

目录

- 项目概述

项目概述

项目验证

评估结果&注意事项

配置清单

售后服务

项目概述

1方案信息

- ✓

检测要求: 表面孔有无
- ✓

产品种类: 1
- ✓

检测精度: 满足要求
- ✓

检测节拍: 60 s/pc/min
- ✓

检测时工件运动速度(m/s): 0
- ✓

产品尺寸: 80*60 mm

2应用场景

金属工件表面缺陷检测，适用于固定式生产线的自动化质量检测场景

项目验证

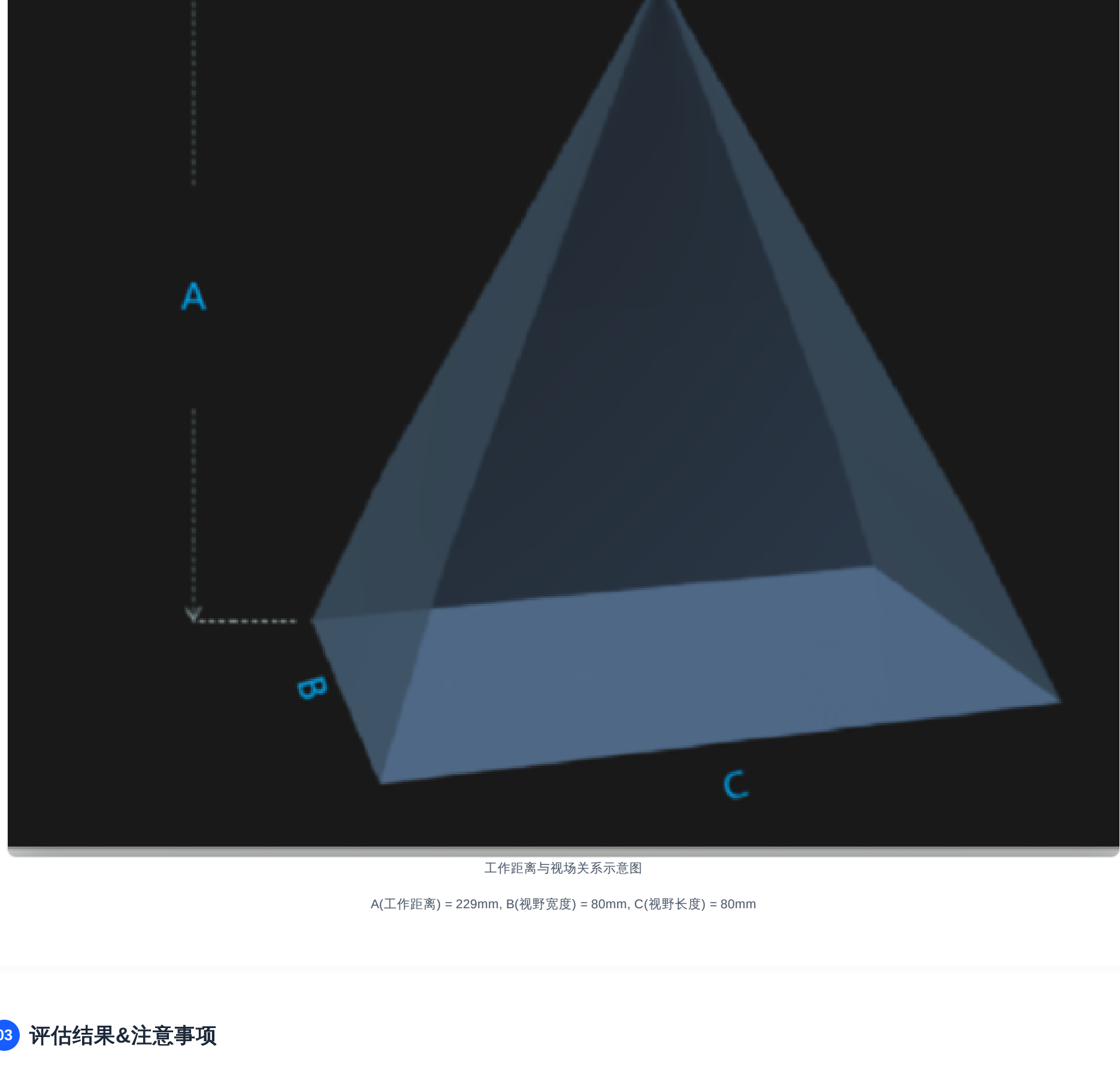
1方案布局



图1 系统布局示意图

