

2D外观检测方案

2025-10-15 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 破洞检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.6mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.384
- 产品大小: 140*130mm

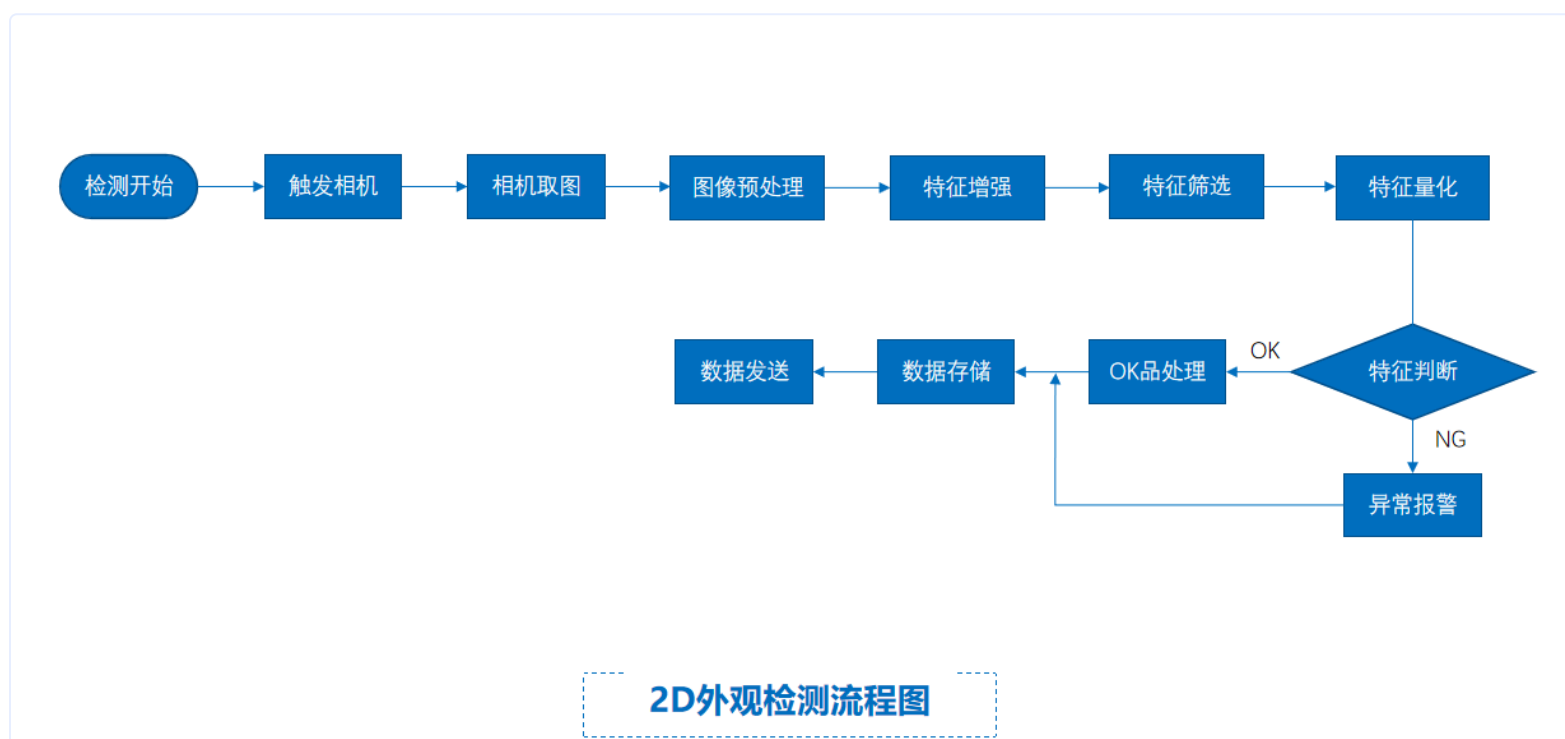
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

