

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 外观缺陷检测

产品种类:1

检测精度: 0.5mm

检测节拍: 1 pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0.3

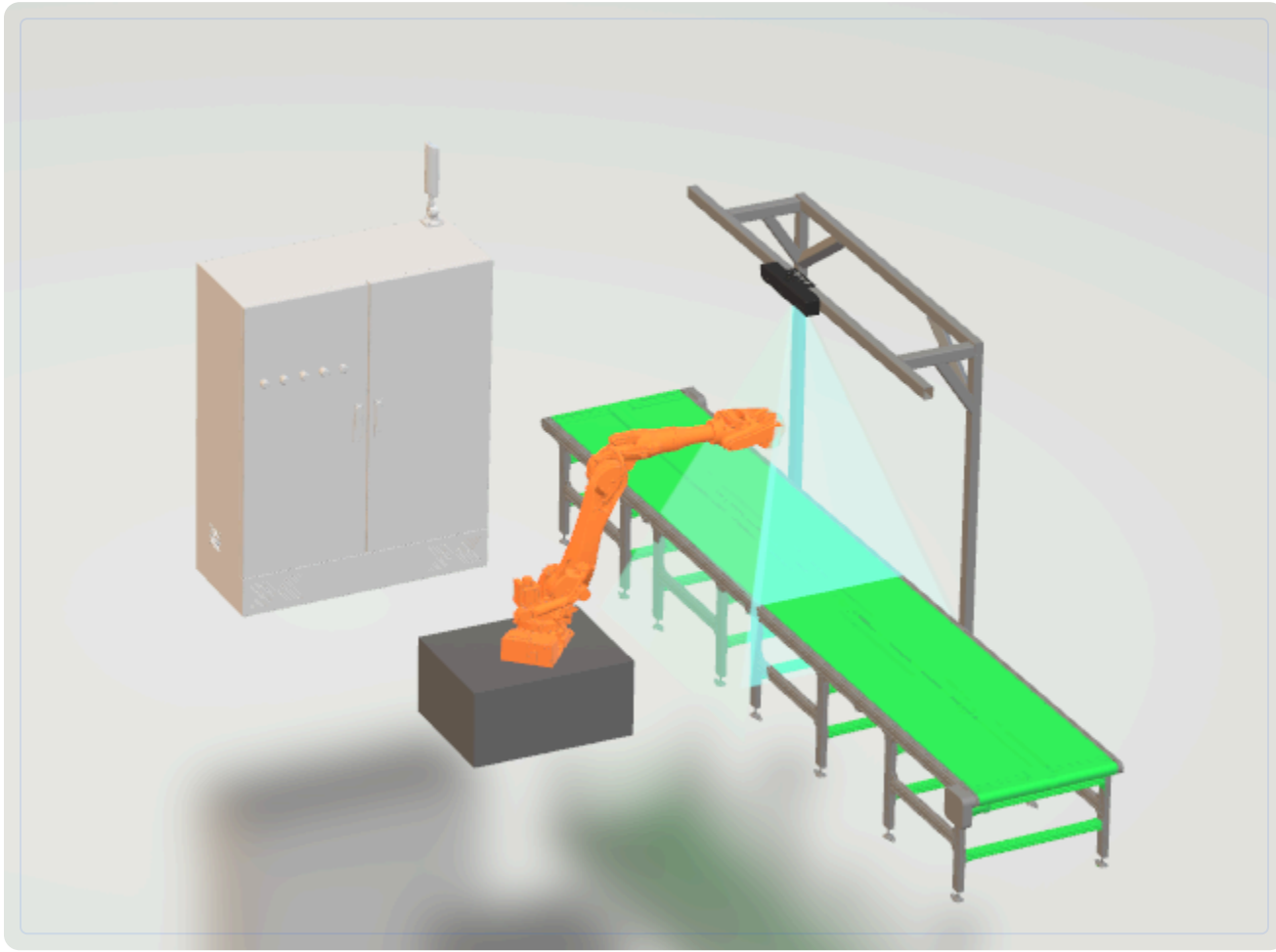
