

目录

- 📄 项目描述
- ☑️ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- ☰ 配置清单
- 🛠️ 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- ✅ 检测要求: 尺寸测量
- ✅ 产品种类:1
- ✅ 检测精度: 0.8mm
- ✅ 检测节拍: 60pcs/min
- ✅ 检测时工件运动速度(m/s):0
- ✅ 产品大小:100*50mm

2 应用场景

金属材料工件在固定工装上的尺寸测量，适用于自动化生产线质量检测。

02 项目验证

1 方案布局图

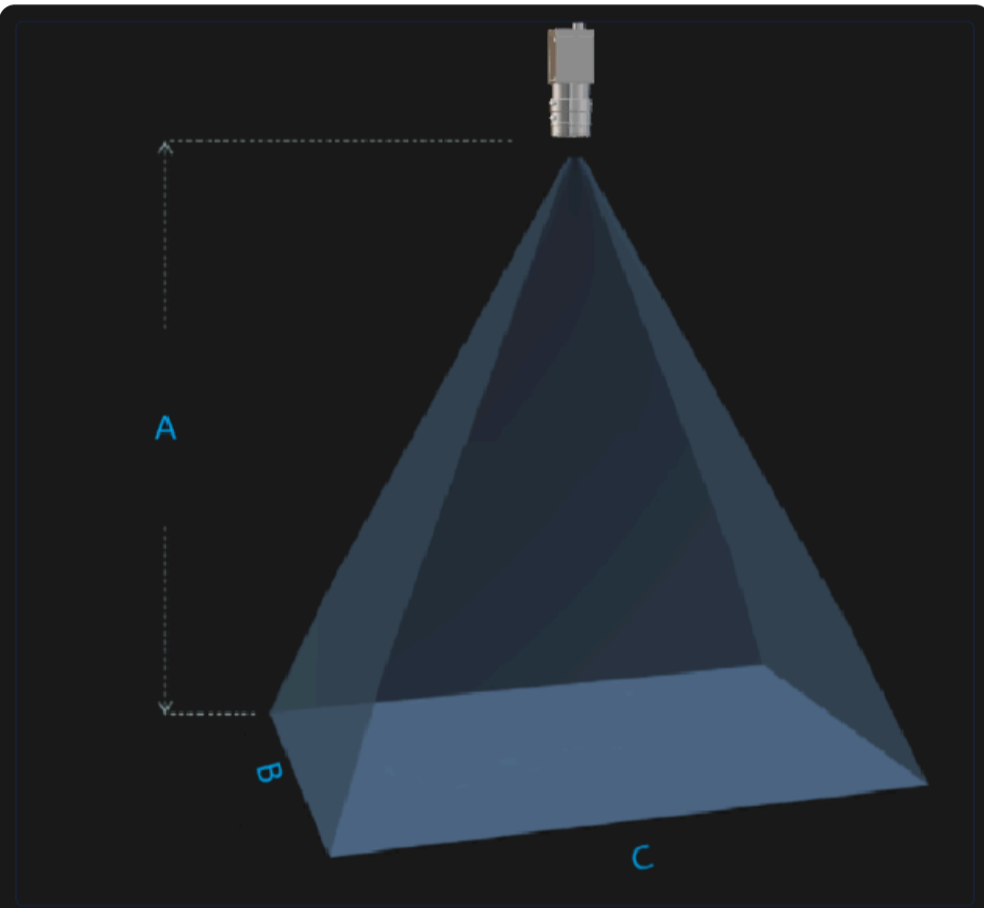
2D面阵相机配合环形光源进行尺寸测量



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 254mm, B(视野宽度) = 50mm, C(视野长度) = 100mm