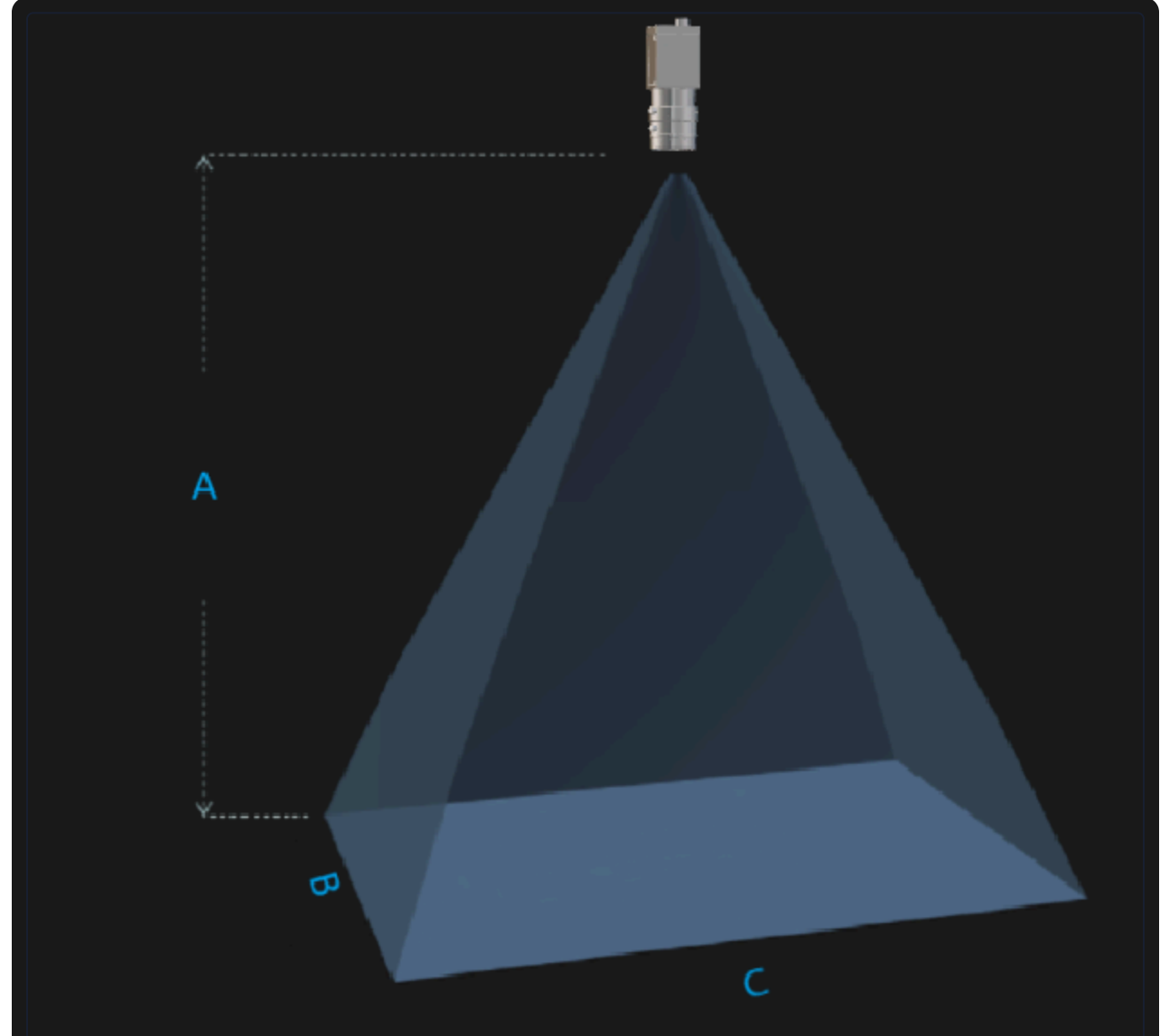
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

