

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 3D尺寸测量检测

产品种类: 1

检测精度: 0.4mm

检测节拍: 10.71s

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1000.0 * 70.0 * 30.0 mm

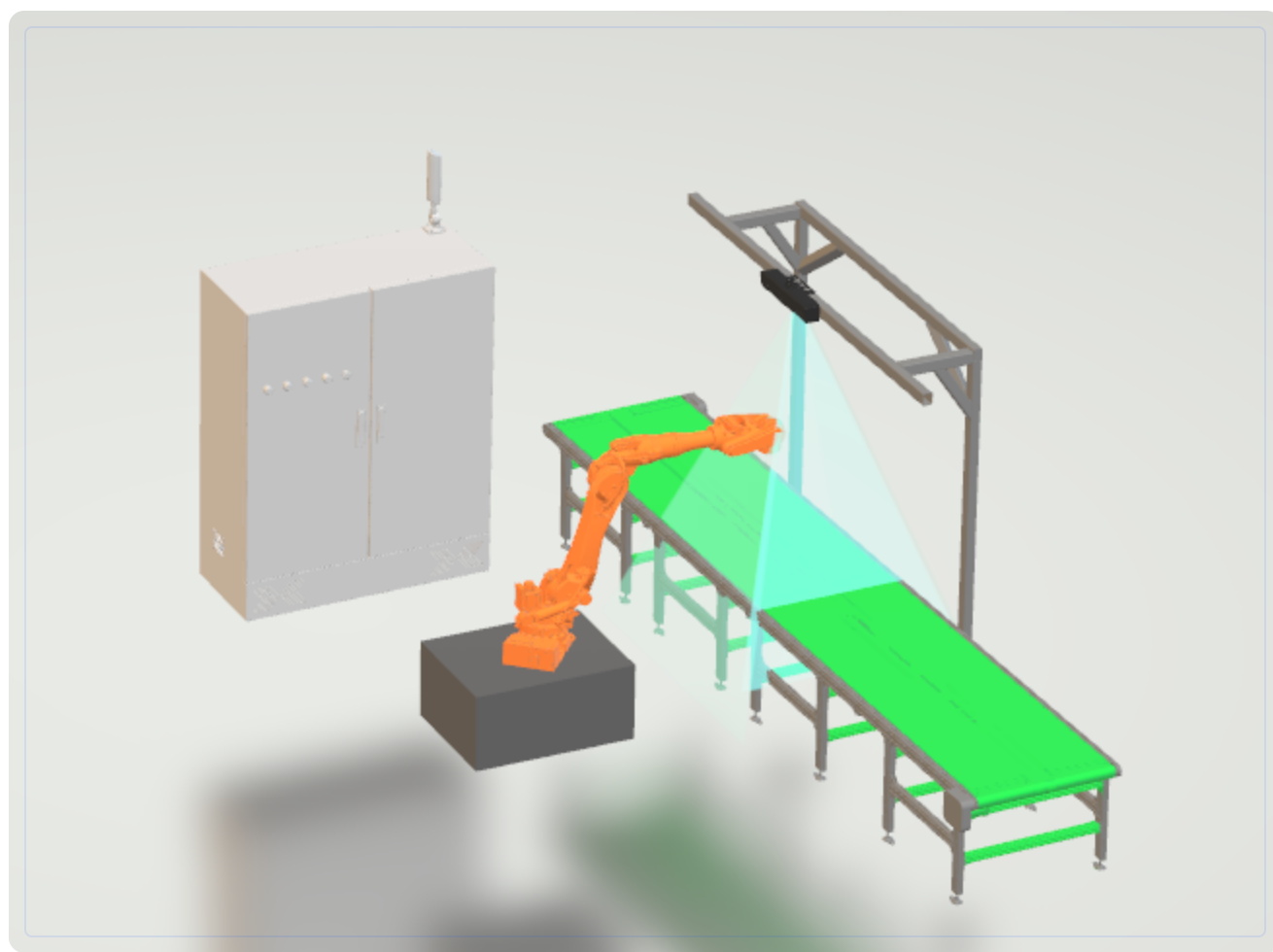
2 应用场景

本方案适用于木材工件的3D尺寸测量检测，通过3D线扫相机实现高精度尺寸检测，满足工业质检设备对复杂形状工件的检测需求。

