

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 外观检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 20pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0.5
- 产品大小:20*20mm

2 应用场景

木材纹理检测方案，适用于传送带输送的红色木材工件外观缺陷检测。

02 项目验证

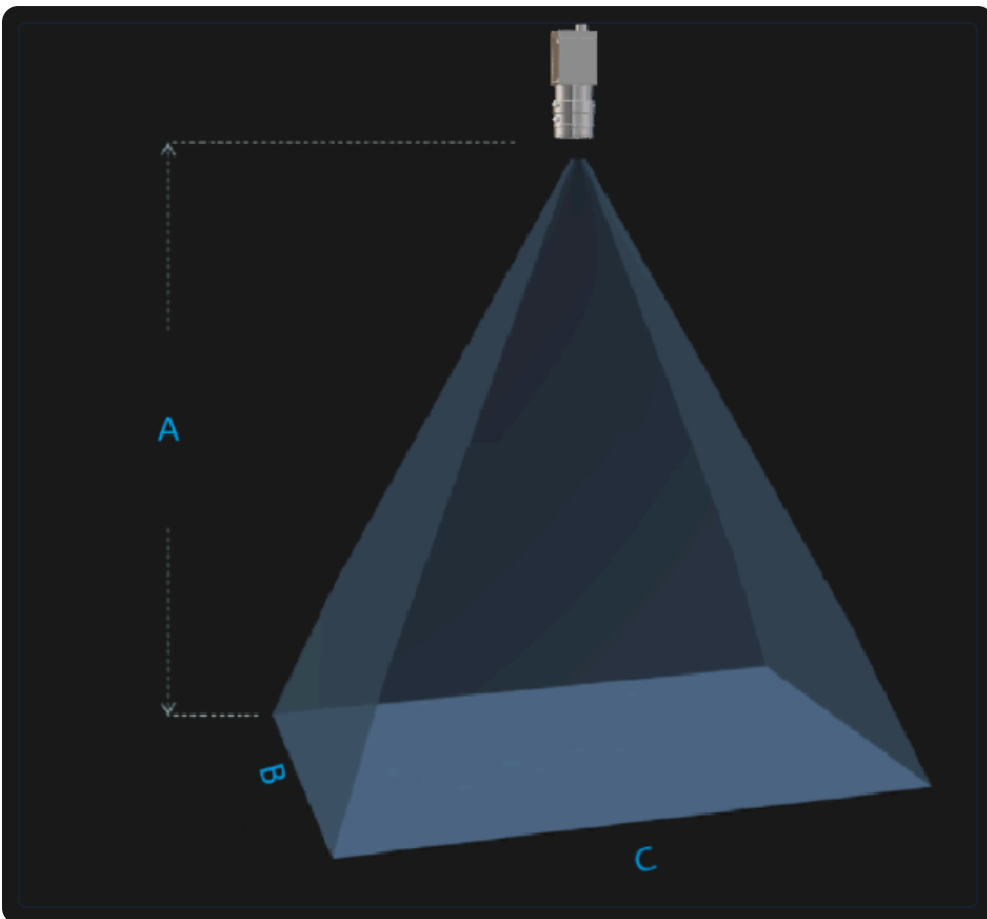
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