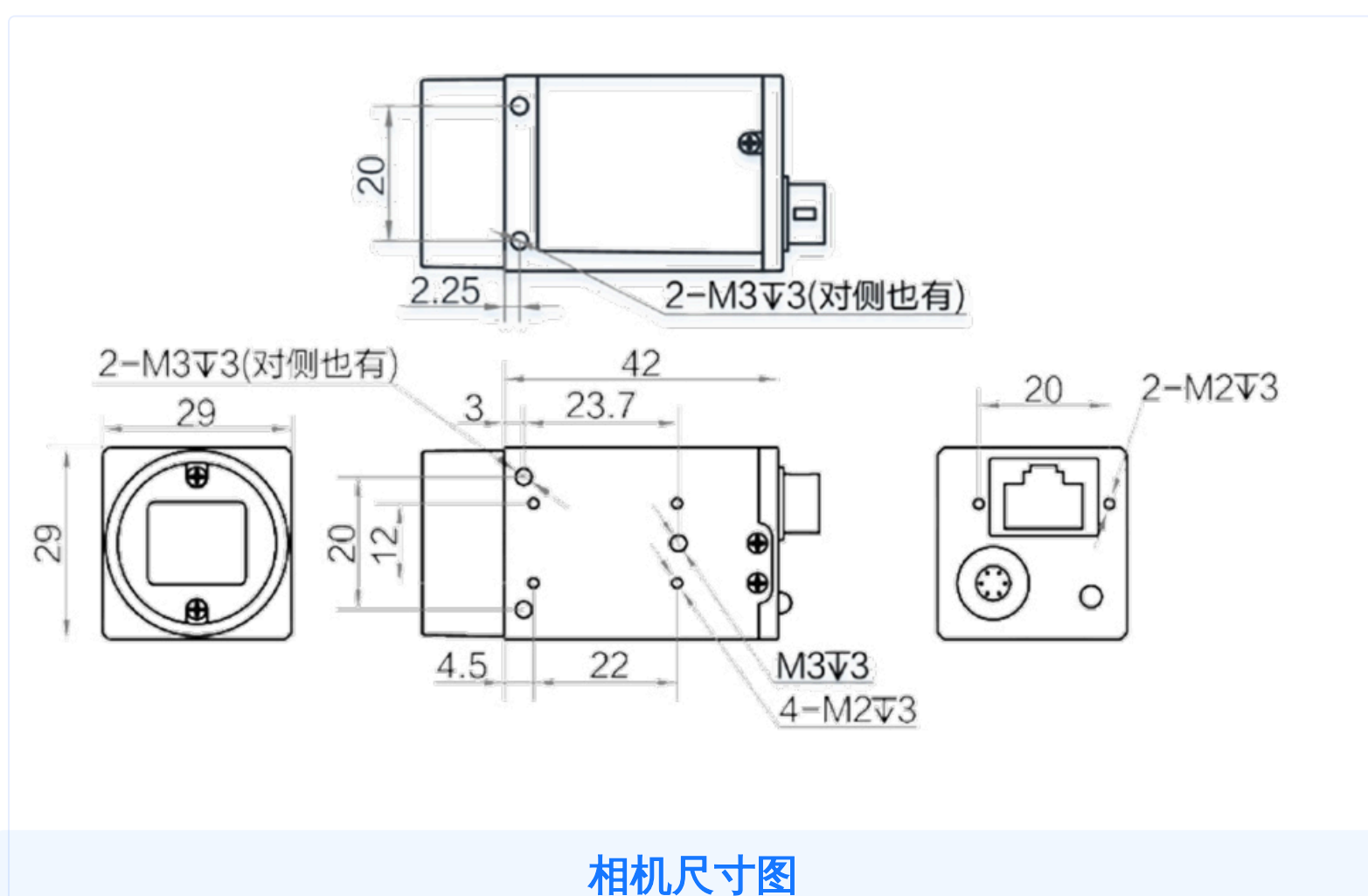
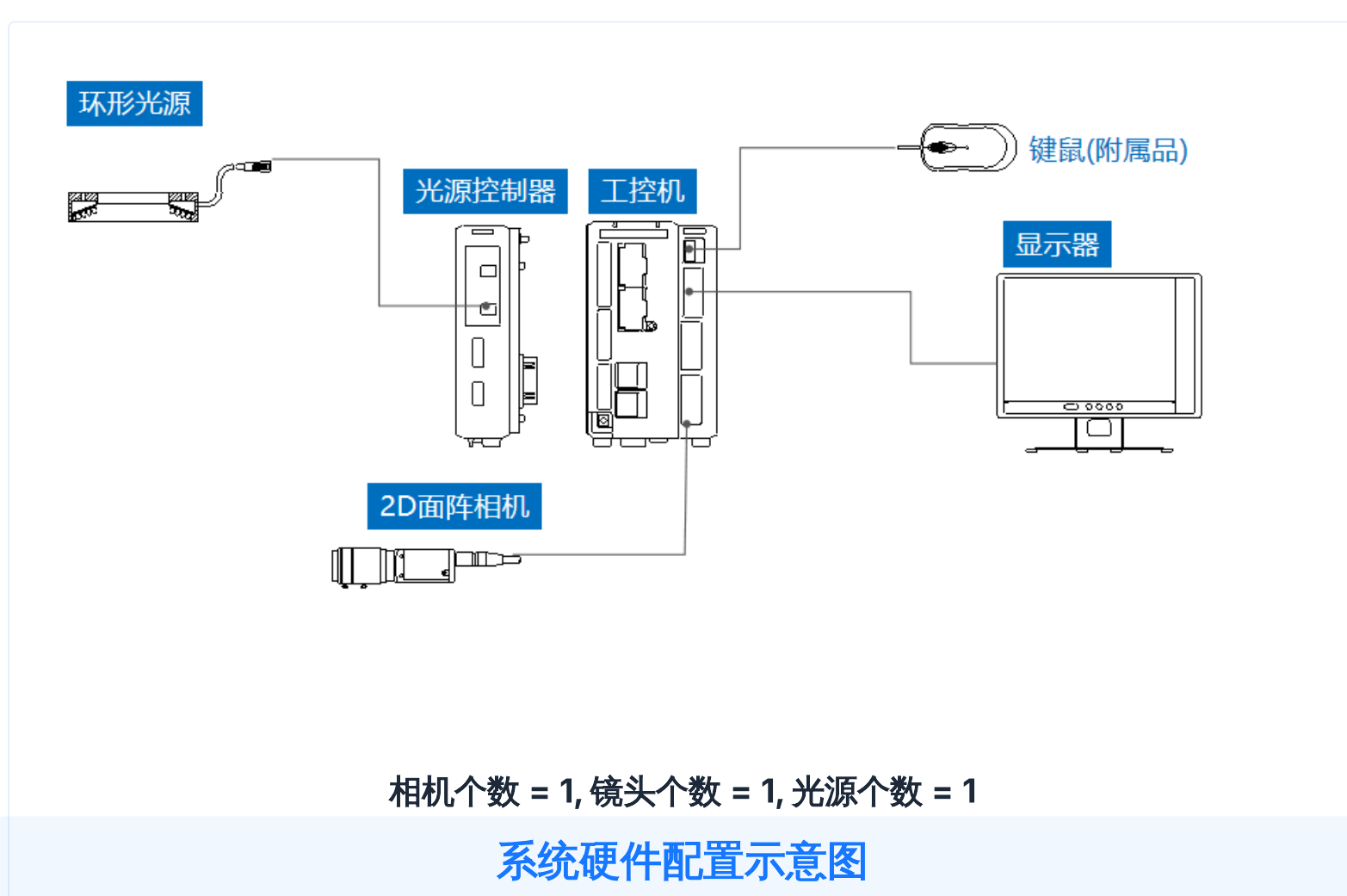
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 384mm, B(视野宽度) = 130mm, C(视野长度) = 140mm

