

- 1 项目描述

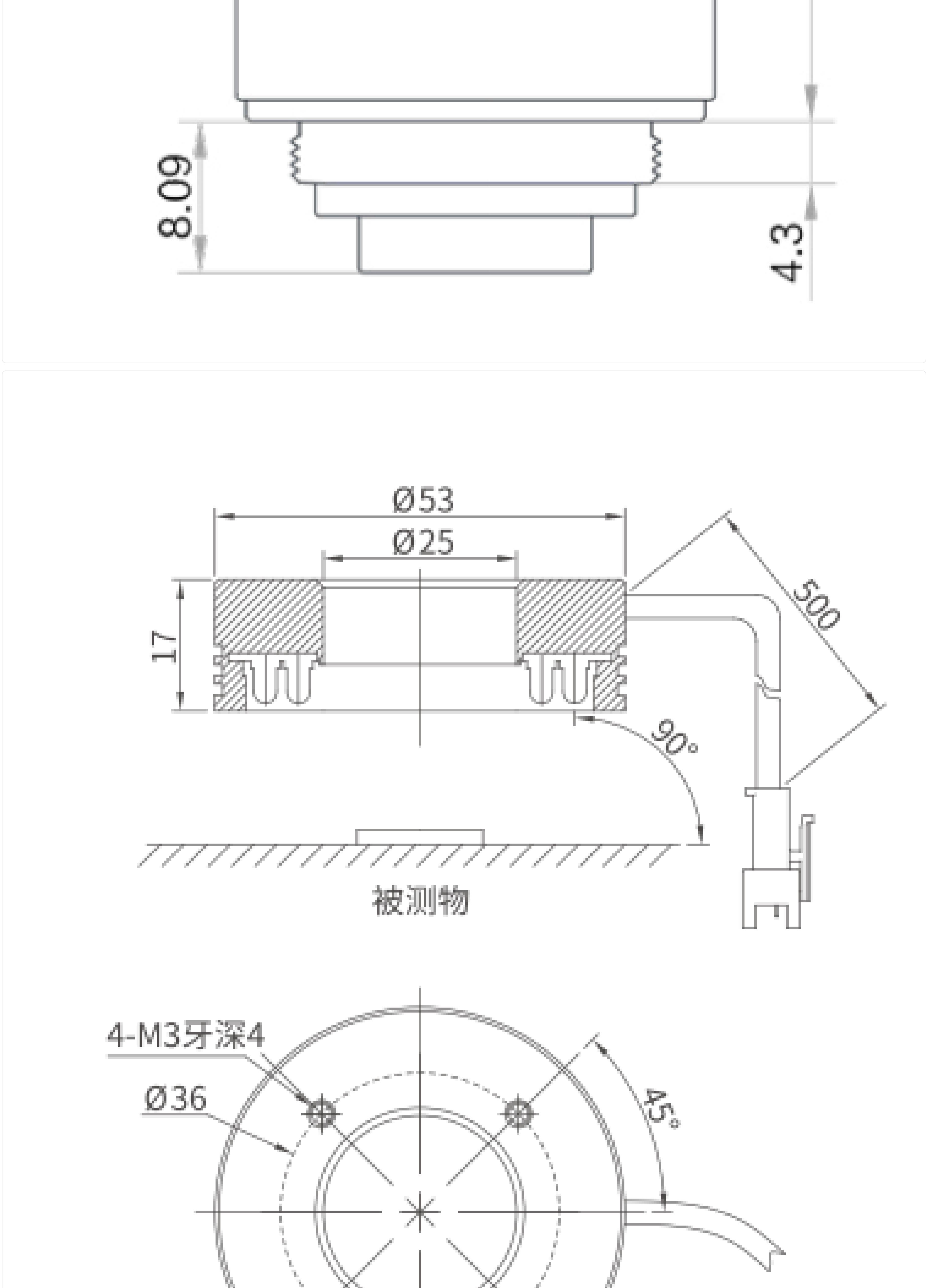
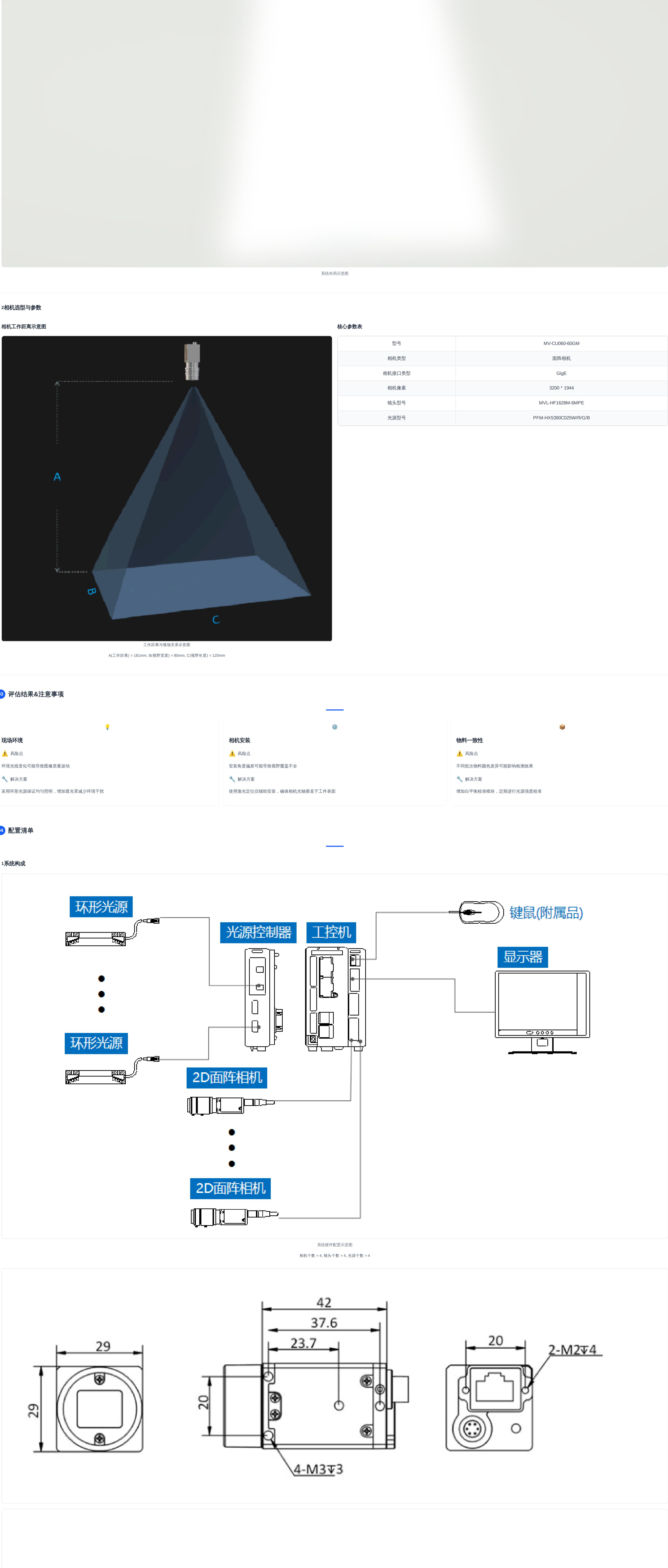
1 方案信息

 - ✓ 检测要求: 刮伤、划痕
 - ✓ 产品种类: 1
 - ✓ 检测精度: 0.05mm
 - ✓ 检测节拍: 60pcs/min
 - ✓ 检测时工件运动速度(m/s)
 - ✓ 产品大小: 120*80mm

2 应用场景

白色塑料外壳表面缺陷检测 ,

02 项目验证



2 详细配置清单

95 MVP软件

- ```
graph TD; A[程序结构] --- B[图像采集]; A --- C[预处理]; A --- D[缺陷检测]; A --- E[结果处理]
```

## 二. 预处理

形态学开运算：3x3核去除小面积噪声点

### 三. 缺陷检测

斑点检测配置：

面积范围：0-500像素（对应0.05mm缺陷）

圆度范围：0.1-0.8（过滤圆形非缺陷区域）

启用“仅检测斑点”模式

### 四. 结果处理

条件判断：若检测到斑点数量>0则判定NG

通过OK/NG控件显示检测结果

### 五. 统计处理

统计功能：记录良品率

异步存图模式保存缺陷图像