02 项目验证

1 方案布局图

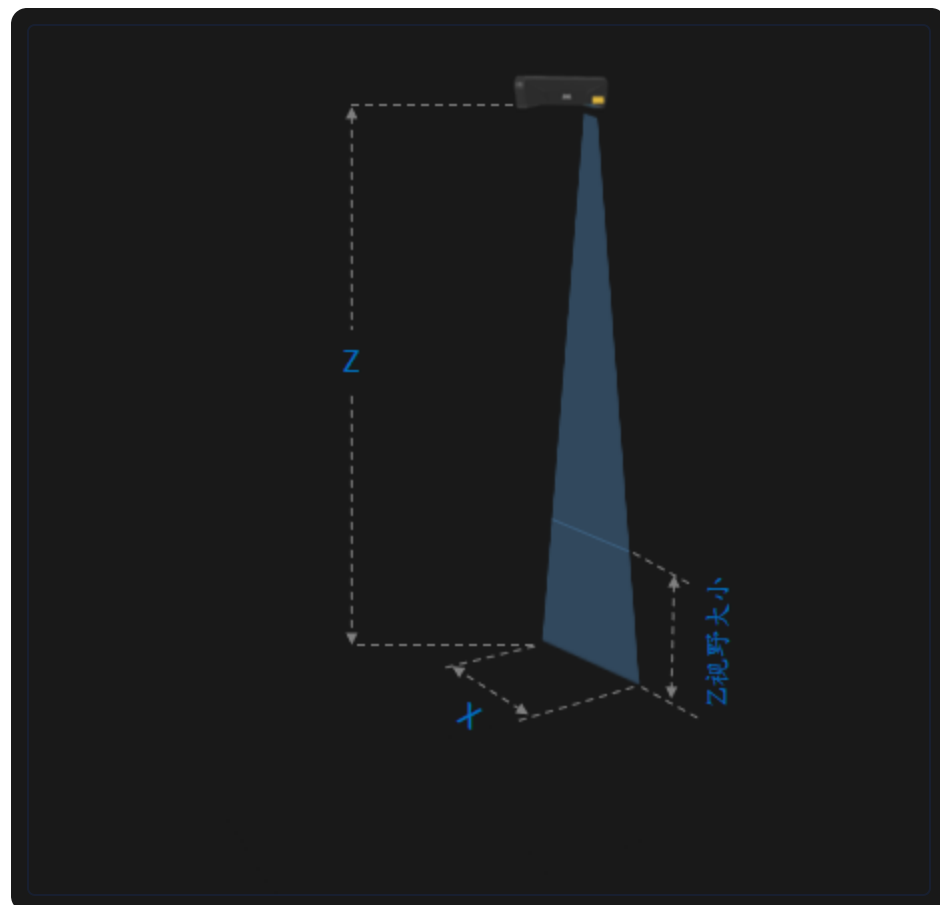
系统采用传送带供料方式，3D线扫相机固定安装于工件上方进行扫描检测。



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

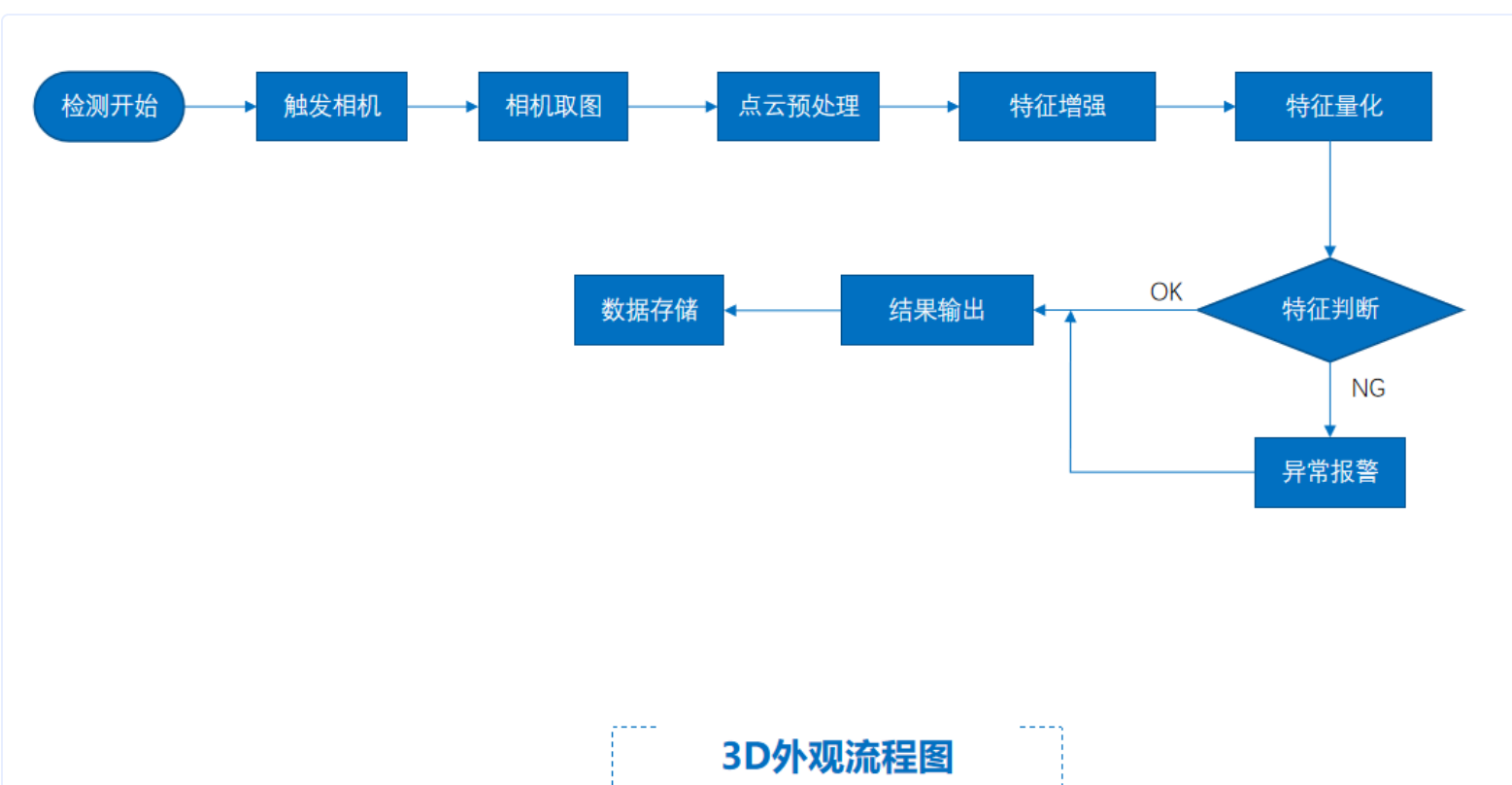
Z(工作距离) = 288mm, X(视野宽度) = 82mm, Z视野大小 = 76mm,

