

目录

- 📄 项目描述
- ✅ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- ☰ 配置清单
- 🛠️ 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- ✅ **检测要求:** 金属和磁片贴合边缘胶水溢出宽度检测
- ✅ **产品种类:** 1
- ✅ **检测精度:** 0.1mm
- ✅ **检测节拍:** 10pcs/min
- ✅ **检测时工件运动速度(m/s):** 0
- ✅ **产品大小:** 1700*1500mm

2 应用场景

适用于金属与磁片贴合工艺中胶水溢出宽度的自动化检测，通过高精度视觉系统实现缺陷识别。

02 项目验证

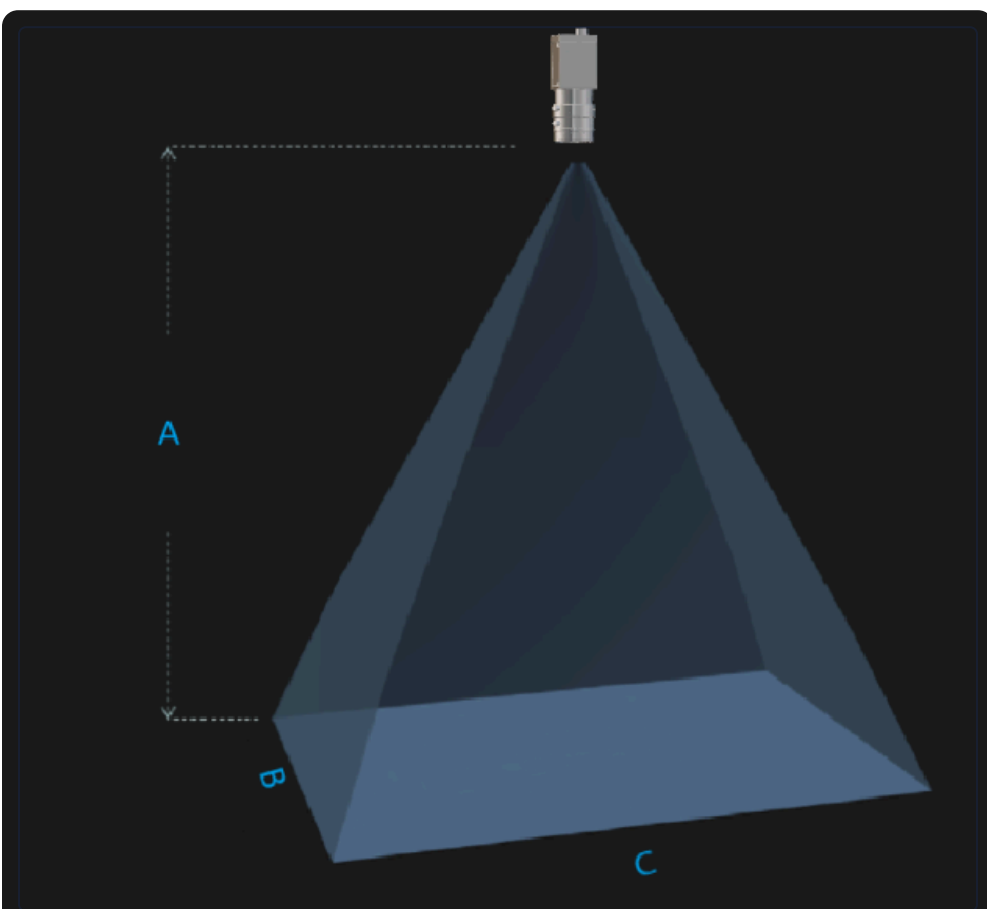
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