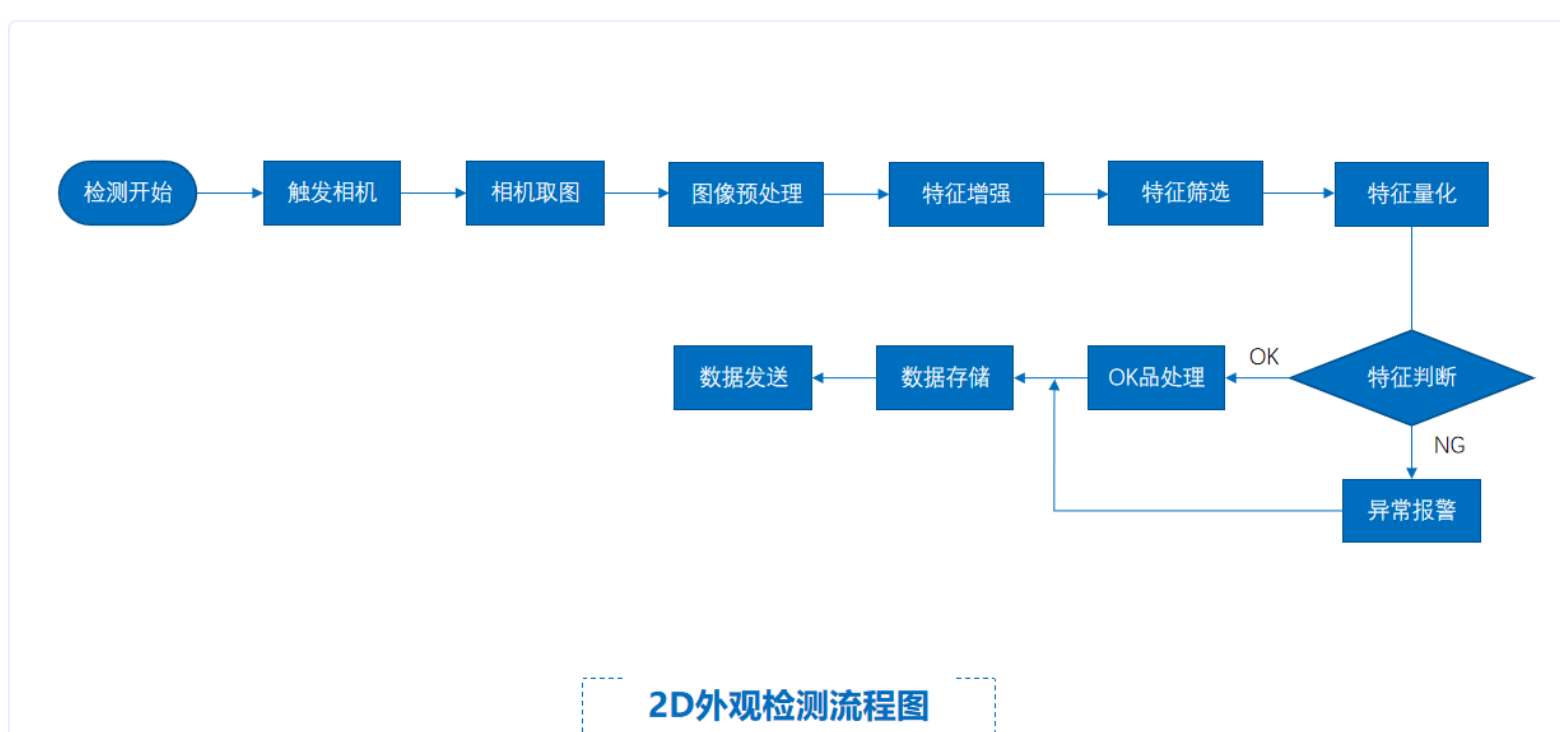
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 108mm, X(视野宽度) = 20mm, Y(视野长度) = 20mm

核心参数表

型号	05M/CG-E
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE, POE
相机像素	800 * 60
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠ 风险点