核心参数表

型号	LNK-7580
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	82mm
Z轴重复精度	0.5μm
采集时间	10.71s
行频	2-10kHz

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

现场环境振动可能影响相机稳定性

解决方案

安装防震支架并定期检查设备固定情况



相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致测量误差

解决方案

使用激光校准仪进行精确安装调试



物料一致性

风险点

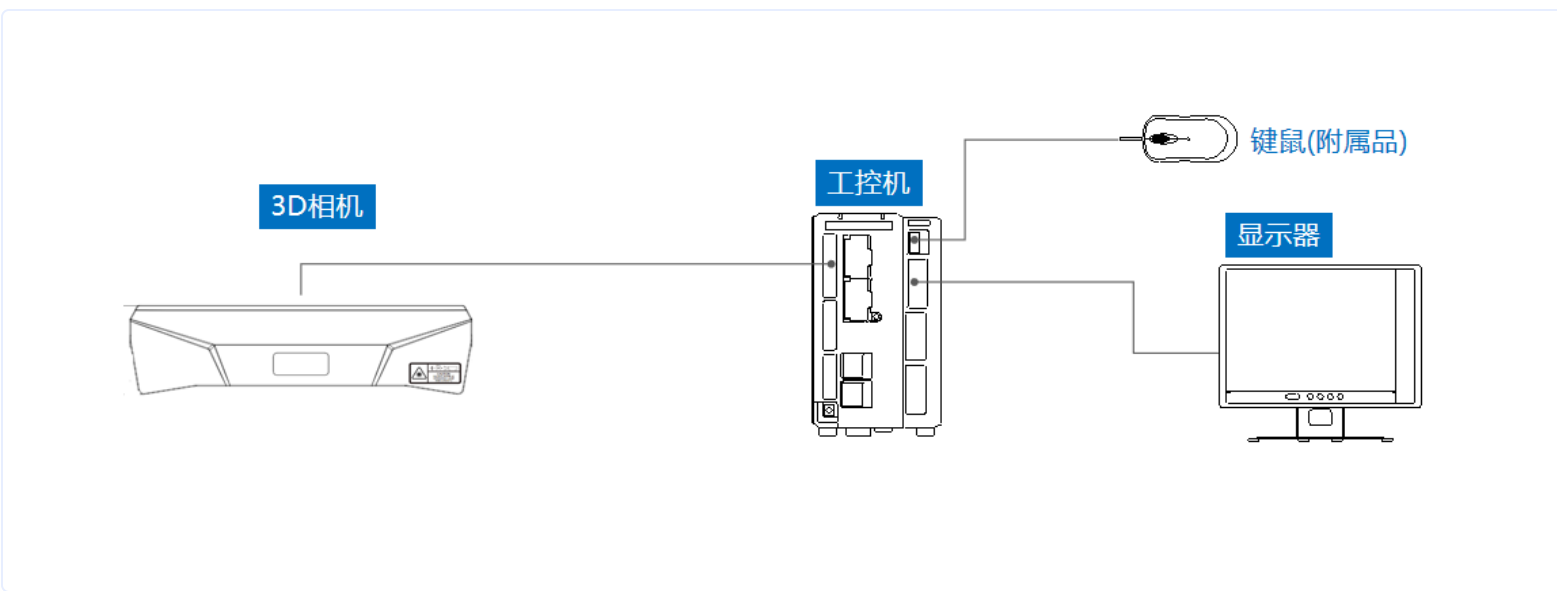
来料颜色反差不影响测量效果

解决方案

增加辅助光源补偿照明差异

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	LNK-7580	台	1	MECHMIND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号