

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

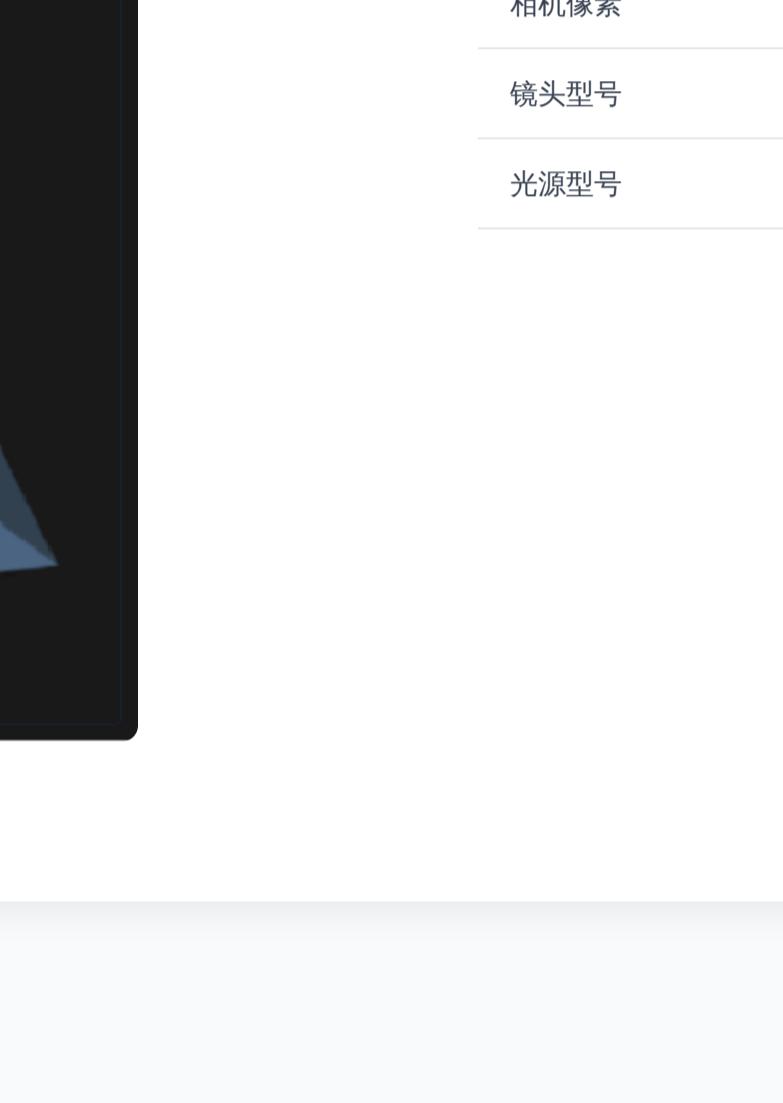
① 项目描述

① 方案信息

- 检测要求: 尺寸测量
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 6pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 200*40mm

