

目录

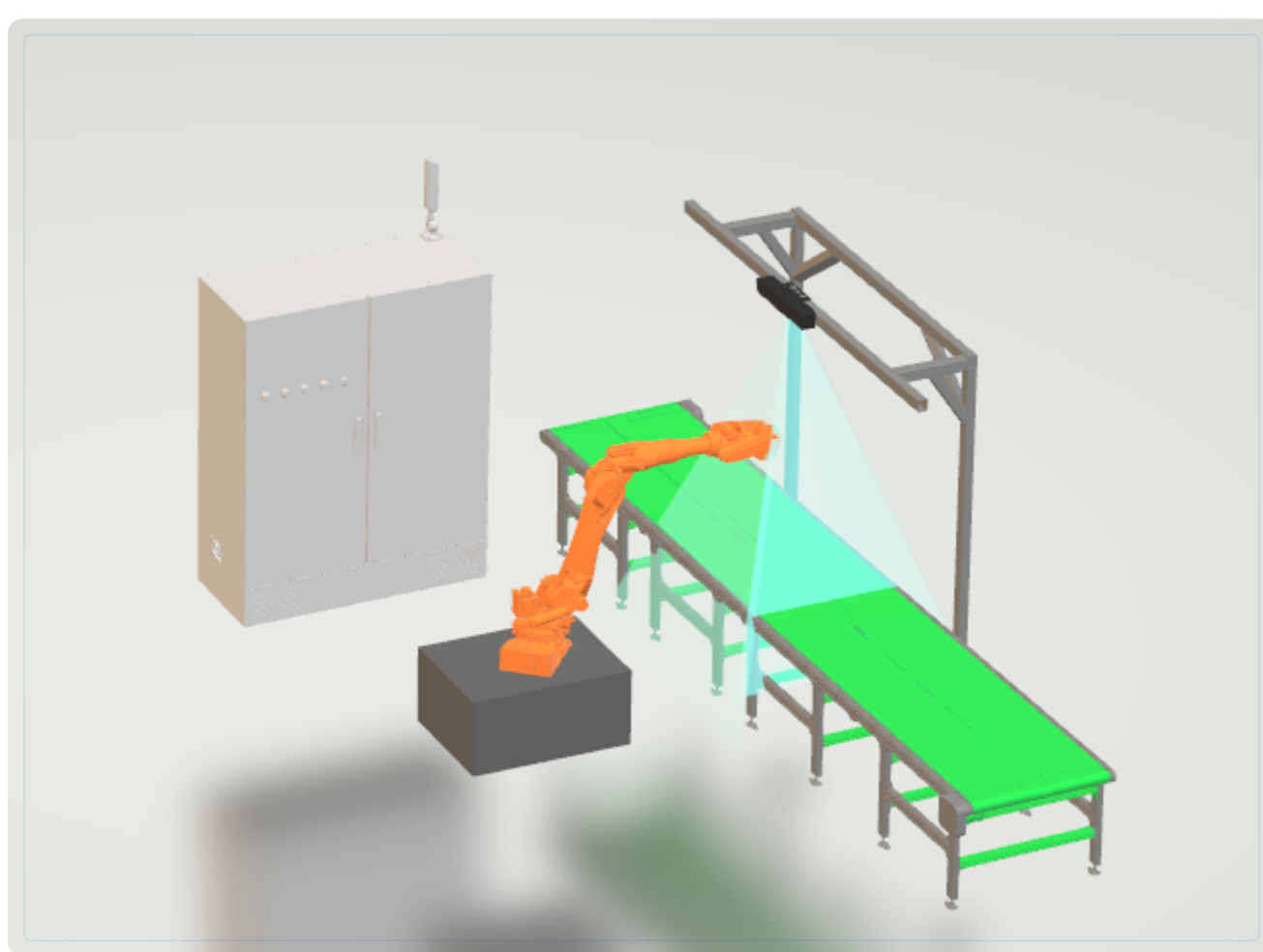
- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
- 检测要求: 3D外观检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 1 pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0.2
- 产品大小:800.0 * 500.0 * 200.0 mm