核心参数表

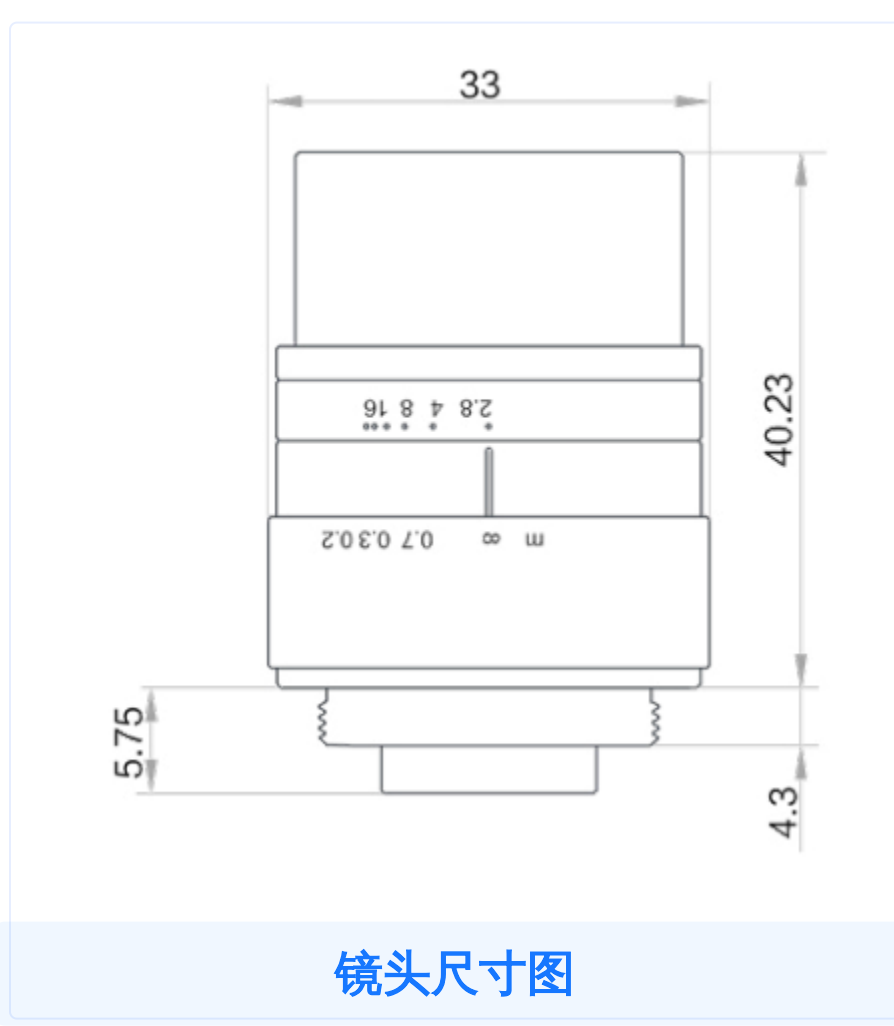
| 参数项 | 参数值 |
|--------|------------------|
| 型号 | MV-CS016-10GC |
| 相机类型 | 面阵相机 |
| 相机接口类型 | GigE |
| 相机像素 | 1440 * 1080 |
| 镜头型号 | MVL-HF1228M-6MPE |
| 镜头品牌 | HIKVISION |
| 镜头焦距 | 12mm |
| 镜头接口 | C |

