

视觉AI方案

2025-09-15 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 尺寸测量
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 100x50mm

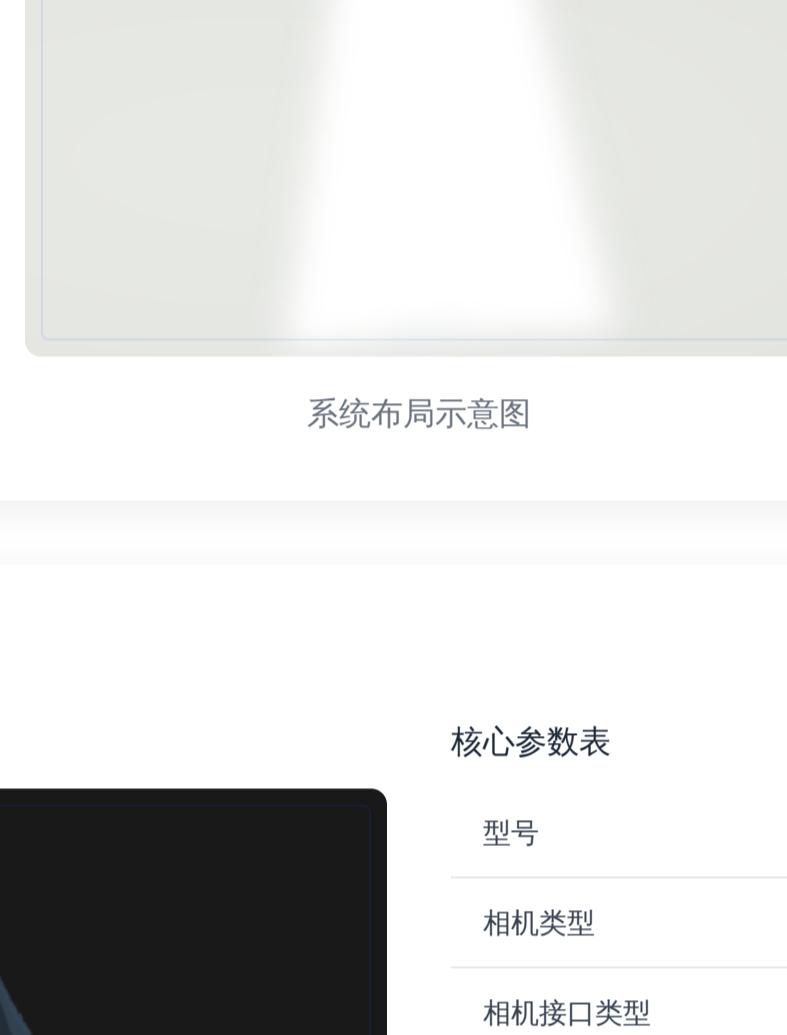
2 应用场景

金属材质工件在固定工装上的尺寸测量，适用于自动化生产线质量检测。

02 项目验证

1 方案布局图

2D面阵相机配合环形光源进行尺寸测量



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

核心参数表



型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RIU114

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点
- 环境光照变化可能导致测量误差
- 解决方案
- 使用环形光源保证稳定照明

相机安装

- 风险点
- 相机安装角度偏差影响测量精度
- 解决方案
- 使用固定工装确保安装角度一致

物料一致性

- 风险点
- 工件颜色反差小导致识别困难
- 解决方案
- 调整光源亮度增强对比度

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2, 镜头个数 = 2, 光源个数 = 2

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	2	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	2	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	2	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持与售后服务
- 3年内免费质保（非人为损坏）
- 定期回访维护服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮件: image@ytztx.com

官方网站: www.ytztx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号