

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 划痕

2 产品种类: 1

检测精度: 0.2mm

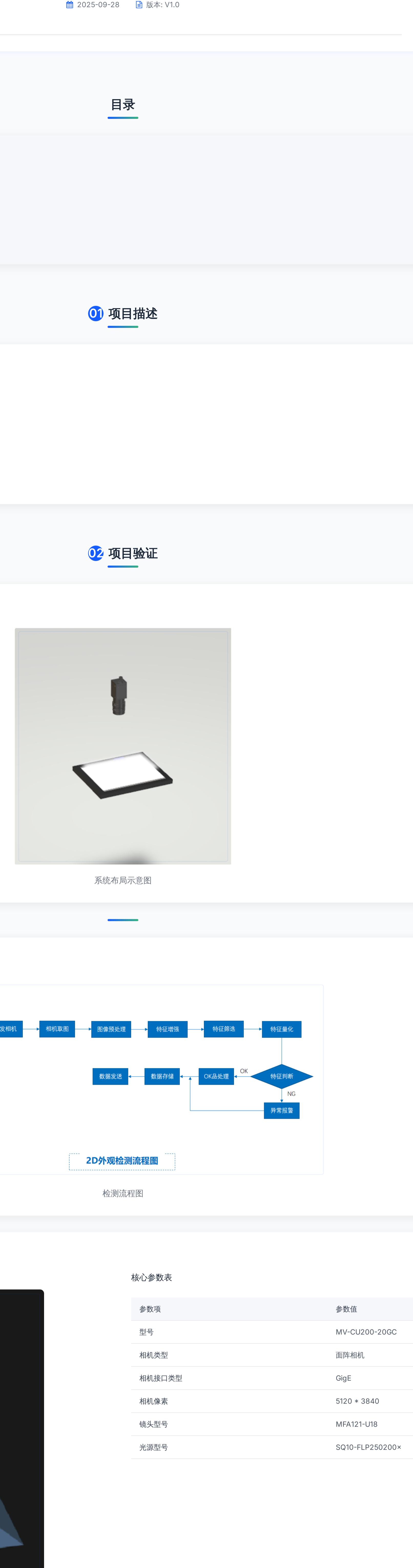
检测节拍: 1pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1000*500mm



