

视觉AI方案

2025-09-08 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

① 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 金属和磁片贴合边缘胶水溢出宽度检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 10pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 1700*1500mm

2 应用场景

适用于金属与磁片贴合工艺中胶水溢出宽度的自动化检测，通过高精度视觉系统实现缺陷识别。

② 项目验证

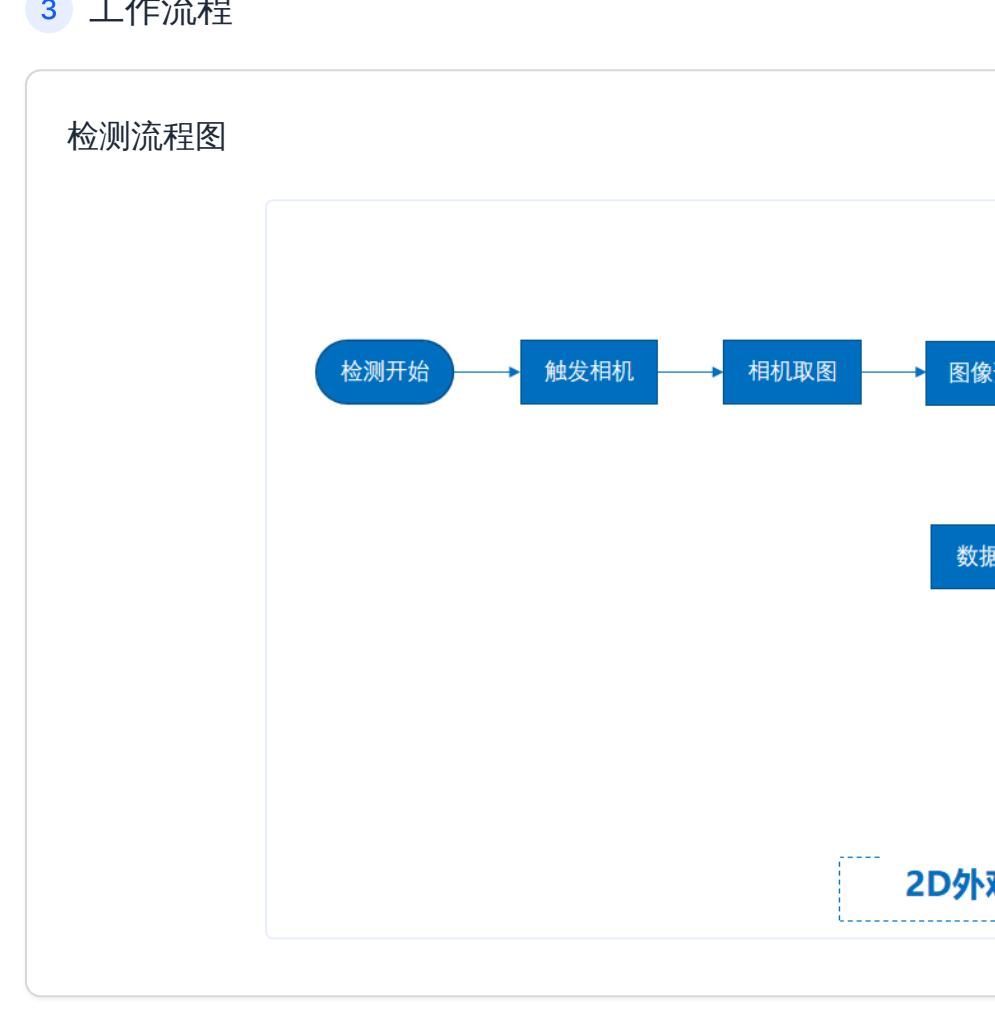
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 513mm, B(视场宽度) = 1500mm, C(视场长度) = 1700mm

核心参数表

型号	A780AMU000
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	2840 * 2840
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-FLA310220

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

③ 评估结果&注意事项

现场环境

① 风险点

环境光线变化可能影响检测精度

② 解决方案

采用高亮度面形光源并增加遮光罩

相机安装

① 风险点

相机安装角度偏差导致视野偏移

② 解决方案

使用激光校准仪进行精确角度调整

物料一致性

① 风险点

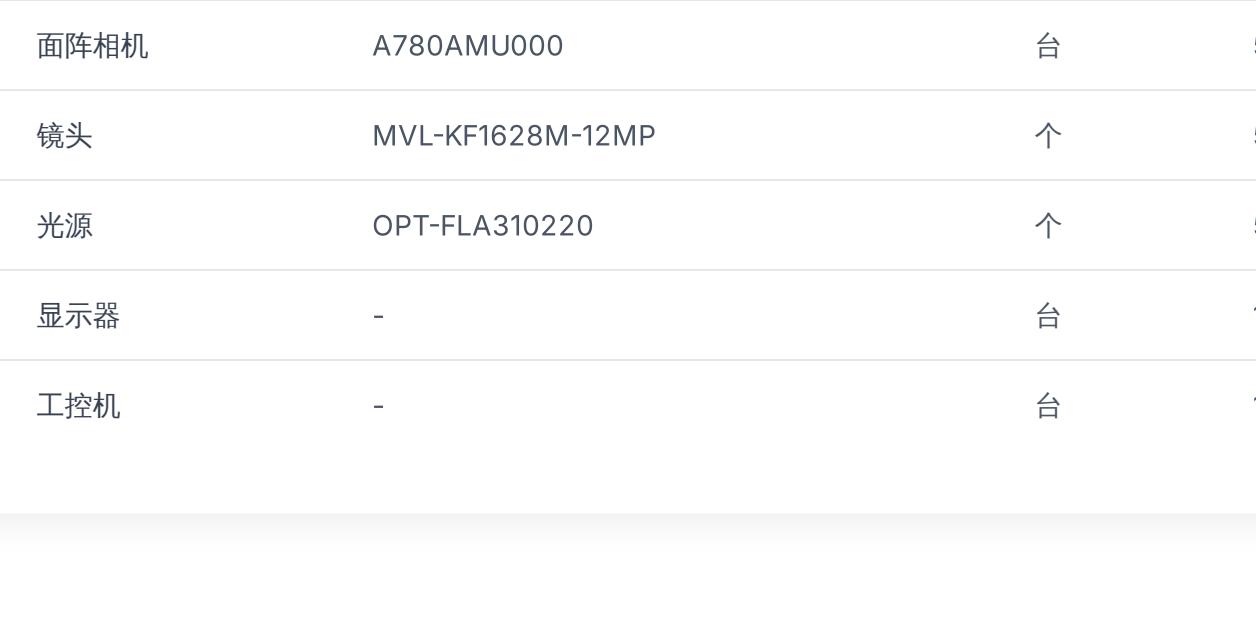
来料尺寸公差影响检测稳定性

② 解决方案

增加定位机构保证工件位置一致性

④ 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 56, 镜头个数 = 56, 光源个数 = 56

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A780AMU000	台	56	DAHUA
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	56	HIKVISION
3	光源	OPT-FLA310220	个	56	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

⑤ 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号
内1号