2相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与相机视场角示意图

A(工作距离) = 200mm, B(视野宽度) = 80mm, C(视野长度) = 80mm

核心参数表

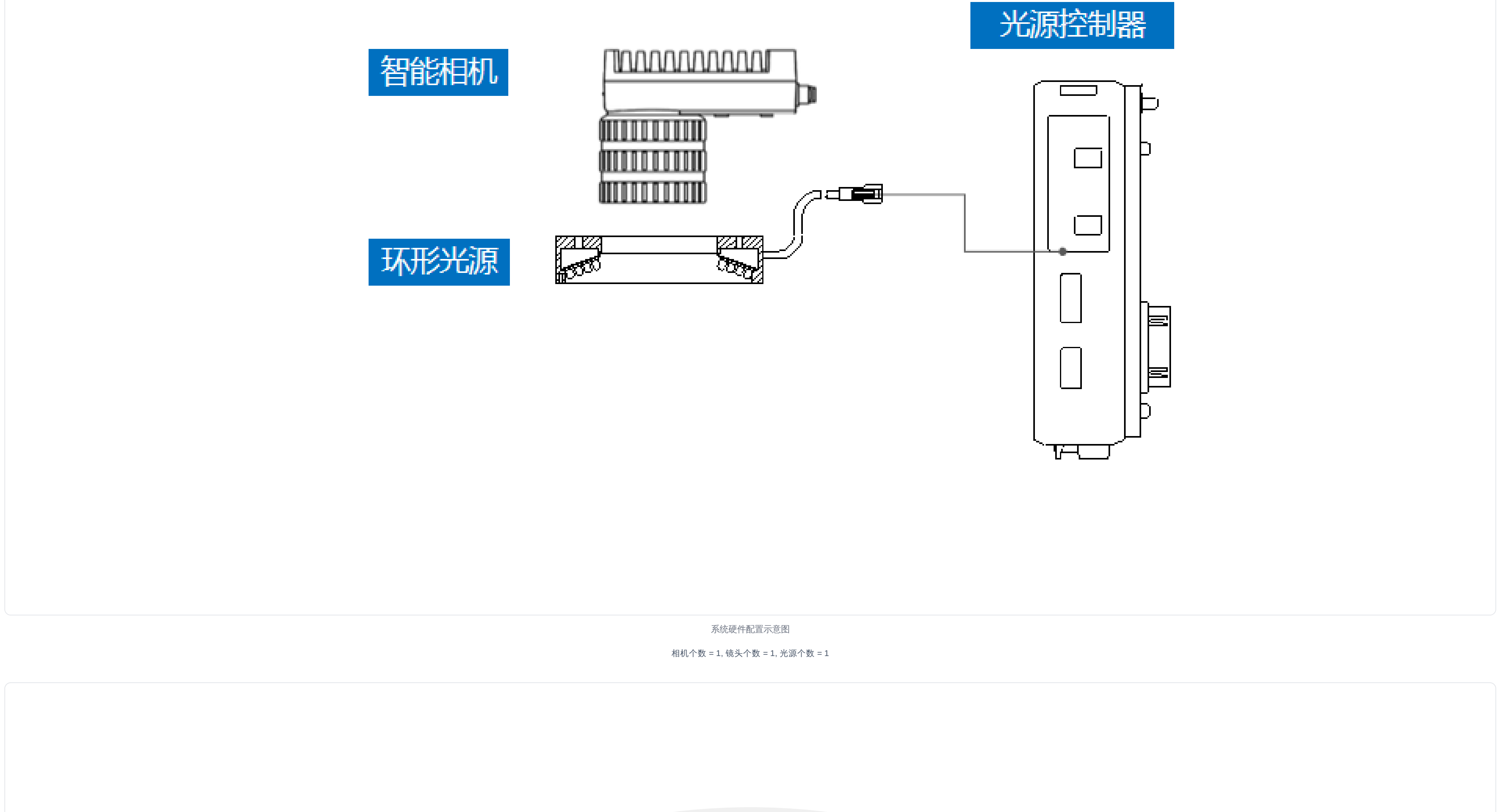
型号	MV-SC3018M-0CC-NNV2
相机类型	智能相机
相机接口类型	GigE Ethernet(200Mbps)
相机像素	1408 * 1024
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	PFM-HX420C03BWVRGB

