

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 外壳瑕疵
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.6mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 120*75mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	OPT-RIU114

2D面阵相机

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

显示单元 = 1, 键鼠(附属品) = 1

工控机 = 1

光源控制器 = 1

环形光源 = 1

线缆 = 1

电源 = 1

气泡 = 1