02 项目验证

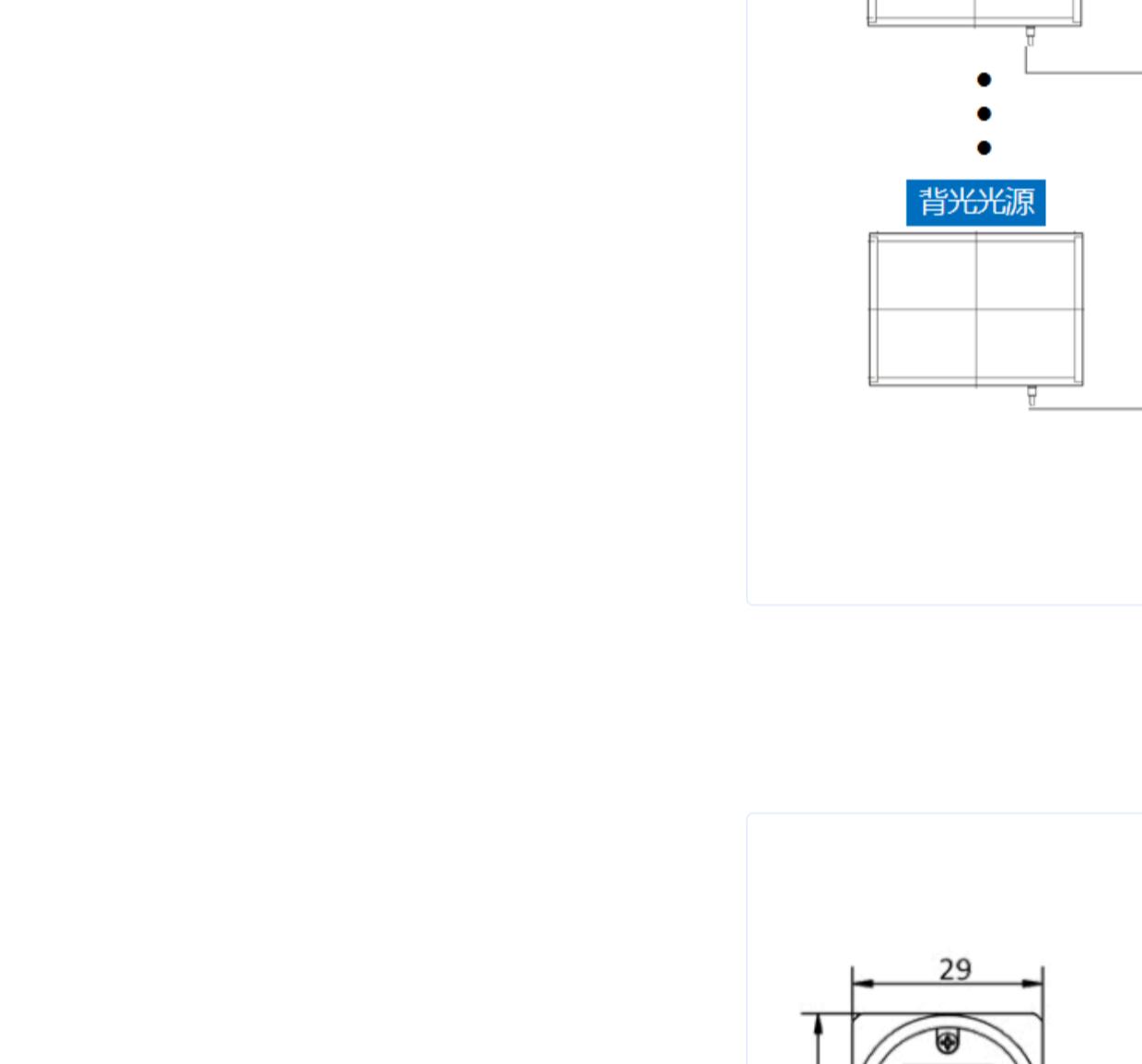


2 检测流程图



3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-CU200-20GC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	5120 * 3840
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	SQ10-FLP250200x

