

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1.方案信息

- ✓ 检测要求: 纹理检测
- ✓ 产品种类:1
- ✓ 检测精度: 1mm
- ✓ 检测节拍: 20pcs/min
- ✓ 检测时工件运动速度(m/s)<0.5
- ✓ 产品大小:20*20mm

2.应用场景

02 项目验证

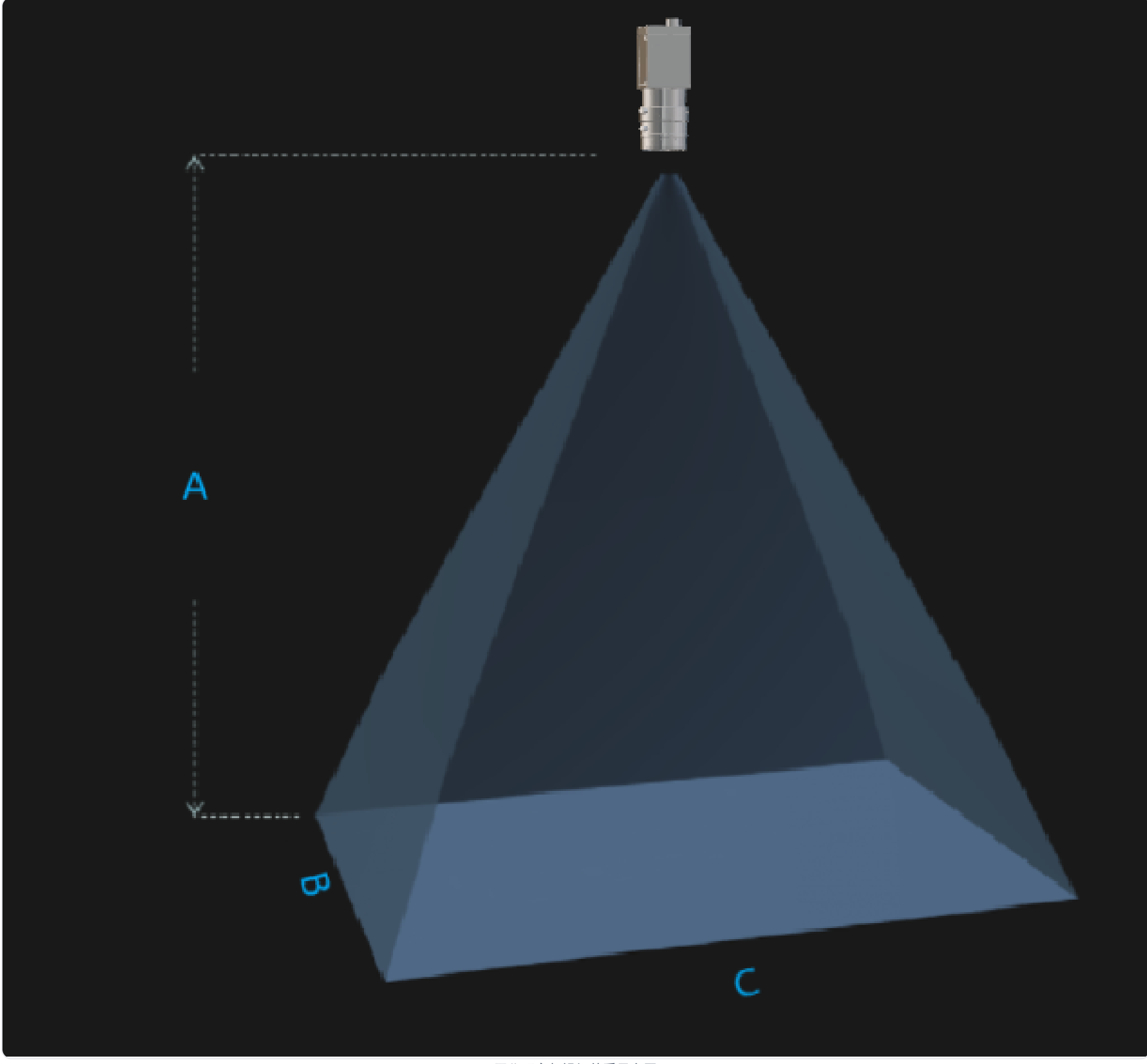
1.方案布局图



系统布局示意图

2.相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	05M/CG-E
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE, POE
相机像素	800 * 60
镜头型号	MVL-1HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3.工作流程

