHz

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

环境光线变化可能影响检测精度

✅ 解决方案

安装防眩光罩并采用恒定光源



相机安装

⚠️ 风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

✅ 解决方案

使用激光校准仪进行精确安装



物料一致性

⚠️ 风险点

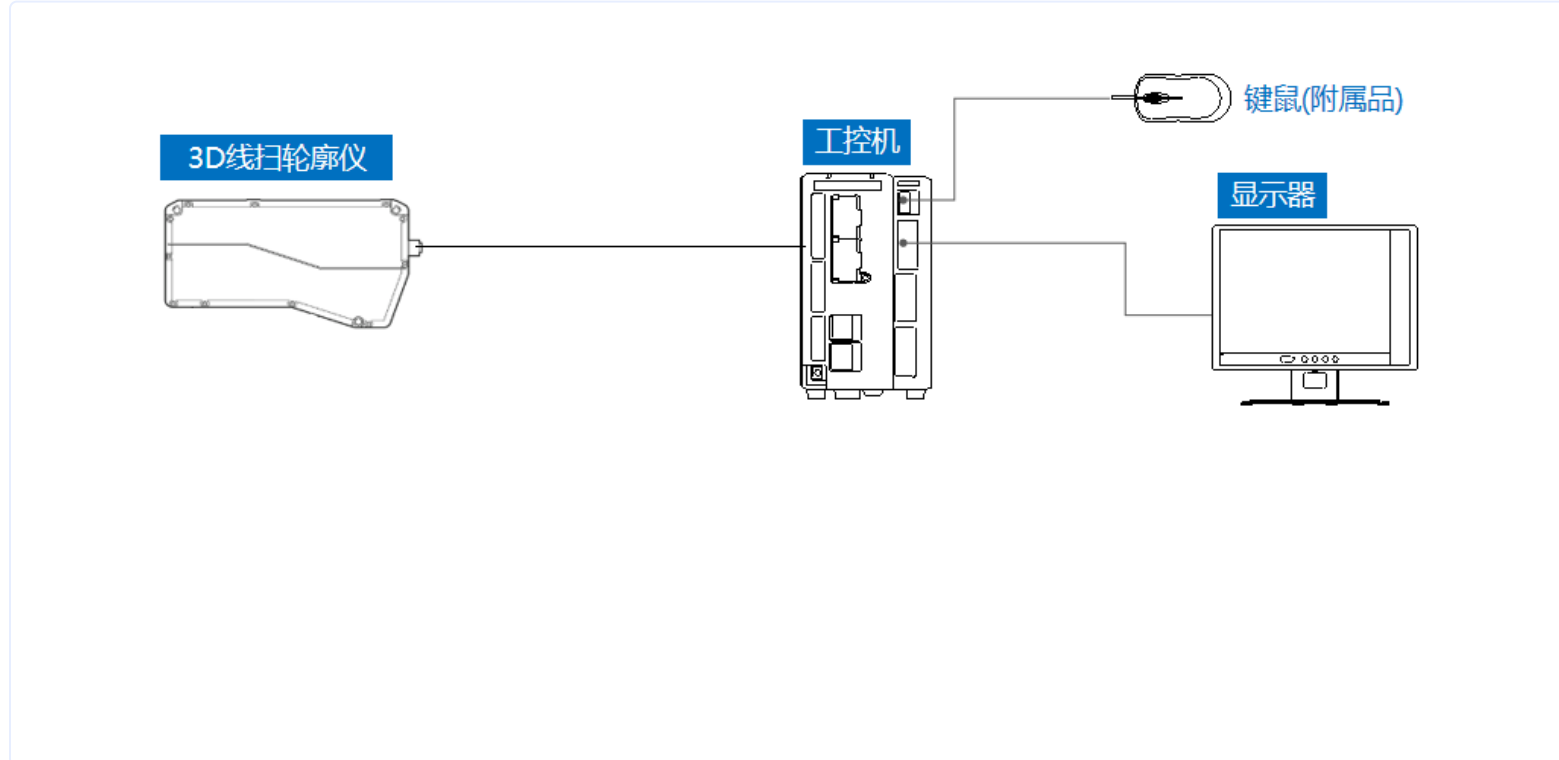
来料尺寸波动超出相机视野范围

✅ 解决方案

增加尺寸预检工序并设置报警阈值

04 配置清单