产品大小:150000.0 * 1000.0 * 10.0 mm

2 应用场景

用于玻璃钢制品的表面缺陷检测，适用于传送带式连续生产场景。

02 项目验证

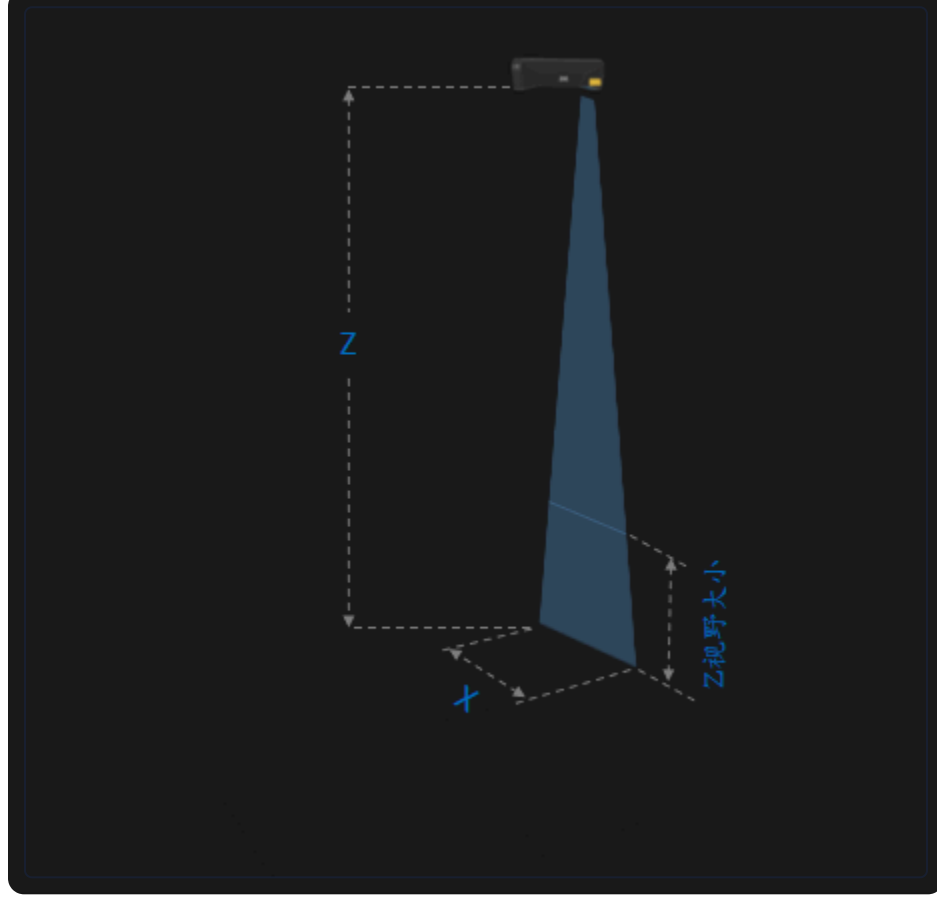
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

