

视觉AI方案

2025-09-04 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 外观缺陷检测

产品种类: 1

检测精度: 0.5mm

检测节拍: 1pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0.3

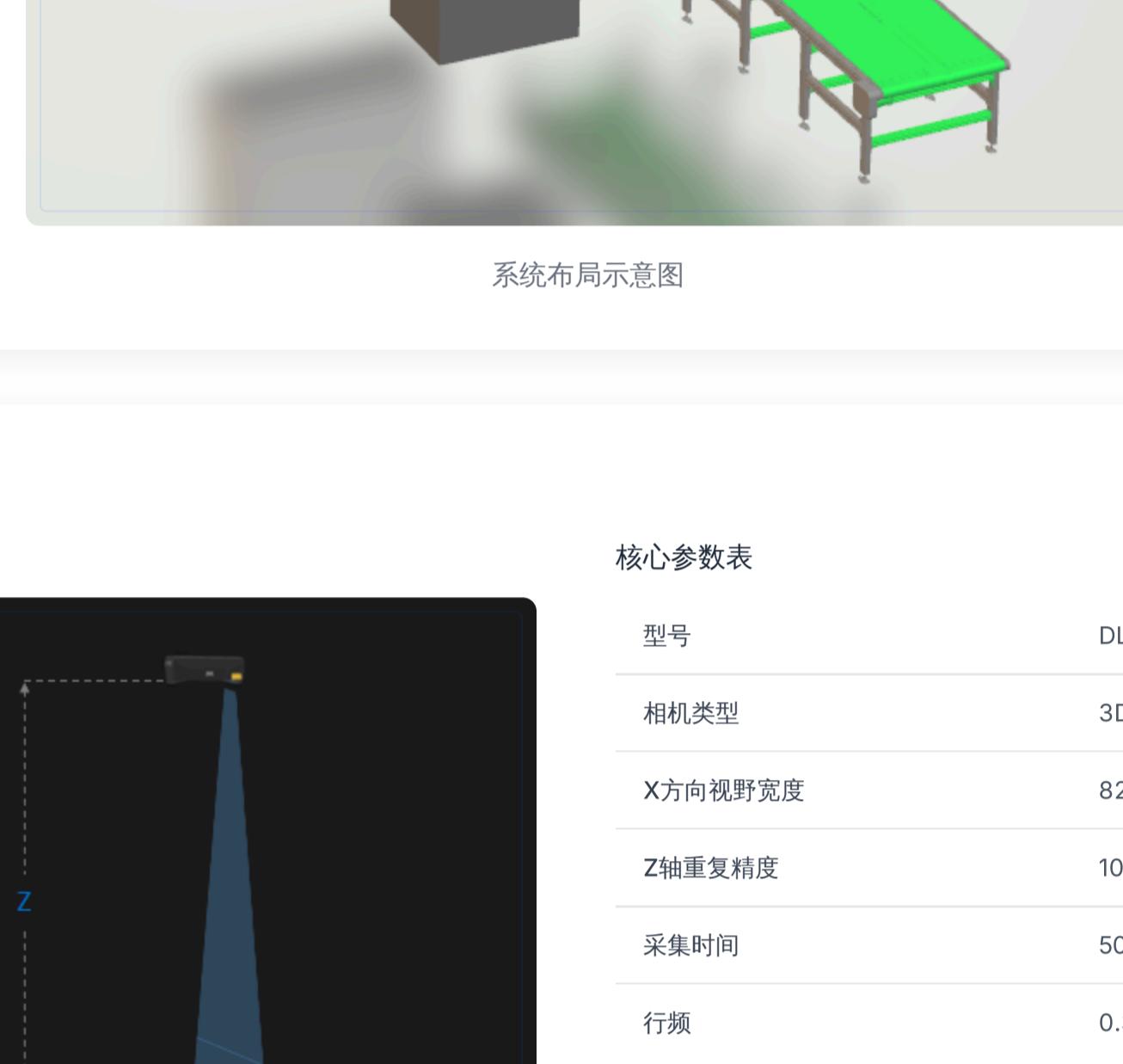
产品大小: 1500.0 * 1000.0 * 10.0 mm

2 应用场景

玻璃钢制品在传送带上的3D外观缺陷检测，适用于工业生产线质量控制。

02 项目验证

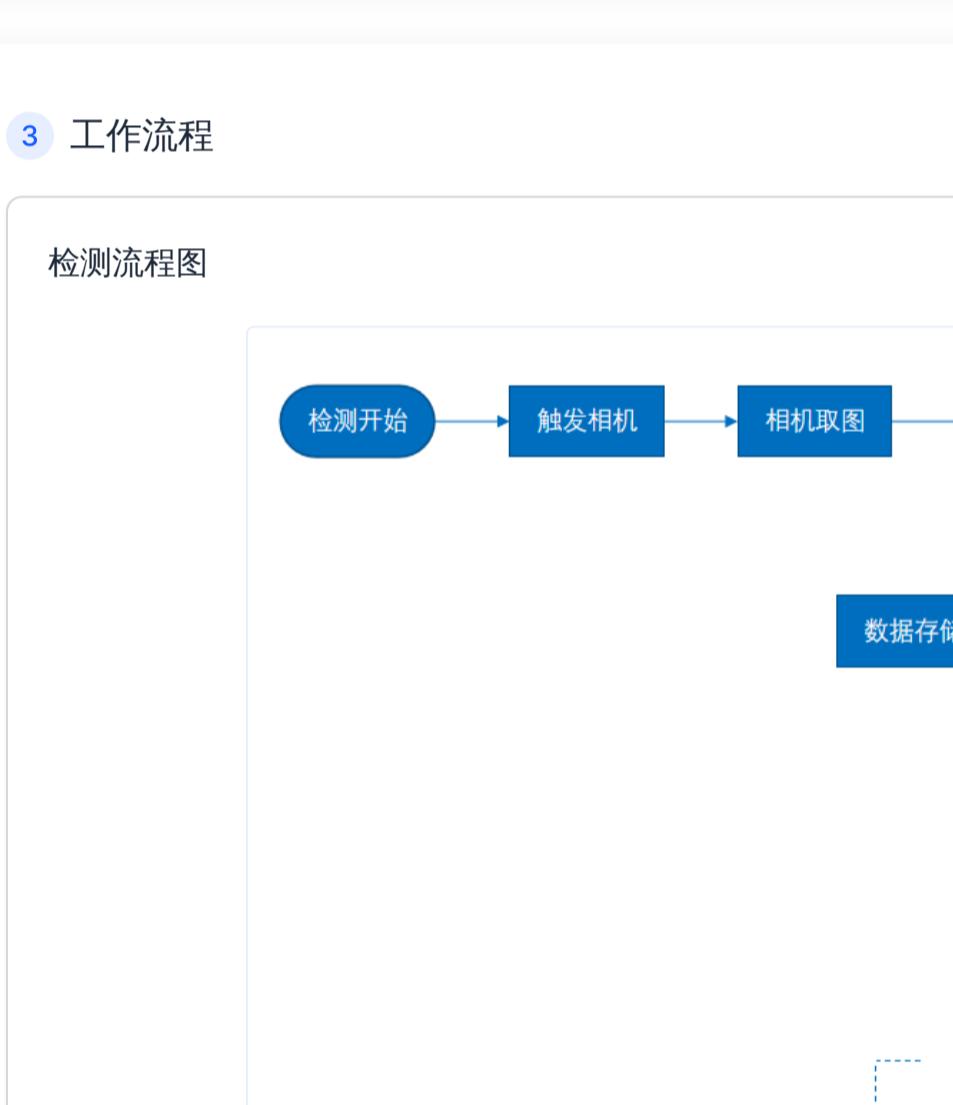
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	DL3400R
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	823mm
Z轴重复精度	10μm
采集时间	500.00s
行频	0.34-10kHz

3 工作流程

检测流程图



3D外观流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