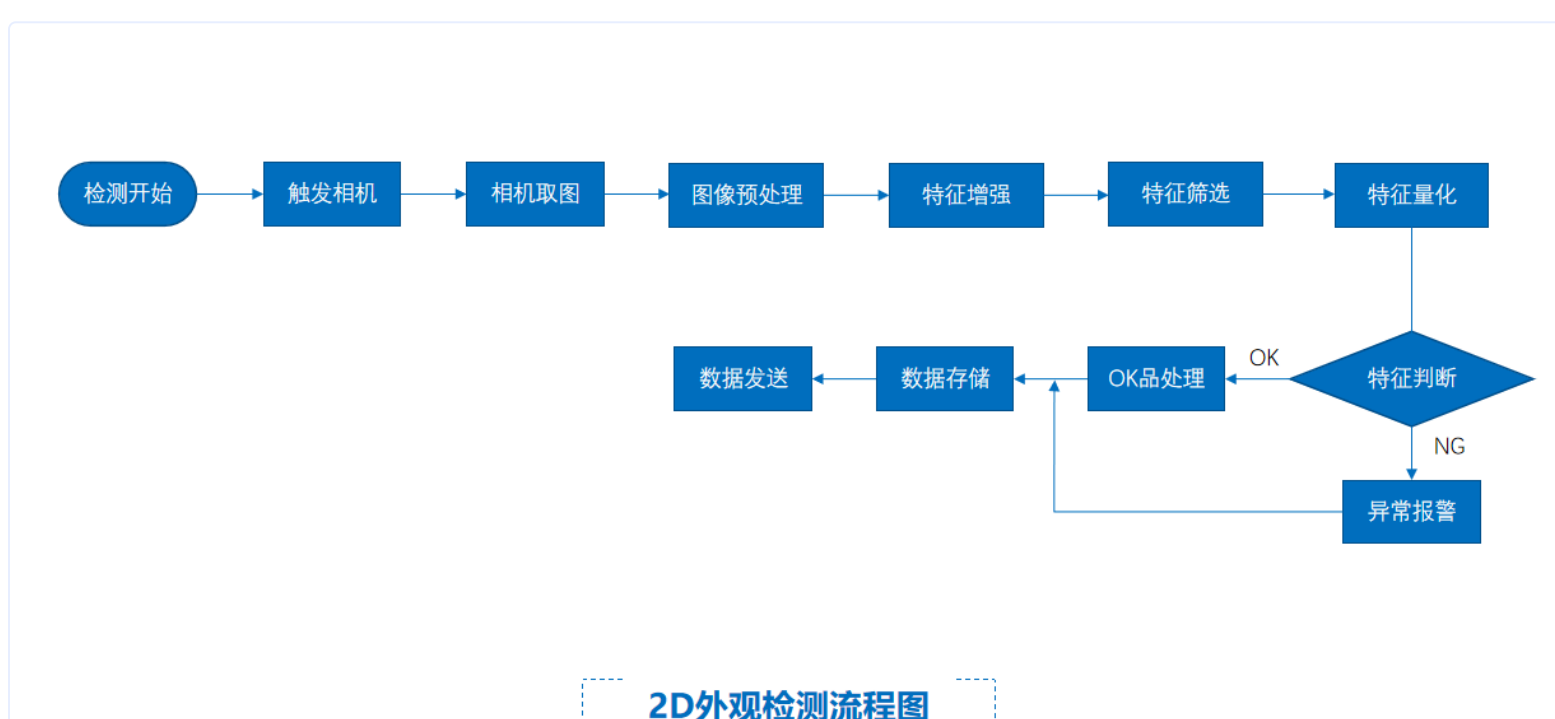
A(工作距离) = 513mm, B(视野宽度) = 1500mm, C(视野长度) = 1700mm

核心参数表

型号	A780AMU000
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	2840 * 2840
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-FLA310220