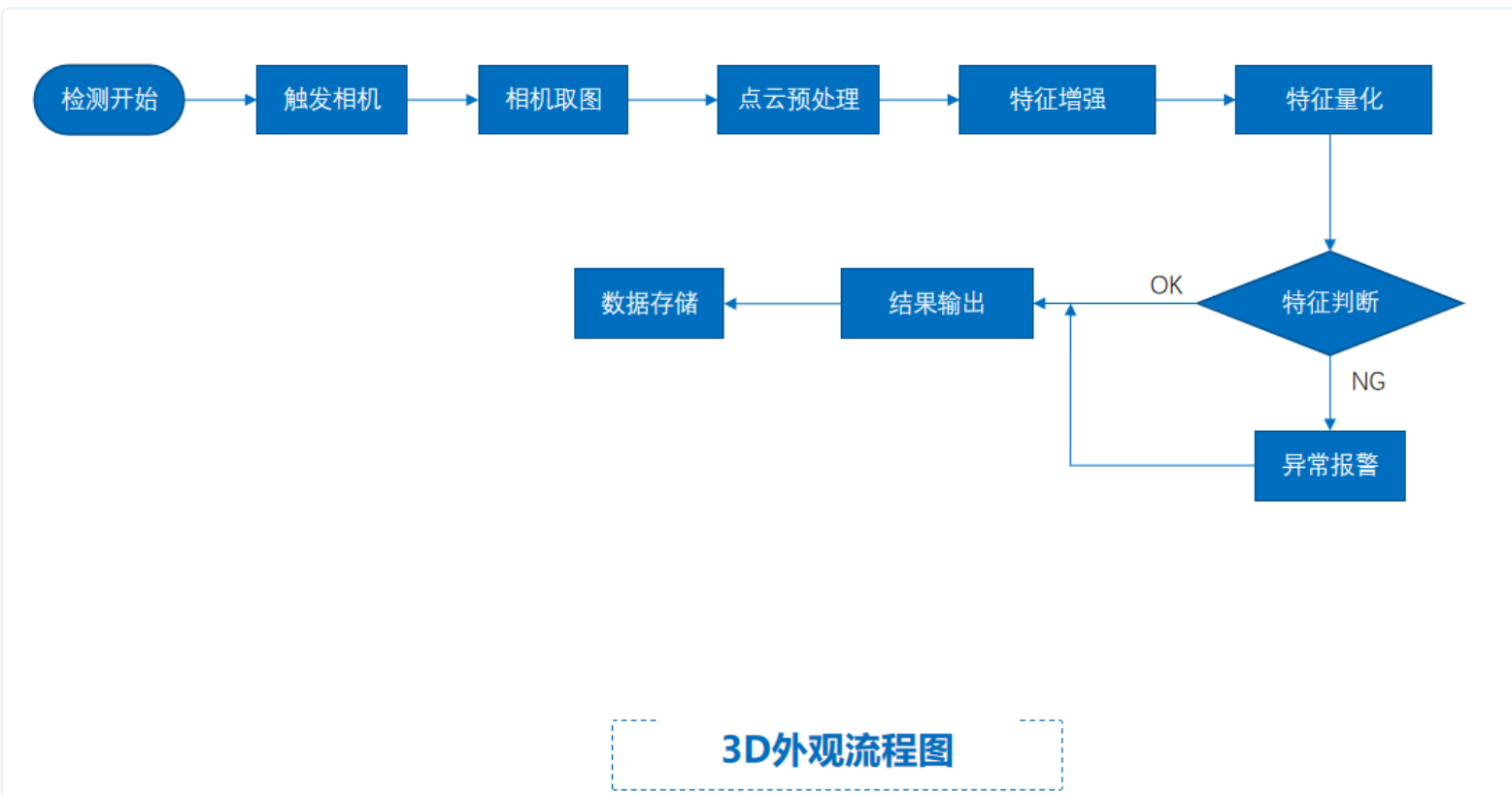
Z(工作距离) ≈ 737mm, X(视野宽度) ≈ 823mm, Z视野大小 ≈ 798mm

核心参数表

型号	DL3400R
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	823mm
Z轴重复精度	10μm
采集时间	500.00s
行频	0.34~10kHz