环境光照变化可能影响检测精度

解决方案

安装遮光罩并采用恒定光源

相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

解决方案

使用激光校准仪进行精确安装

物料一致性

风险点

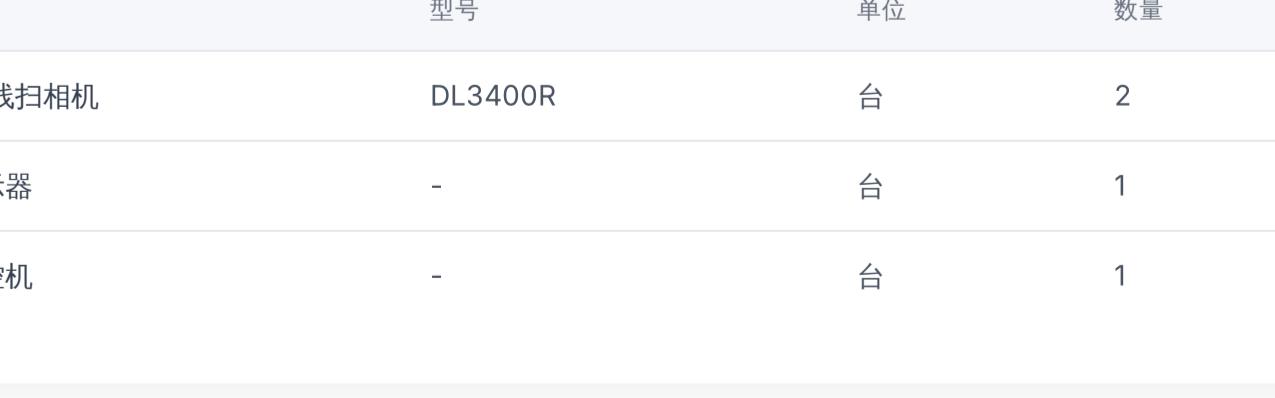
来料尺寸波动超出相机视野范围

解决方案

设置自动调节机构适应尺寸变化

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 3, 镜头个数 = -, 光源个数 = -

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	DL3400R	台	2	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3年内免费质保及软件升级
- 现场问题48小时内响应

联系方式

服务热线
0535-2162897电子邮件
image@ytzrtx.com官方网站
www.ytzrtx.com公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号