评估结果&注意事项

现场环境 ⚠️ 风险点 环境光线变化可能导致检测不稳定 🔧 解决方案 使用稳定环境光源并增加遮光罩	相机安装 ⚠️ 风险点 工作距离不稳定影响检测精度 🔧 解决方案 增加机械固定装置确保工作稳定	物料一致性 ⚠️ 风险点 金属反光干扰检测效果 🔧 解决方案 调整光源角度并增加偏振滤镜
--	--	---

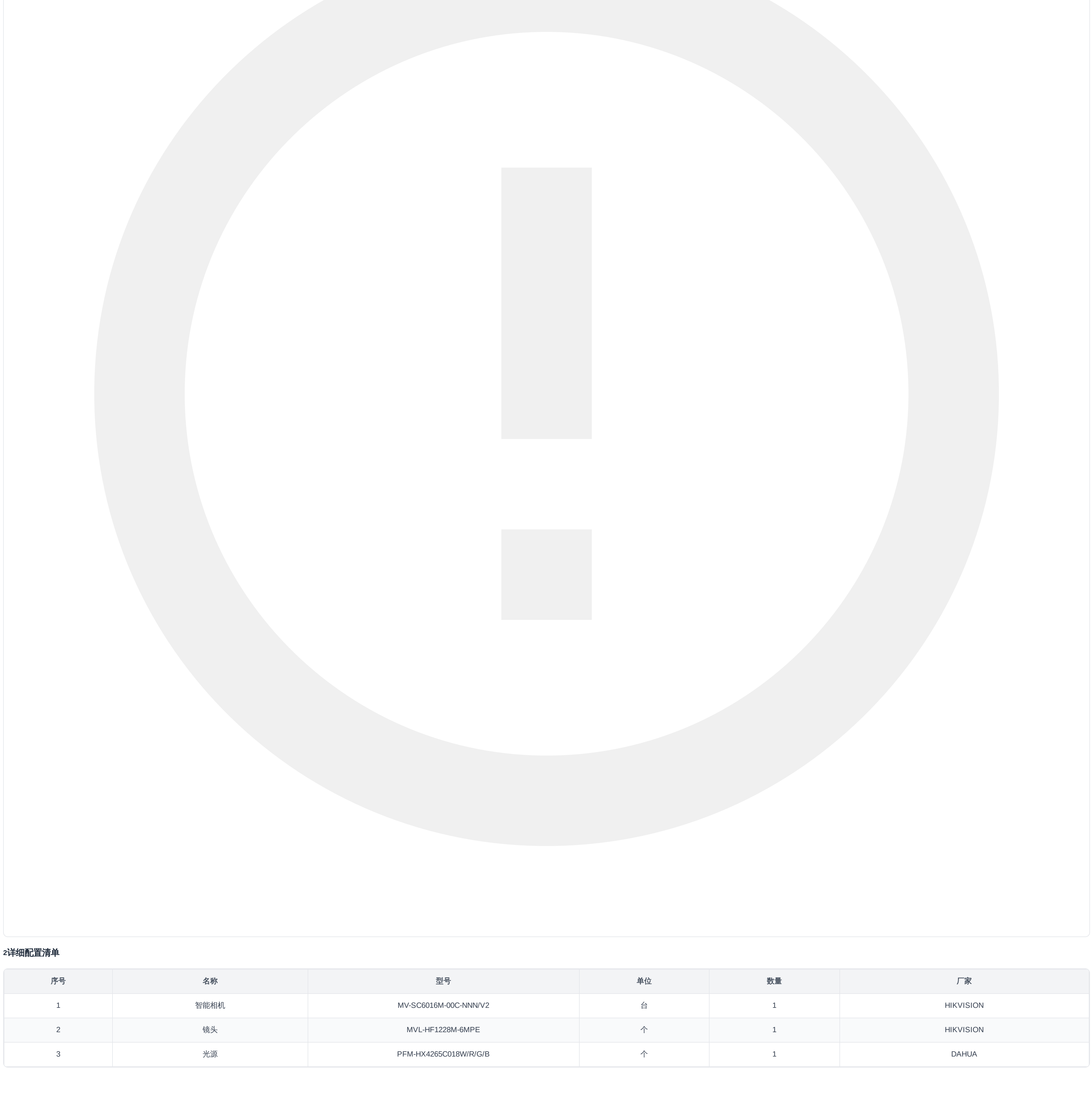
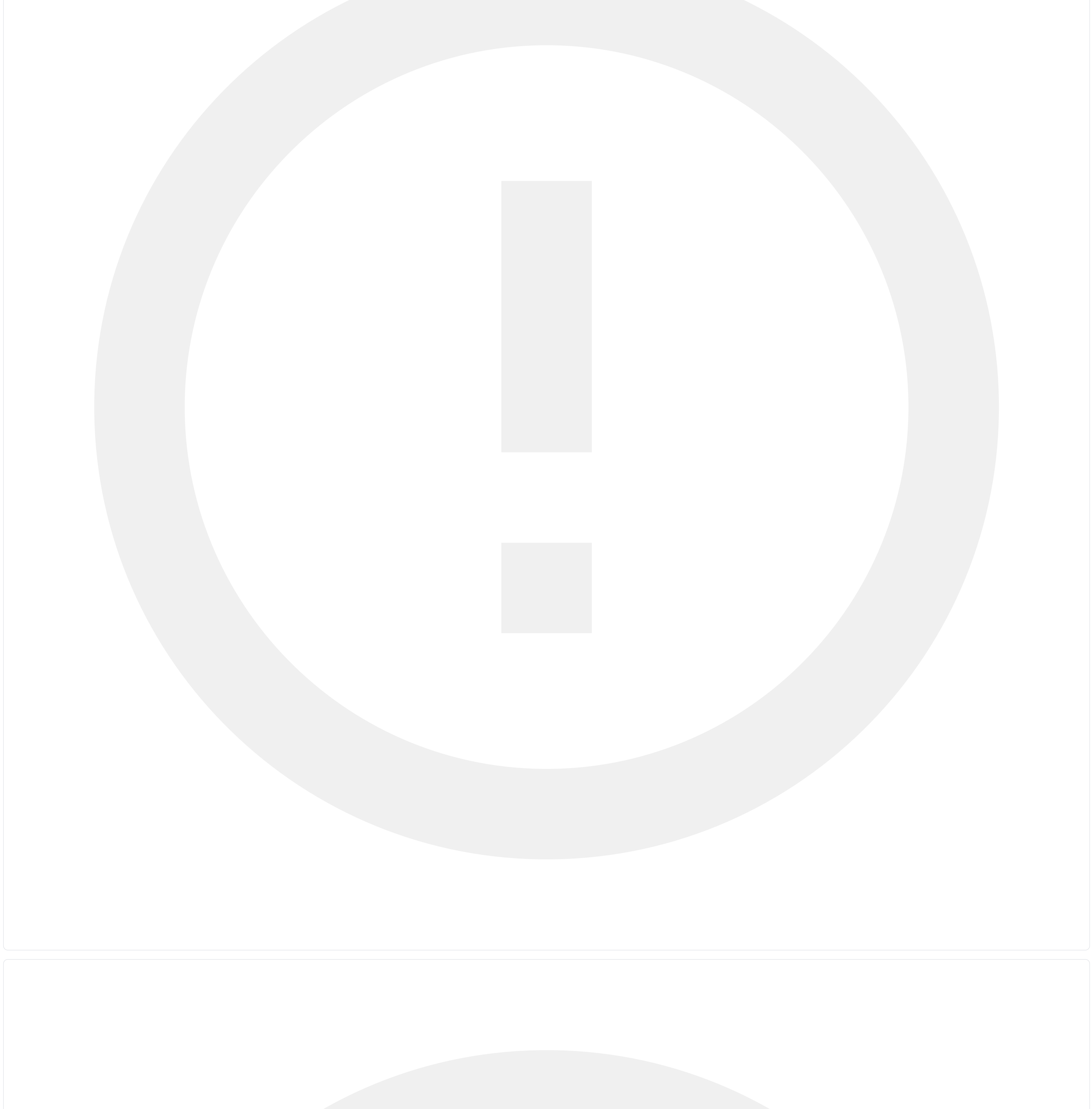
配置清单

1系统构成



系统设备配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时专业技术支持服务
- ✓ 免费提供软件版本升级服务
- ✓ 定期提供设备维护培训服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@yxtx.com

官方网站
www.yxtx.com

公司地址
山东省烟台世格源技术开发区泰山路68号D1号

