

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 金属齿轮正反识别及内孔有无检测

产品种类: 1种

检测精度: 1mm

检测节拍: 60pcs/min

拍照方式: 静止拍摄

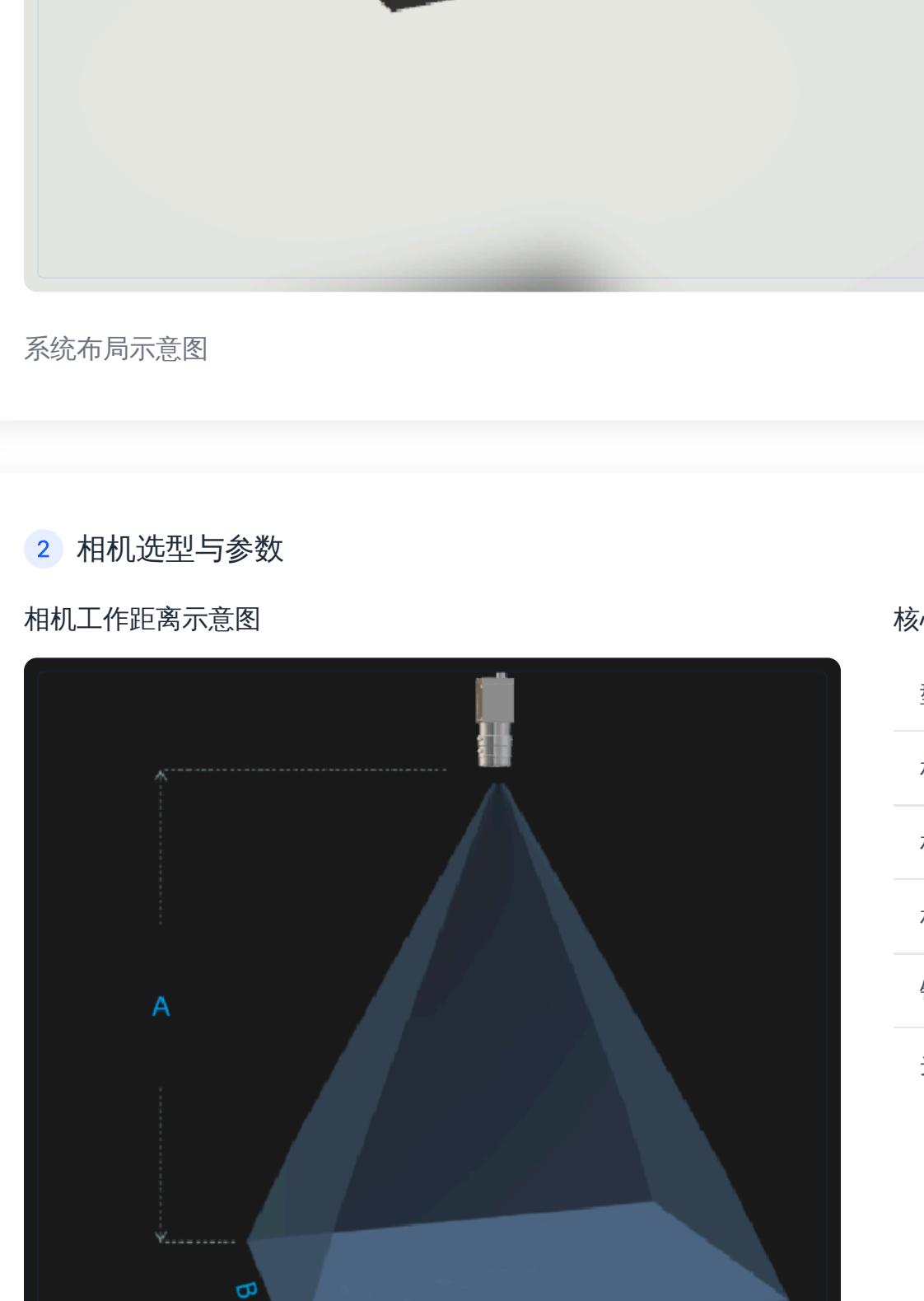
2 应用场景

适用于金属齿轮在固定工装上的正反识别及内孔缺陷检测，工作距离723mm，工件尺寸500*500mm。

02 项目验证

1 方案布局图

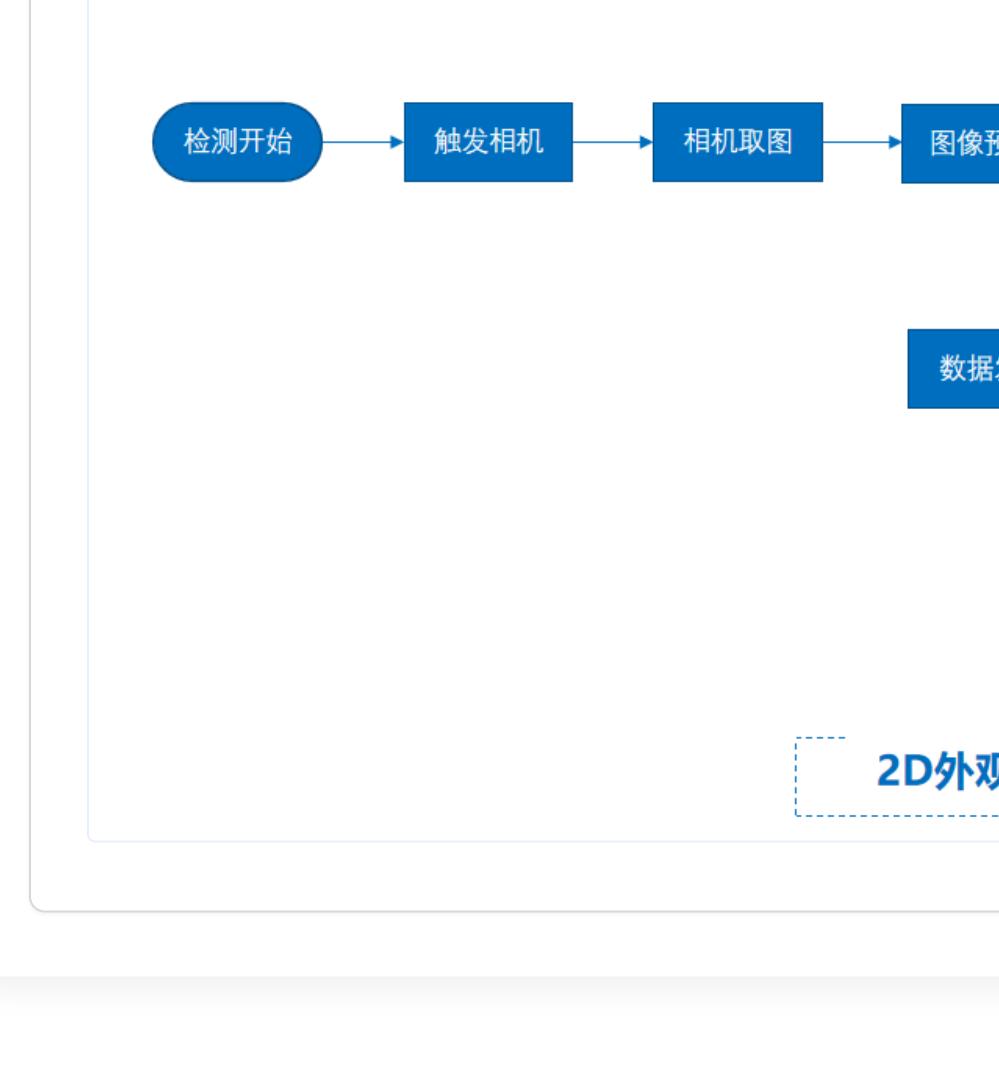
系统采用面阵相机配合面形光源进行静态检测



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 723mm, B(视场宽度) = 500mm, C(视场长度) = 500mm

核心参数表

型号	MV-CS200-10UM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	5472 * 3648
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-FLA610570K

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

2D外观检测流程图</div