环境光线变化可能影响木材纹理检测效果

✅ 解决方案

采用环形光源稳定照明，增加遮光罩减少环境干扰



相机安装

⚠ 风险点

相机安装角度偏差导致检测区域不完整

✅ 解决方案

使用激光定位仪辅助安装，确保相机垂直对准检测区域



物料一致性

⚠ 风险点

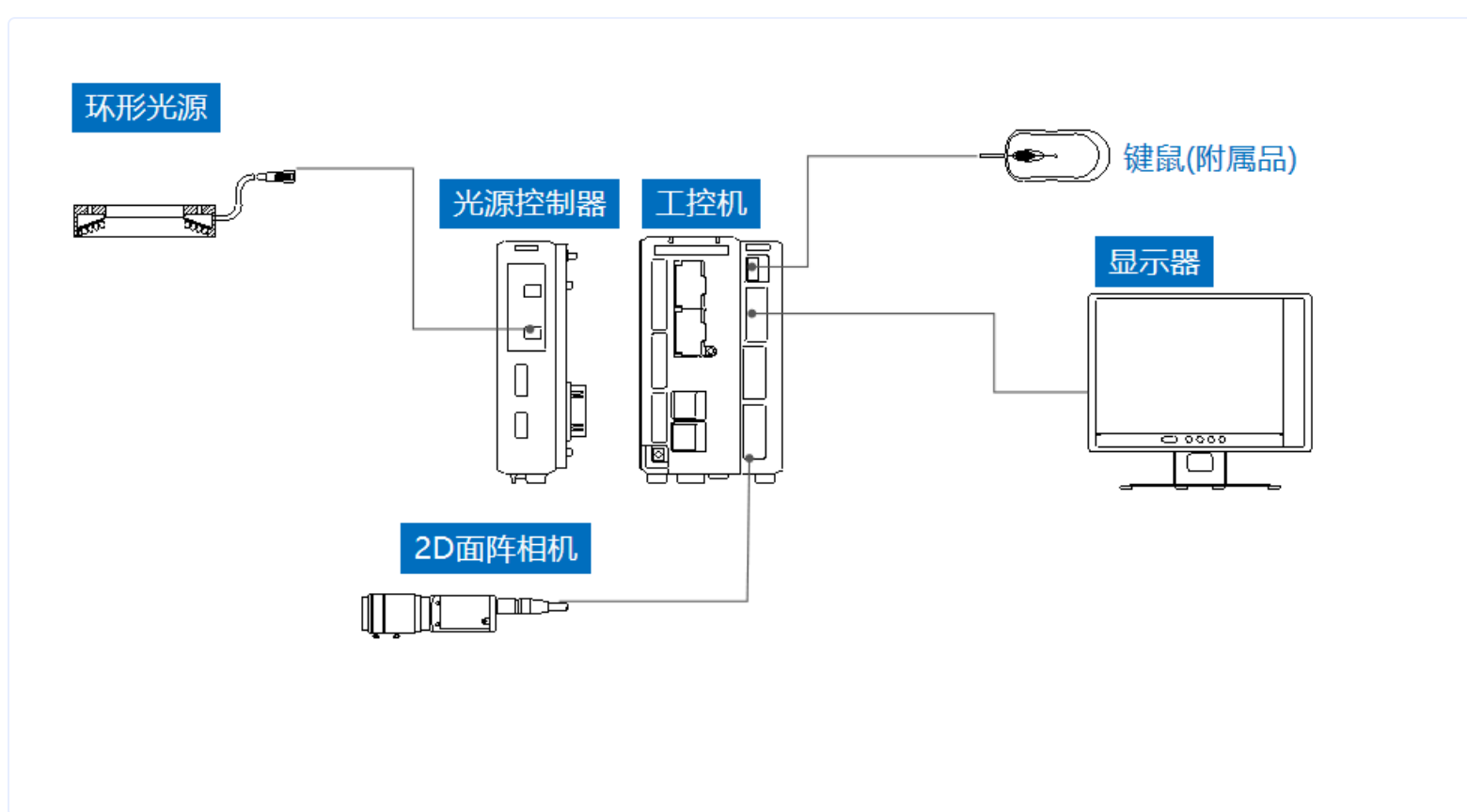
木材纹理差异大可能导致误检率升高

✅ 解决方案

采用AI深度学习算法，建立多组纹理特征模板库

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	05M/CG-E	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 提供3年免费质保服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号