

目录

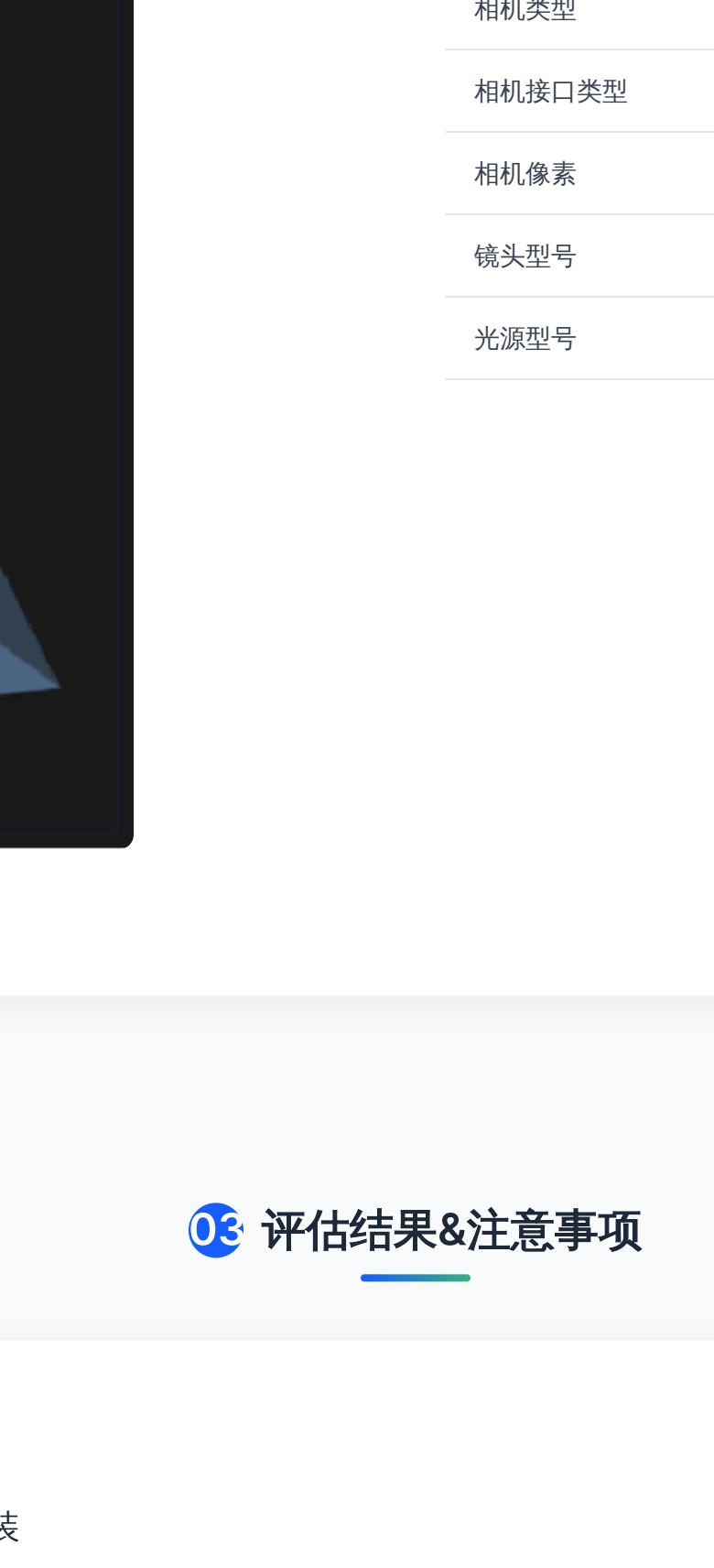
- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果及注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

- 1 方案信息
- 检测要求: 外观检测 (缺损、划伤、氧化)
 - 产品种类: 1
 - 检测精度: 0.5mm
 - 检测节拍: 30pcs/min
 - 检测时工件运动速度(m/s): 0
 - 产品大小: 80*60mm