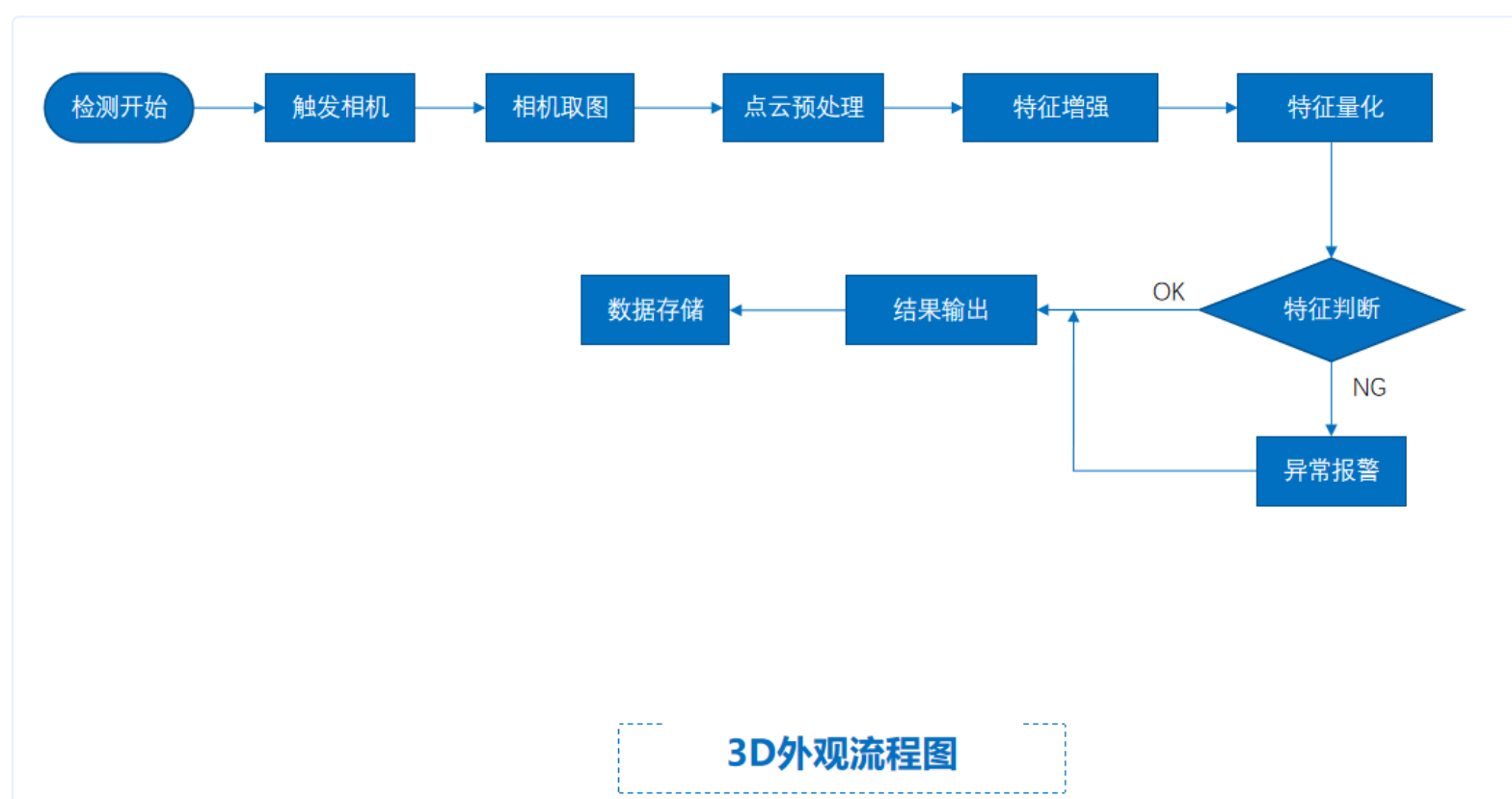
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