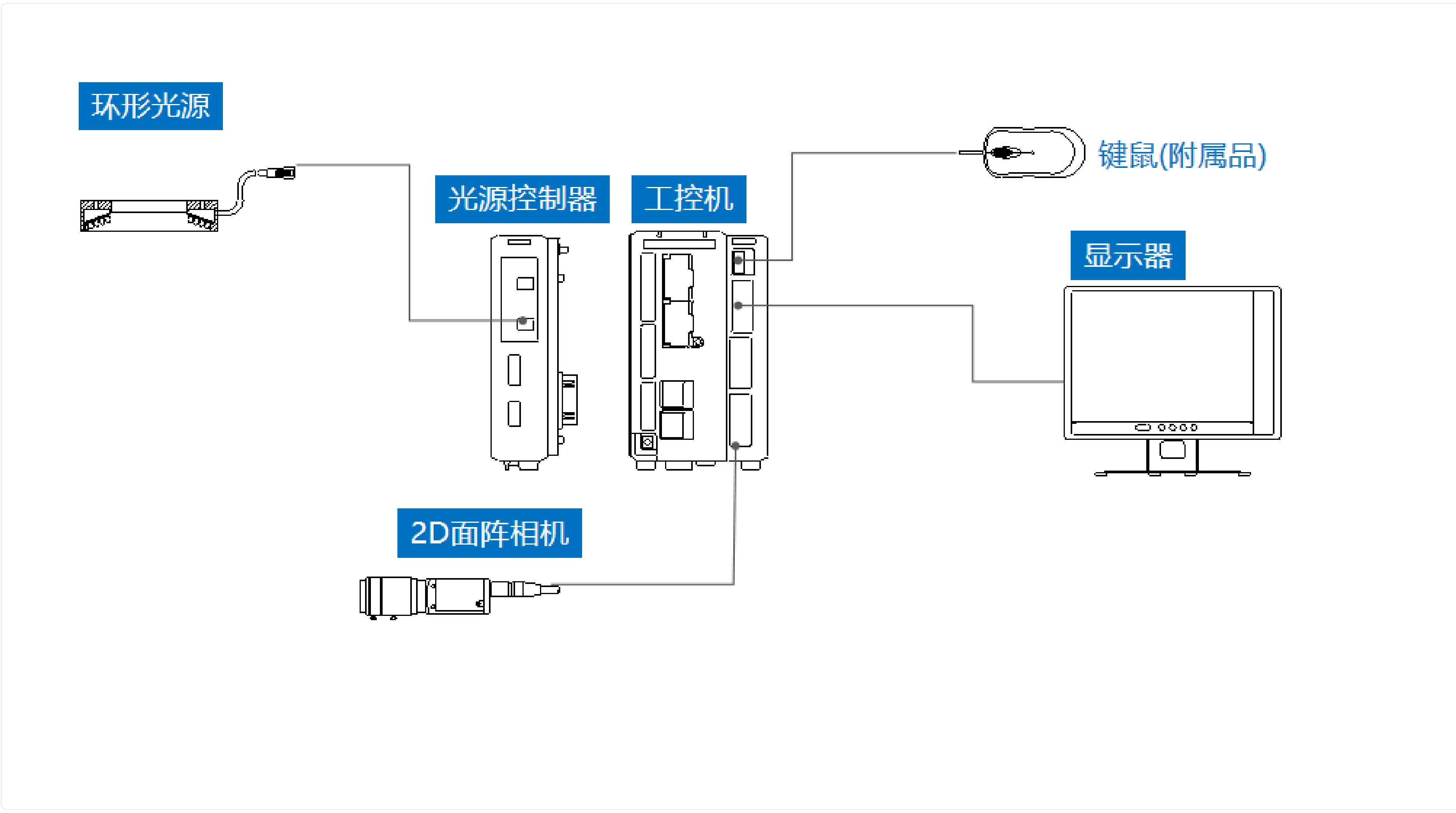
检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境 ⚠️ 风险点 木材表面反光可能导致纹理检测误判 🔧 解决方案 使用环形漫射光源降低反光影响	相机安装 ⚠️ 风险点 相机安装位置偏差导致视野不全 🔧 解决方案 使用激光校准工具确保安装精度	物料一致性 ⚠️ 风险点 红色木材批次间颜色差异影响检测 🔧 解决方案 增加白平衡自动校准功能
---	---	--

04 配置清单

1.系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	05M/CG-E	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-1HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT

05 售后服务

服务承诺

- ✓ 提供7*24小时技术服务
- ✓ 30分钟内响应紧急故障
- ✓ 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@yztztx.com

官方网站
www.yztztx.com

公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号