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

环境光线变化可能影响检测精度

✅ 解决方案

采用高亮度面形光源并增加遮光罩



相机安装

⚠️ 风险点

相机安装角度偏差导致视野偏移

✅ 解决方案

使用激光校准仪进行精确角度调整



物料一致性

⚠️ 风险点

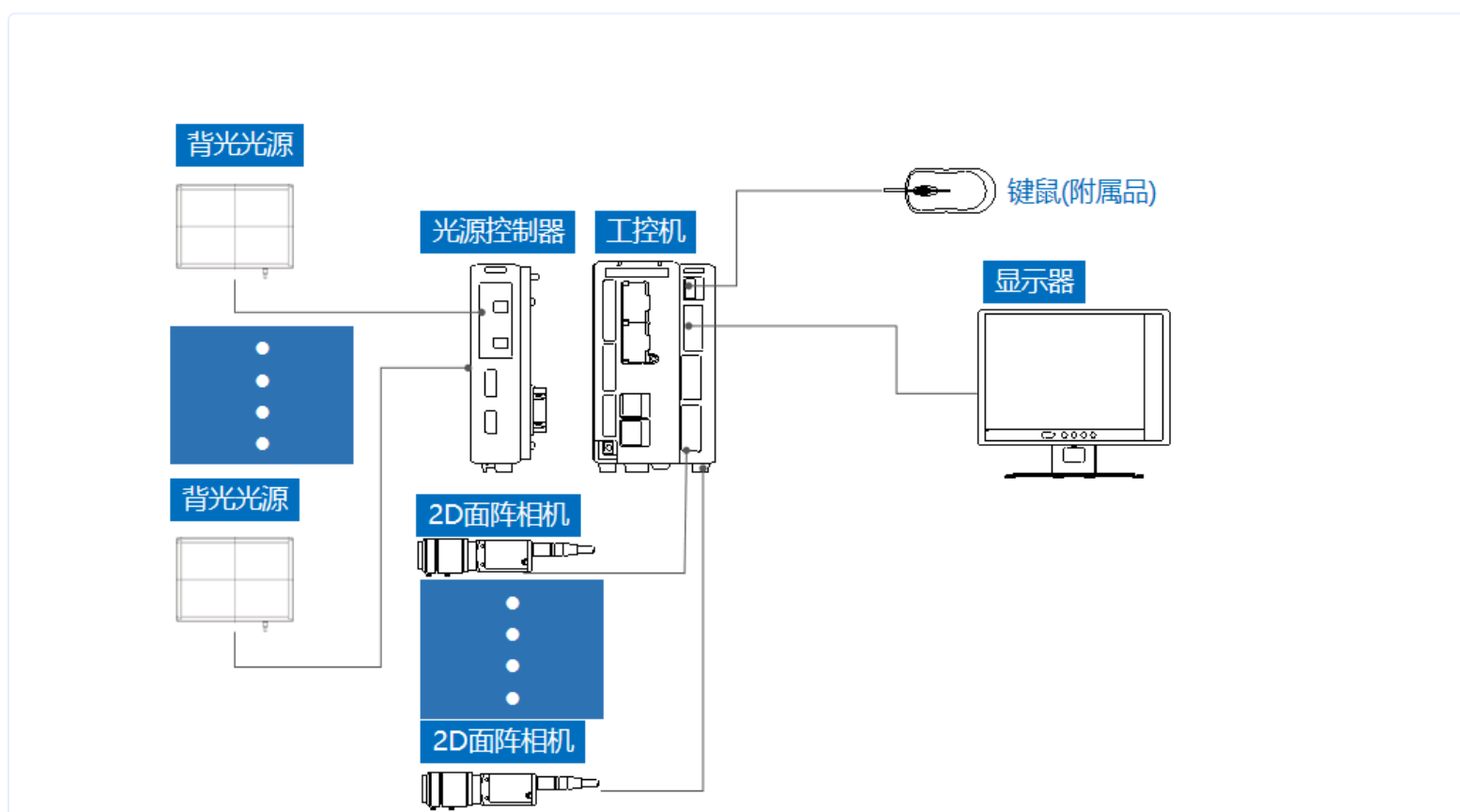
来料尺寸公差影响检测稳定性

✅ 解决方案

增加预定位机构保证工件位置一致性

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 56, 镜头个数 = 56, 光源个数 = 56

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A780AMU000	台	56	DAHUA
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	56	HIKVISION
3	光源	OPT-FLA310220	个	56	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✅ 提供7×24小时技术咨询服务
- ✅ 30分钟内响应紧急故障
- ✅ 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号