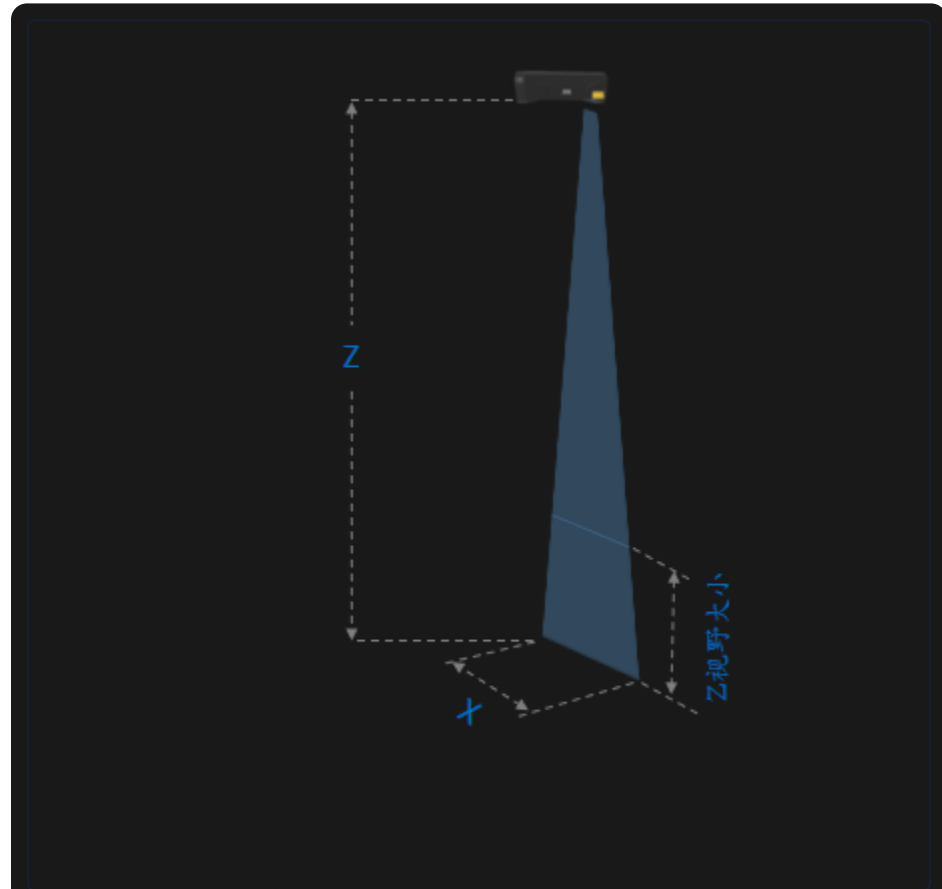
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
Z(工作距离) = 520mm, X(视野宽度) = 565mm, Z视野大小 = 340mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	SR5220
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	565mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	4.00s
行频	4~67kHz

