

# 2D外观检测方案

日期: 2025.06.30 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

### 01 项目描述

#### 1 方案信息

- 检测要求: 表面缺口、压坡顶牙、表面凸起、压坡多肉、漏压坡、漏扩张、产品变形
- 产品种类: 1种
- 检测精度: 0.2mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 拍照方式: 静止拍摄

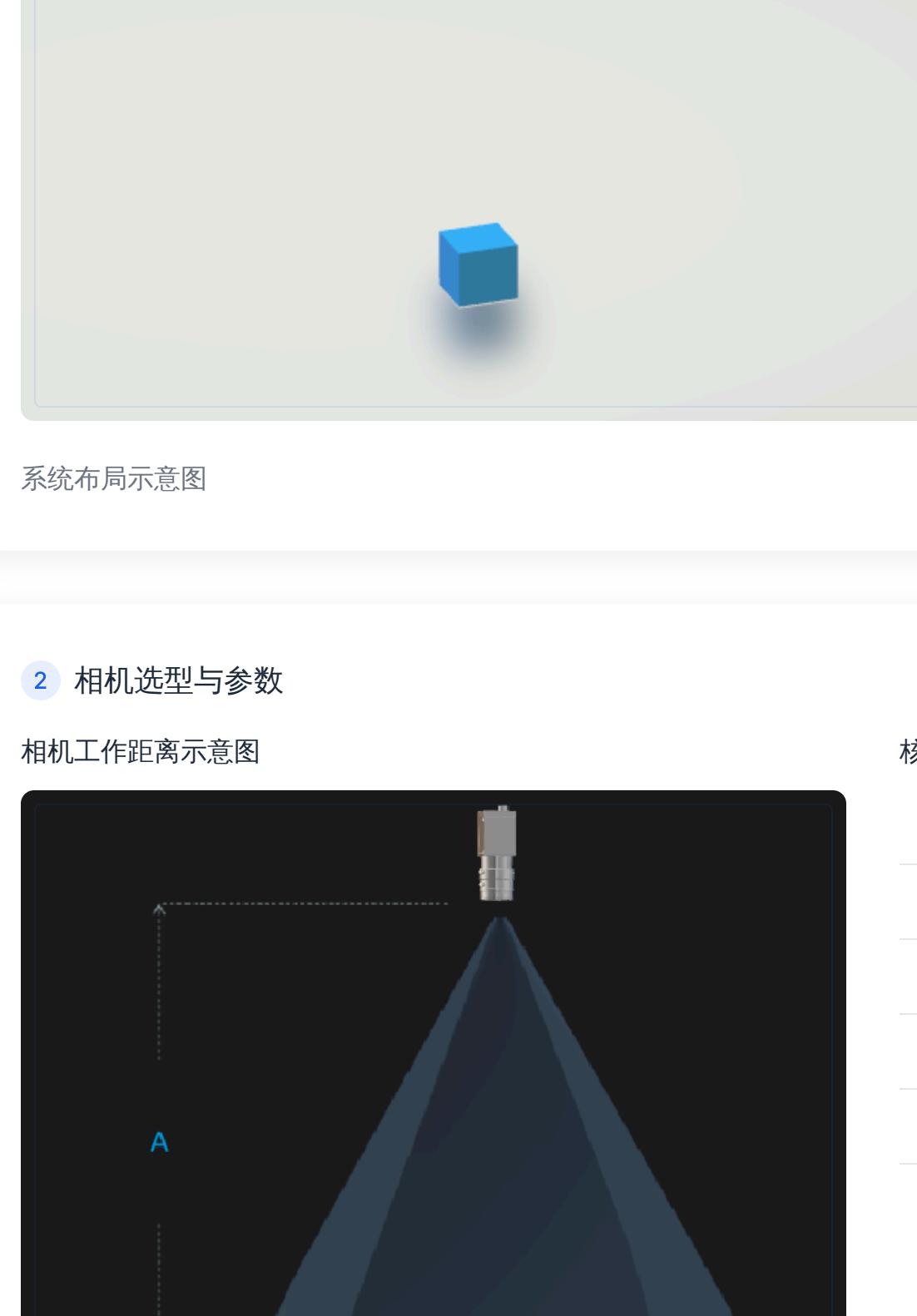
#### 2 应用场景

金属黑色工件在固定工装上的瑕疵检测，工作距离301.21mm，避让距离300mm

### 02 项目验证

#### 1 方案布局图

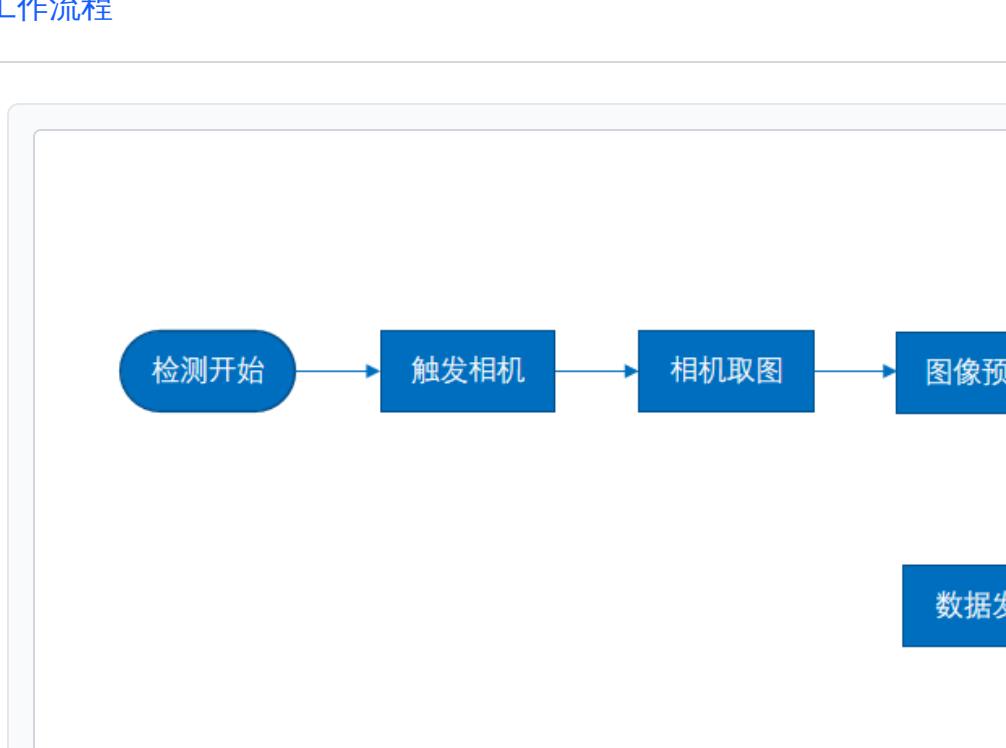
2D面阵环形光源布局，尺寸包含301.21mm、150.0mm、150.0mm



系统布局示意图

#### 2 相机选型与参数

##### 相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图  
A(高) = 301.21mm, B(宽) = 150.0mm, C(长) = 150.0mm

##### 核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF2524M-25MP
光源型号	OPT-RIP230

#### 3 工作流程



2D外观检测流程图

### 03 评估结果&注意事项

#### 现场环境

##### ① 风险点

根据常识填充

##### ② 解决方案

根据常识填充

#### 相机安装

##### ① 风险点

根据常识填充

##### ② 解决方案

根据常识填充

#### 物料一致性

##### ① 风险点

根据常识填充

##### ② 解决方案

根据常识填充

### 04 配置清单

#### 1 系统构成

##### ① 系统硬件配置示意图

系统硬件配置示意图

#### 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10TM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF2524M-25MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIP230	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

### 05 售后服务

如果您对方案有任何提议，可以电话联系我们。

如果您在方案执行过程中遇到问题，可以联系我们。

如果您有视觉方面的行业难题，可以联系我们。

#### 机器视觉方案提供商

0535-2162897

www.ytzrtx.com

image@ytzrtx.com

山东省烟台市经济技术开发区泰山路 86 号内 1 号

烟台致瑞图像技术有限公司 (YANTAI ZHIRUI VISION TECHNOLOGY CO.,LTD)