② 项目验证

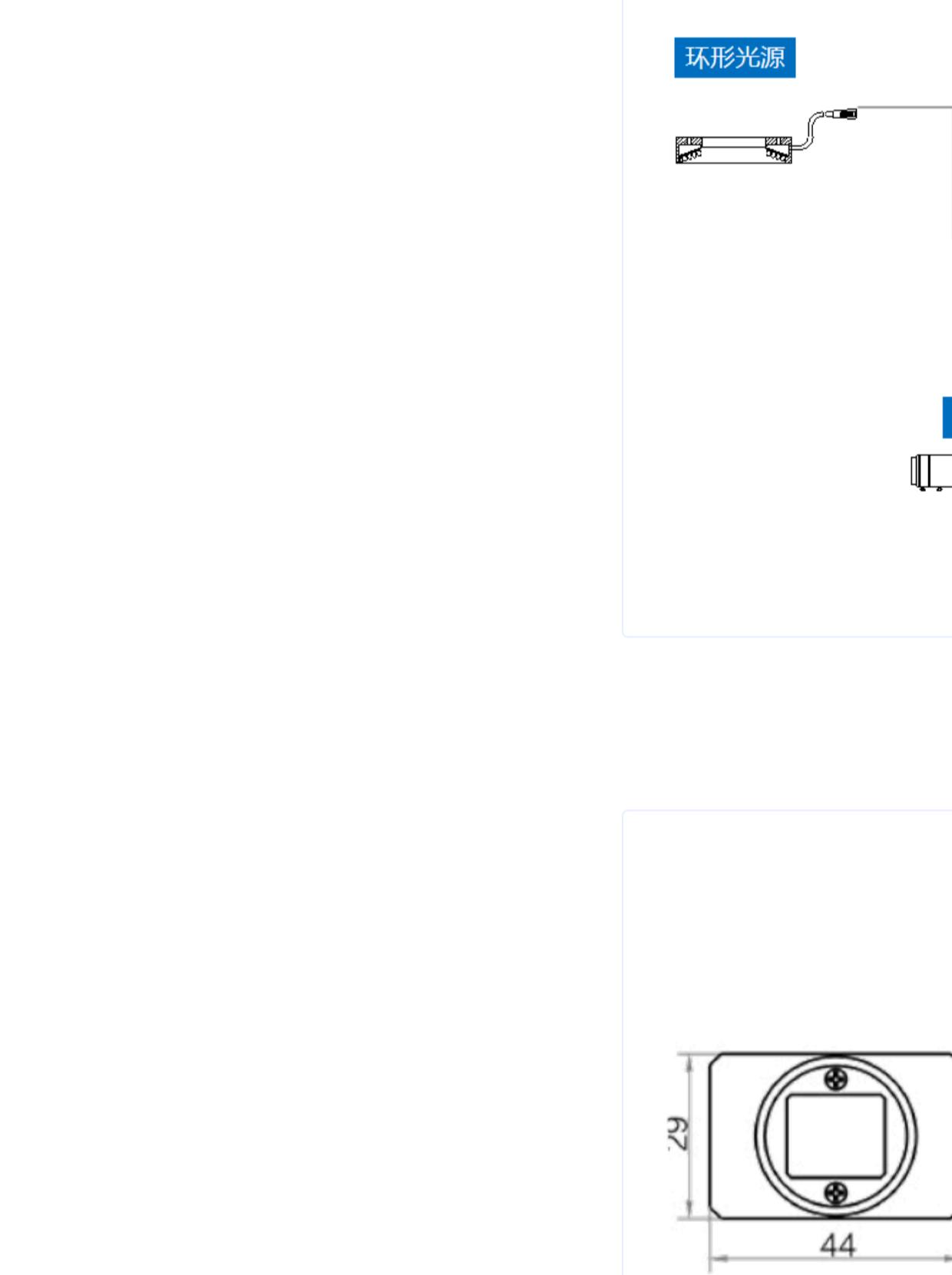
① 方案布局图



系统布局示意图

③ 相机选型与参数

相机工作距离示意图



A(工作距离) = 449mm, B(视野宽度) = 40mm, C(视野长度) = 200mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-CH140-60UM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USC3.0
相机像素	4708 * 2824
镜头型号	MVL-KL-xx-yy
光源型号	OPT-RIU114

④ 评估结果&注意事项

① 现场环境

- 风险点
- 环境光照不均匀可能导致测量误差

解决方案

- 使用环形光源确保均匀照明

② 相机安装

- 风险点
- 相机固定不稳导致图像偏移

解决方案

- 使用固定夹持装置确保稳定

③ 物料一致性

- 风险点
- 纸张颜色变化影响检测效果

解决方案

- 调整光源亮度适应不同颜色

⑤ 配置清单

① 系统构成



② 细配置清单

① 程序结构

- 图像采集
- 相机采集 相机参数 (曝光时间, 增益等)
- 连接线缆
- 连接线缆
- 图像二值化
- 自动阈值设置为黑底白点
- 平滑滤波 平滑滤波设置为3
- 高精度拼接校准高精度拼接校准设置为实际物理尺寸
- 并启非线性矫正并启非线性矫正设置为实际物理尺寸
- 保存校准文件
- 找边 卡尺个数设置为2
- 搜索边框设置为内外边
- 搜索边框设置为内外边
- 对比度阈值设置为60
- 点与线段距离
- 输入找边间距
- 计算上下找边间距
- 计算上下找边间距
- 结果判断 厚度值是否在公差范围内
- 结果显示 输出OK/NG状态
- 统计处理
- 功能
- 记录检测数据

③ 逻辑流程

AI视觉方案生成

④ 售后服务

联系方式

0535-2162897

电子邮箱

image@ytztx.com

官方网站

www.ytztx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路66号内1号