

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项 !
- 配置清单
- 售后服务

① 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 纹理检测
- 产品种类: 1mm
- 检测精度: 20px/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.5
- 产品大小: 20*20mm

2 应用场景

本方案应用于木材制品生产线上对木材纹理缺陷(如裂纹、结节)的在线检测，通过动态采集传送带上的木材表面图像，结合深度学习算法实现高精度纹理分析，适用于家具制造、地板生产等场景。

② 项目验证

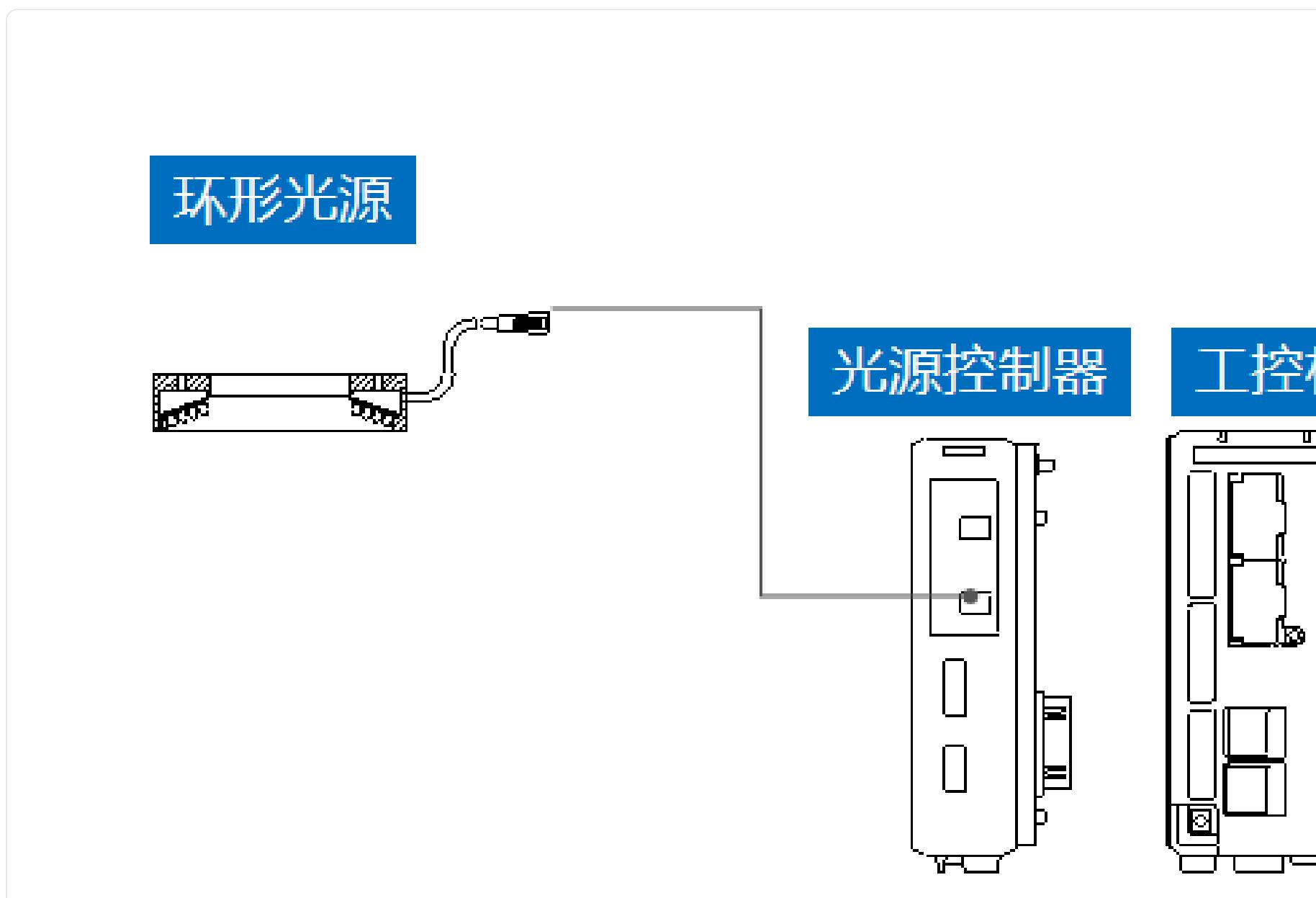
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	05M/CG-E
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE, POE
相机像素	800 * 60
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-R1300

③ 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 木材表面反光可能导致图像质量波动
- 解决方案: 使用环形漫射光源并调整光源角度

相机安装

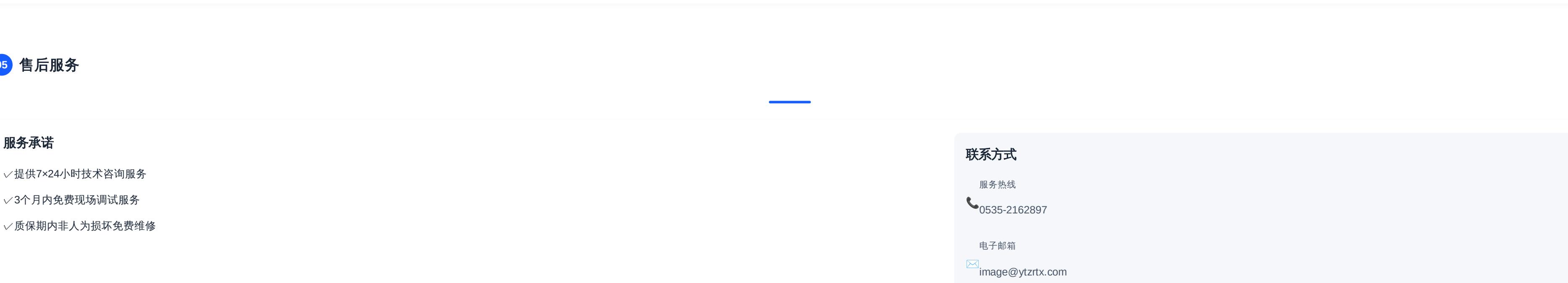
- 风险点: 相机安装高度误差影响工作距离
- 解决方案: 使用激光测距仪校准安装位置

物料一致性

- 风险点: 不同批次木材颜色差异影响检测效果
- 解决方案: 在预处理阶段增加白平衡校正模块

④ 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 细配清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	05M/CG-E	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-R1300	个	1	OPT

⑤ 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3个月内免费现场调试服务
- 质保期内非人为损坏免费维修

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytztx.com

官方网站
www.ytztx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号