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

工件表面反光可能导致检测精度下降

解决方案

采用多角度补光方案并优化光源角度



相机安装

风险点

传送带振动可能影响相机稳定性

解决方案

使用工业级减震支架并固定相机



物料一致性

风险点

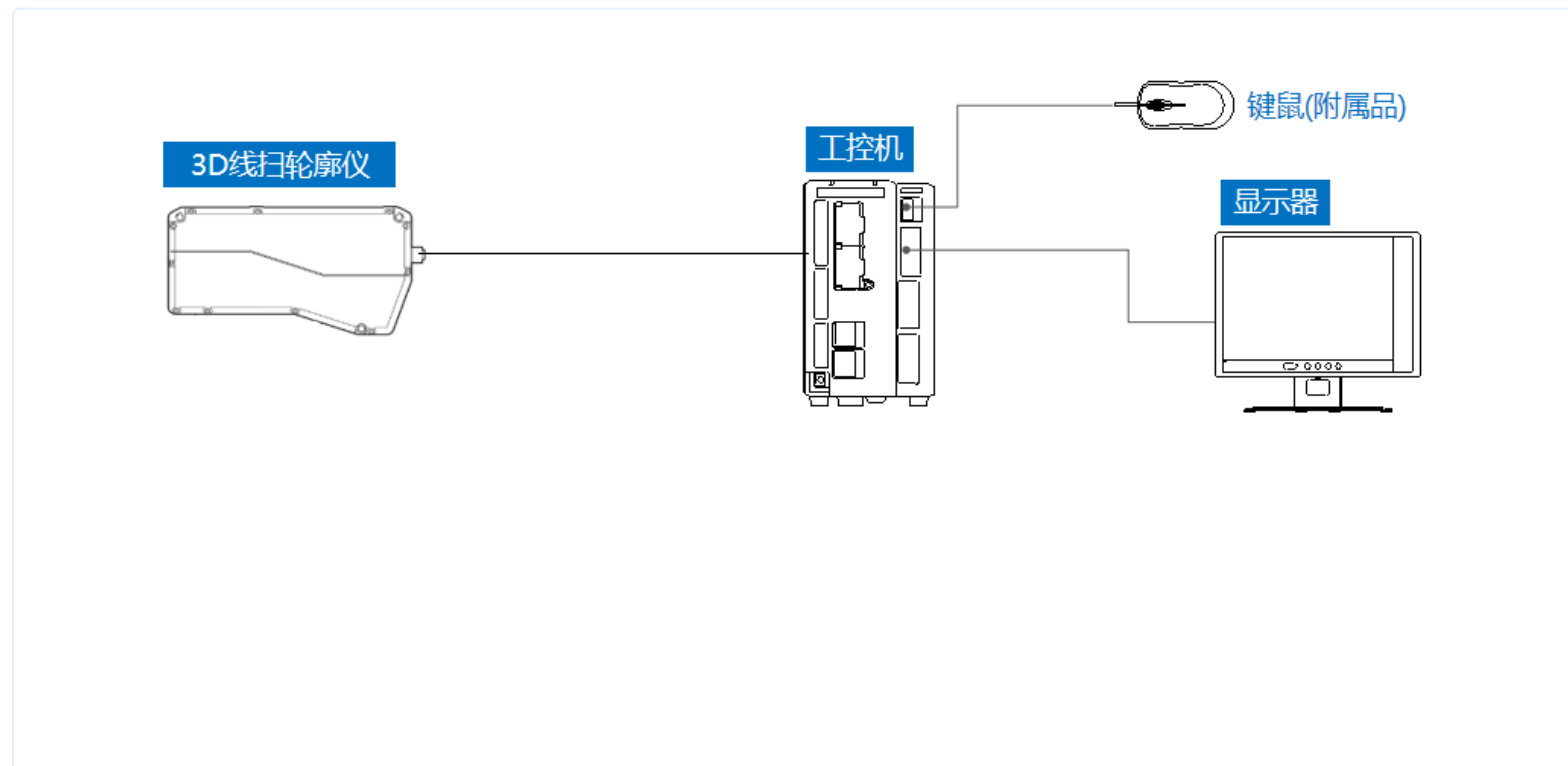
来料颜色差异可能影响检测结果

解决方案

增加颜色校准模块并设置动态补偿参数

04 配置清单

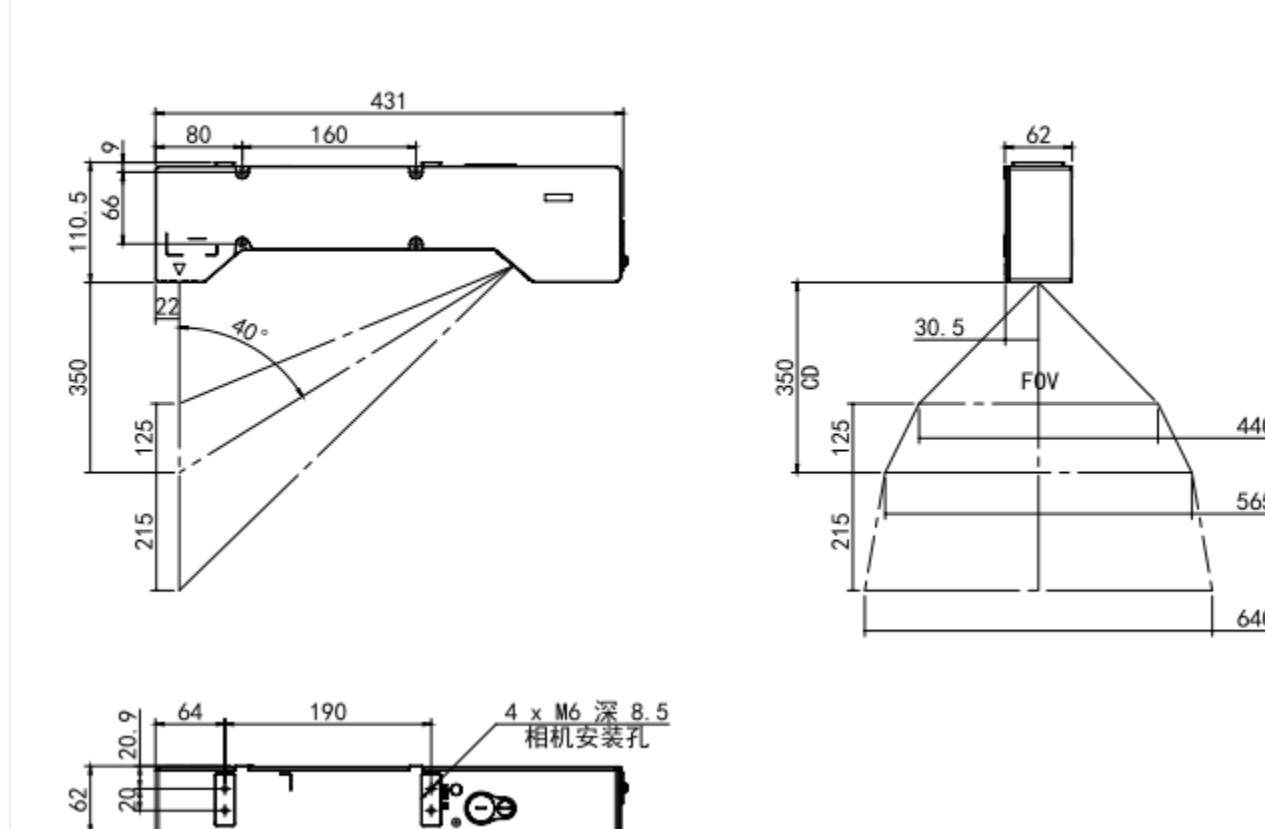
1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

SR5220



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR5220	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时免费技术支持服务
- 设备质保期内免费更换故障部件
- 定期提供系统维护和性能优化服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号