检测流程图

4 评估结果&注意事项

相机安装

相机安装

风险点: 相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

解决方案: 使用激光校准仪精确调整安装角度

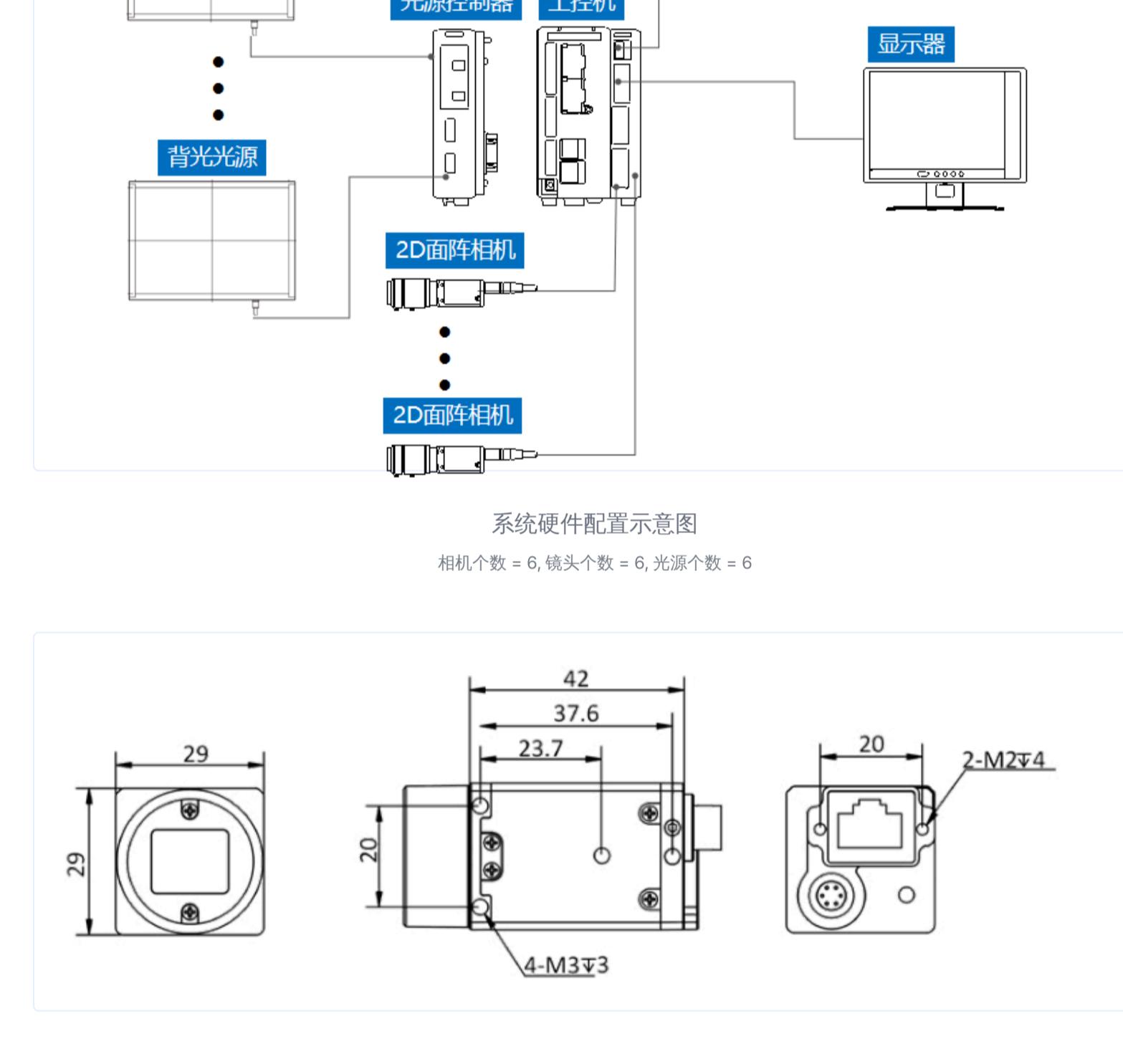
物料一致性

风险点: 来料颜色差异影响检测效果

解决方案: 增加白平衡自动校正功能

5 配置清单

系统构成

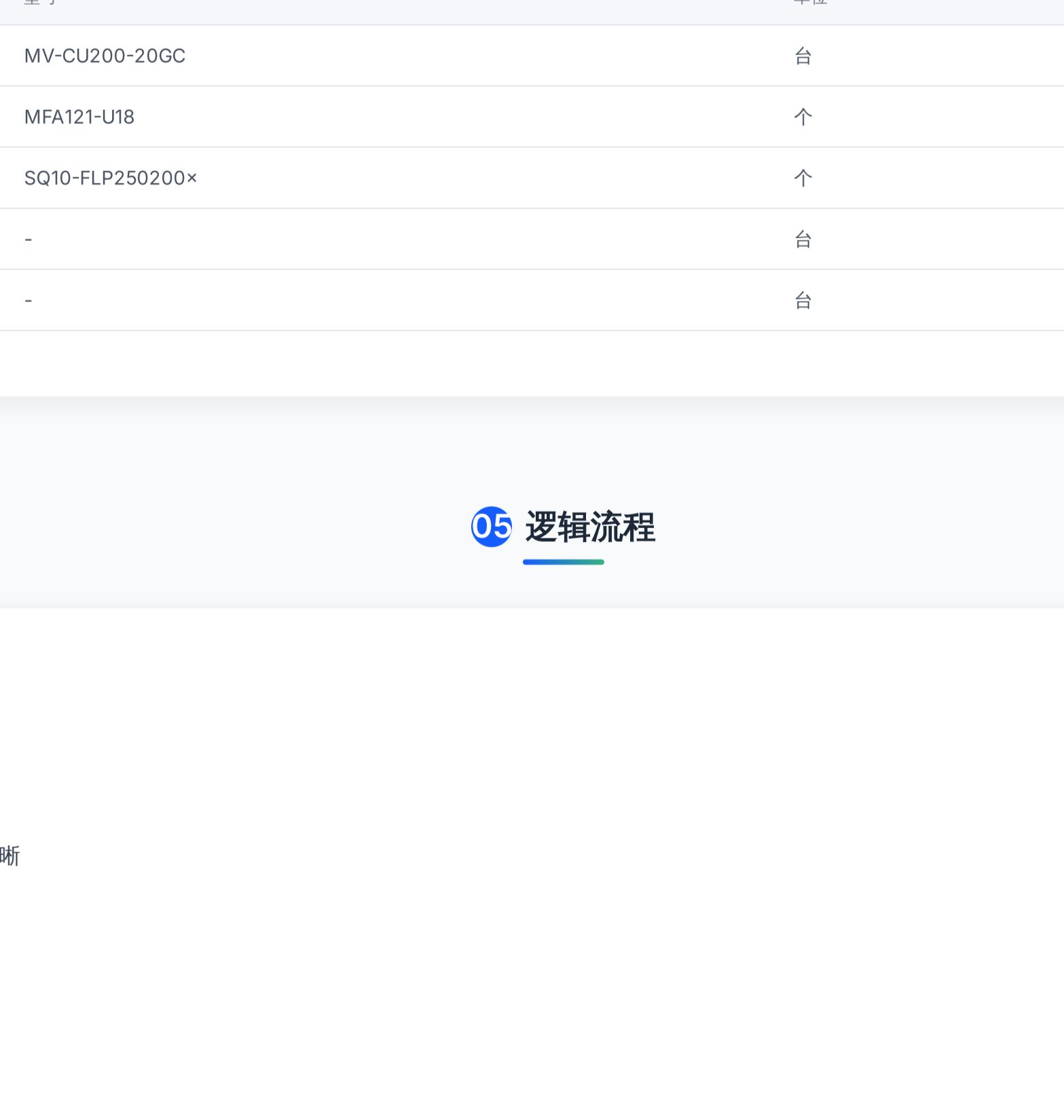


系统硬件配置示意图

相机个数 = 6, 镜头个数 = 6, 光源个数 = 6



光源尺寸图



光源尺寸图

6 售后服务

服务承诺

提供7x24小时技术支持服务

30分钟内响应技术咨询

提供免费软件升级服务



AI视觉方案生成