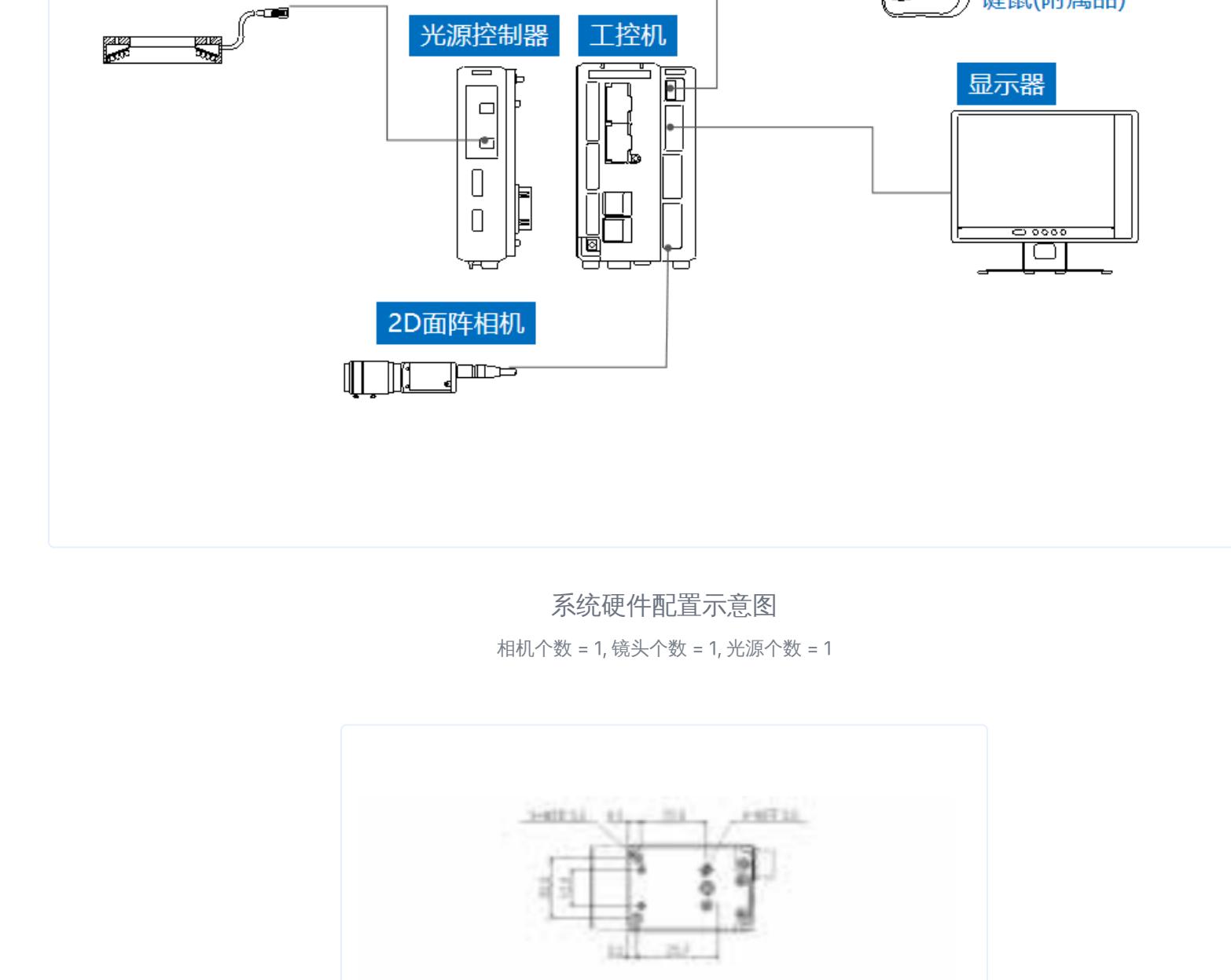
02 项目验证

2 方案布局图



系统布局示意图

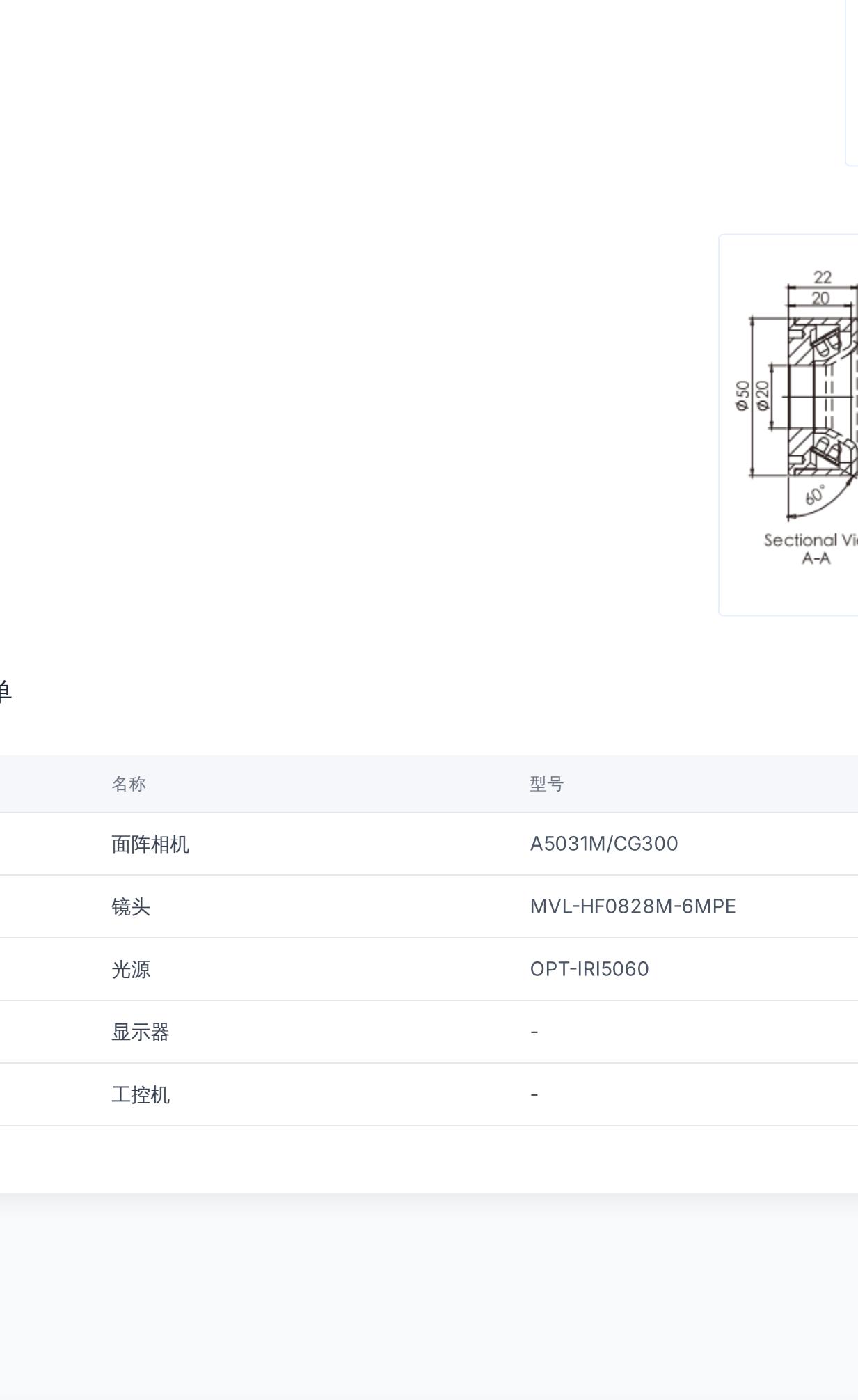
3 检测流程图



检测流程图

4 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光缆型号	OPT-IR15060

03 评估结果&注意事项

现场环境

01 风险点

环境光不稳定可能导致图像质量波动

02 解决方案

安装激光泵并使用环境光光源保证稳定照明

相机安装

01 风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

02 解决方案

使用激光校准仪进行精确角度调整

物料一致性

01 风险点

未料尺寸公差可能导致检测误判

02 解决方案

在软件中设置尺寸容差范围并进行动态补偿

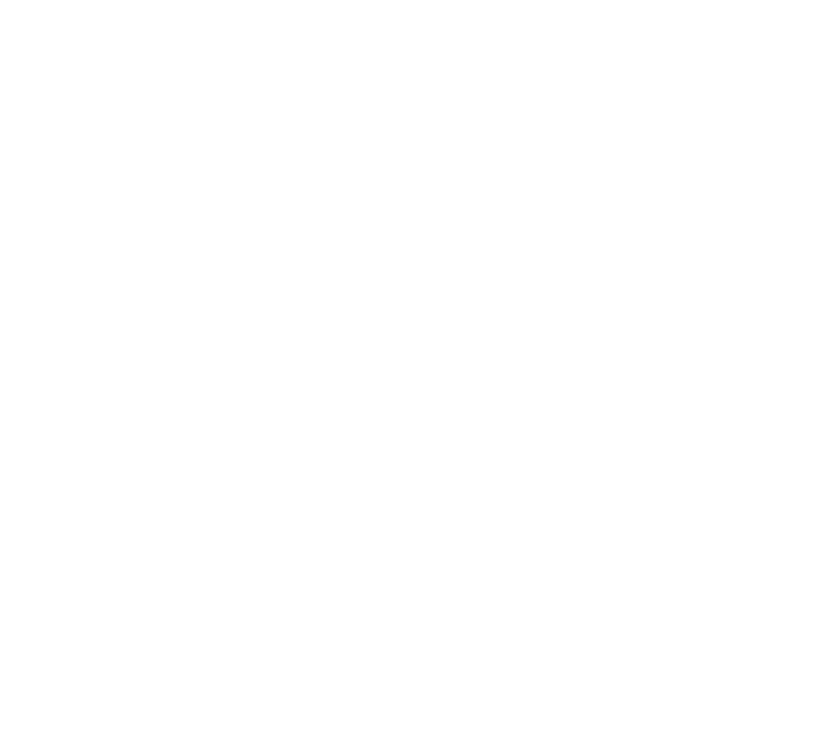
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数: 1, 镜头个数: 1, 光源个数: 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-IR15060	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 逻辑流程

3 逻辑流程

逻辑流程

图像采集

01 风险点

设置相机参数时设备未响应

02 解决方案

应用全局相机配置

图像处理

01 风险点

选择“全局相机”时未选择“全局相机”

02 解决方案

选择“全局相机”

外设检测

01 风险点

斑点检测 (面积50-500, 面积0.5-1.0)

02 解决方案

设置检测参数

统计处理

01 风险点

统计失败次数

02 解决方案

统计失败次数

4 结果处理

01 风险点

斑点数量<5个

02 解决方案

设置斑点数为100

5 统计处理

01 风险点

统计失败次数

02 解决方案

统计失败次数

06 售后服务

服务承诺

01 提供24*7技术支持服务

02 提供免费内训及技术支持服务

03 提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrtx.com

官方网站: www.ytzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号