

视觉AI方案

2025-09-05 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 表面划痕、裂痕
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.02mm
- 检测节拍: 3pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 1000*200mm

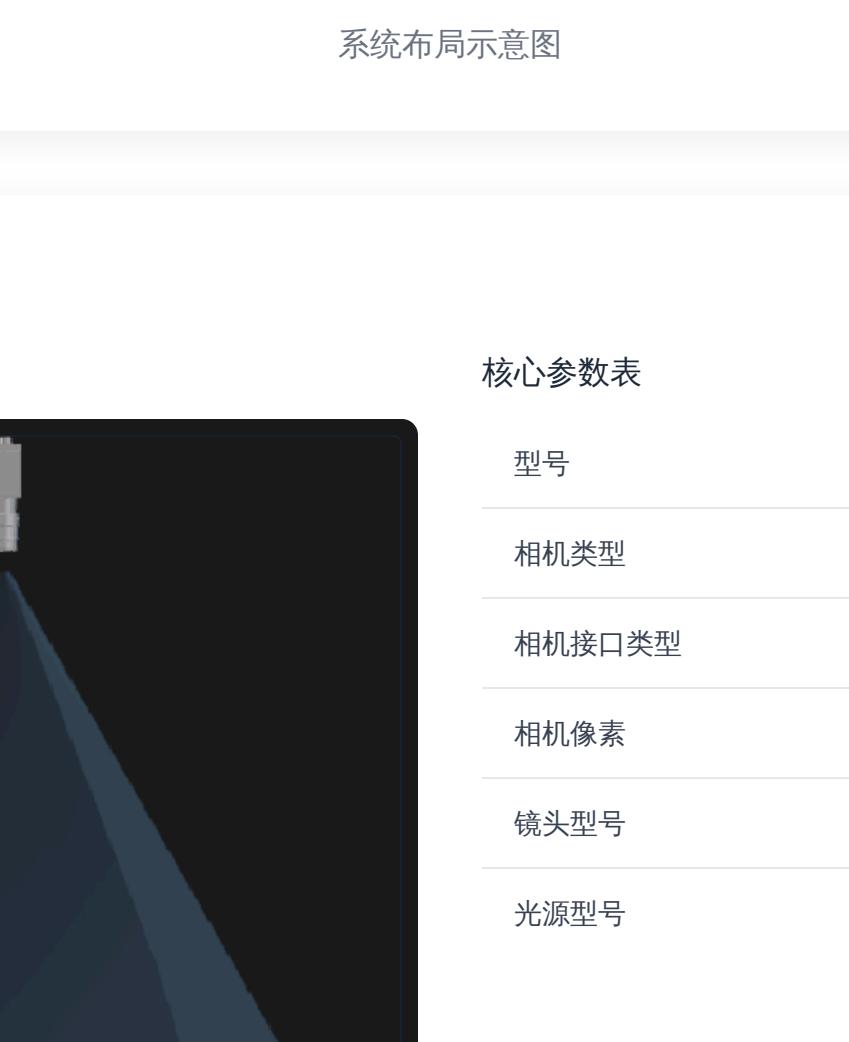
2 应用场景

硅片表面缺陷检测，适用于固定托盘供料的自动化产线。

02 项目验证

1 方案布局图

基于面阵相机与面形光源的多角度检测布局



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-FLCA610570

工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 217mm, B(视野宽度) = 200mm, C(视野长度) = 1000mm

3 工作流程

检测流程图



2D外觀检测流程图