03 配置清单

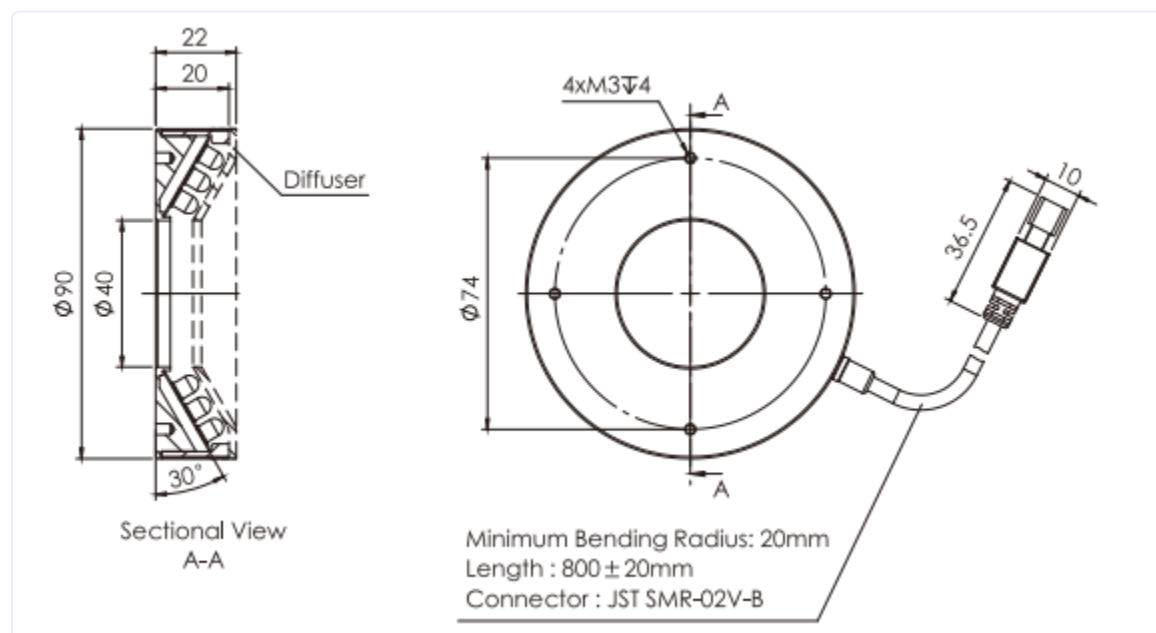
1 系统构成



相机尺寸图



镜头尺寸图



光源尺寸图

2 详细配置清单

| 序号 | 名称 | 型号 | 单位 | 数量 | 厂家 |
|----|------|------------------|----|----|-----------|
| 1 | 面阵相机 | MV-CS016-10GC | 台 | 1 | HIKVISION |
| 2 | 镜头 | MVL-HF1228M-6MPE | 个 | 1 | HIKVISION |
| 3 | 光源 | OPT-URI9030W | 个 | 1 | OPT |
| 4 | 显示器 | - | 台 | 1 | - |
| 5 | 工控机 | - | 台 | 1 | - |

04 评估结果&注意事项

1 现场环境

- 风险点
- 环境光照不均匀可能导致检测误判
- 解决方案
- 使用环形光源确保均匀照明

2 相机安装

- 风险点
- 镜头清洁度不足影响成像质量
- 解决方案
- 定期清洁镜头并安装防尘罩

3 物料一致性

- 风险点
- 产品颜色变化导致检测灵敏度下降
- 解决方案
- 调整光源颜色温度以适应不同颜色产品

05 售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
- 0535-2162897
- 电子邮箱
- image@ytzrtx.com
- 官方网站
- www.ytzrtx.com
- 公司地址
- 山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号