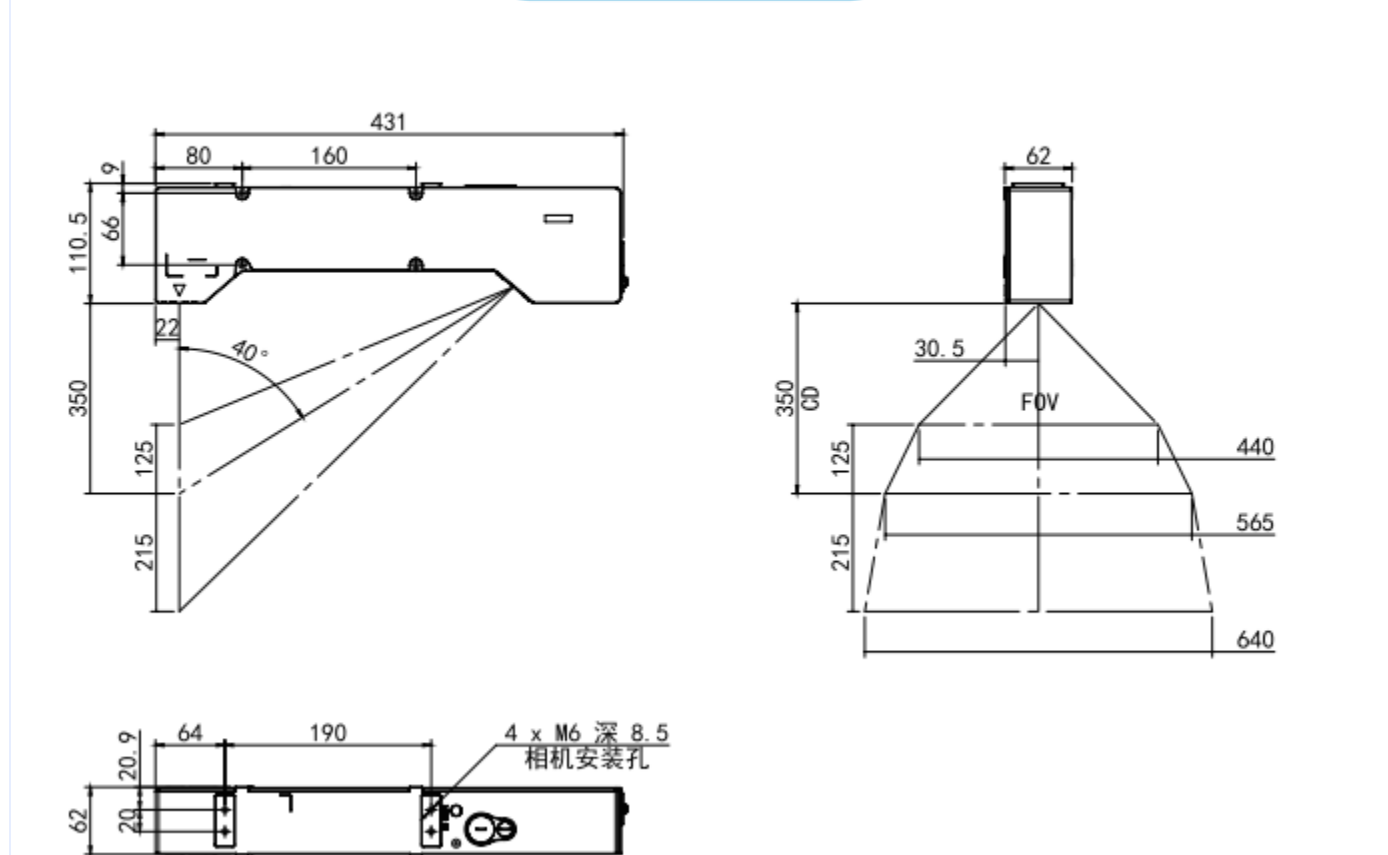
1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

SR5220



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR5220	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✅ 提供7×24小时技术咨询服务
- ✅ 48小时内响应现场故障
- ✅ 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号