3 工作流程

检测流程图



3D外观流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光线干扰可能导致检测精度下降

解决方案

安装防眩光罩并采用恒定光源



相机安装

风险点

相机安装角度偏差影响检测范围

解决方案

使用激光校准仪进行精确安装



物料一致性

风险点

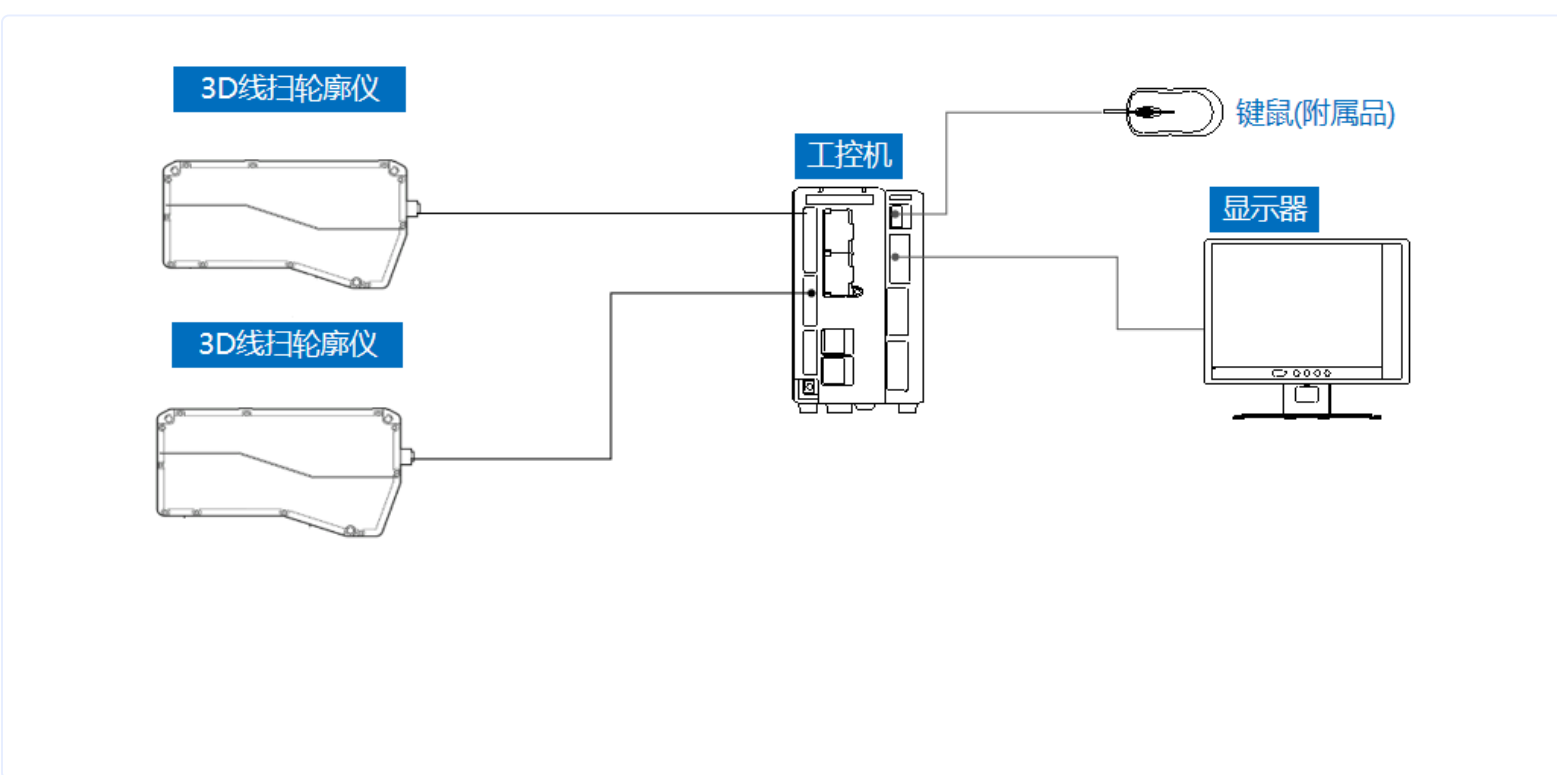
黄色工件表面反光不一致影响检测结果

解决方案

采用漫反射光源降低反光影响

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	DL3400R	台	2	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 3年内免费质保及软件升级
- 现场问题48小时内响应

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号