

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 表面颗粒
- 产品种类: 1
- 检测精度: 2mm
- 检测节拍: 2pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 10
- 产品大小: 650*500mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	OPT-FLCA510360K

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 环境光线变化可能影响检测效果
- 解决方案: 安装遮光罩并使用高亮度背光源

相机安装

- 风险点: 相机安装角度偏差导致视野偏移
- 解决方案: 使用激光校准仪进行安装定位

物料一致性

- 风险点: 深灰色碳纤维表面反光差异
- 解决方案: 采用漫射光源降低表面反光影响

04 配置清单

1 系统构成



05 逻辑流程

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	4	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	4	HIKVISION
3	光源	OPT-FLCA510360K	台	4	OPT
4	工控机	-	台	1	-

06 售后服务

提供24x7技术支持服务

提供30分钟内响应技术支持

提供免费软件升级服务

联系方式

电话: 0535-2162897

邮箱: image@ytzr.com

网站: www.ytzr.com

地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号