核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RIU114

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

环境光照变化可能导致测量误差

🔧 解决方案

使用环形光源保证稳定照明



相机安装

⚠️ 风险点

相机安装角度偏差影响测量精度

🔧 解决方案

使用固定工装确保安装角度一致



物料一致性

⚠️ 风险点

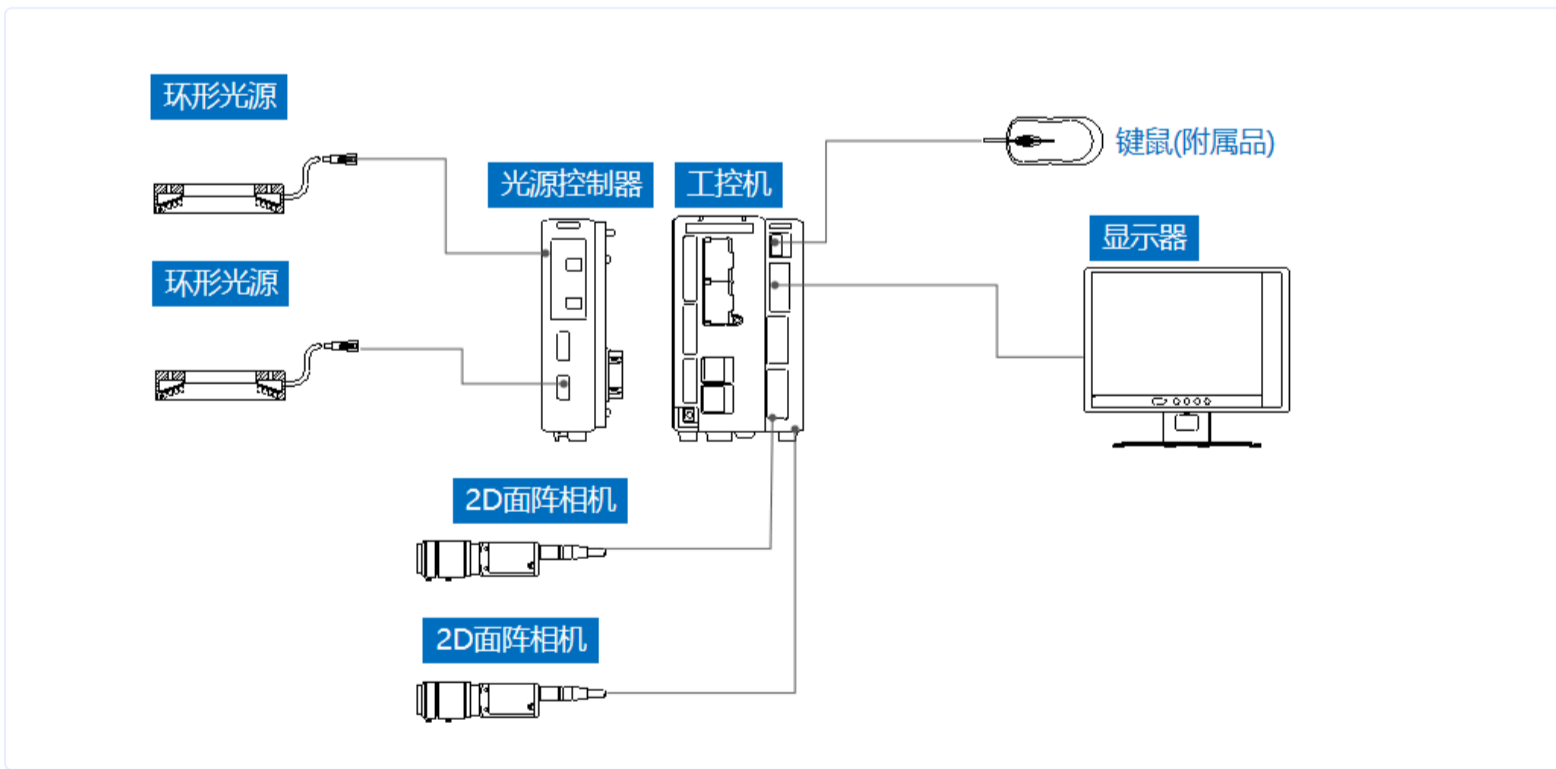
工件颜色反差不导致识别困难

🔧 解决方案

调整光源亮度增强对比度

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2, 镜头个数 = 2, 光源个数 = 2

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	2	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	2	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	2	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✅ 提供7×24小时技术支持服务
- ✅ 3年内免费质保（非人为损坏）
- ✅ 定期回访维护服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号
内1号