

目录

- 项目描述
- 评估结果及注意事项
- 配置清单
- 检测程序操作指导
- 售后服务

① 项目描述

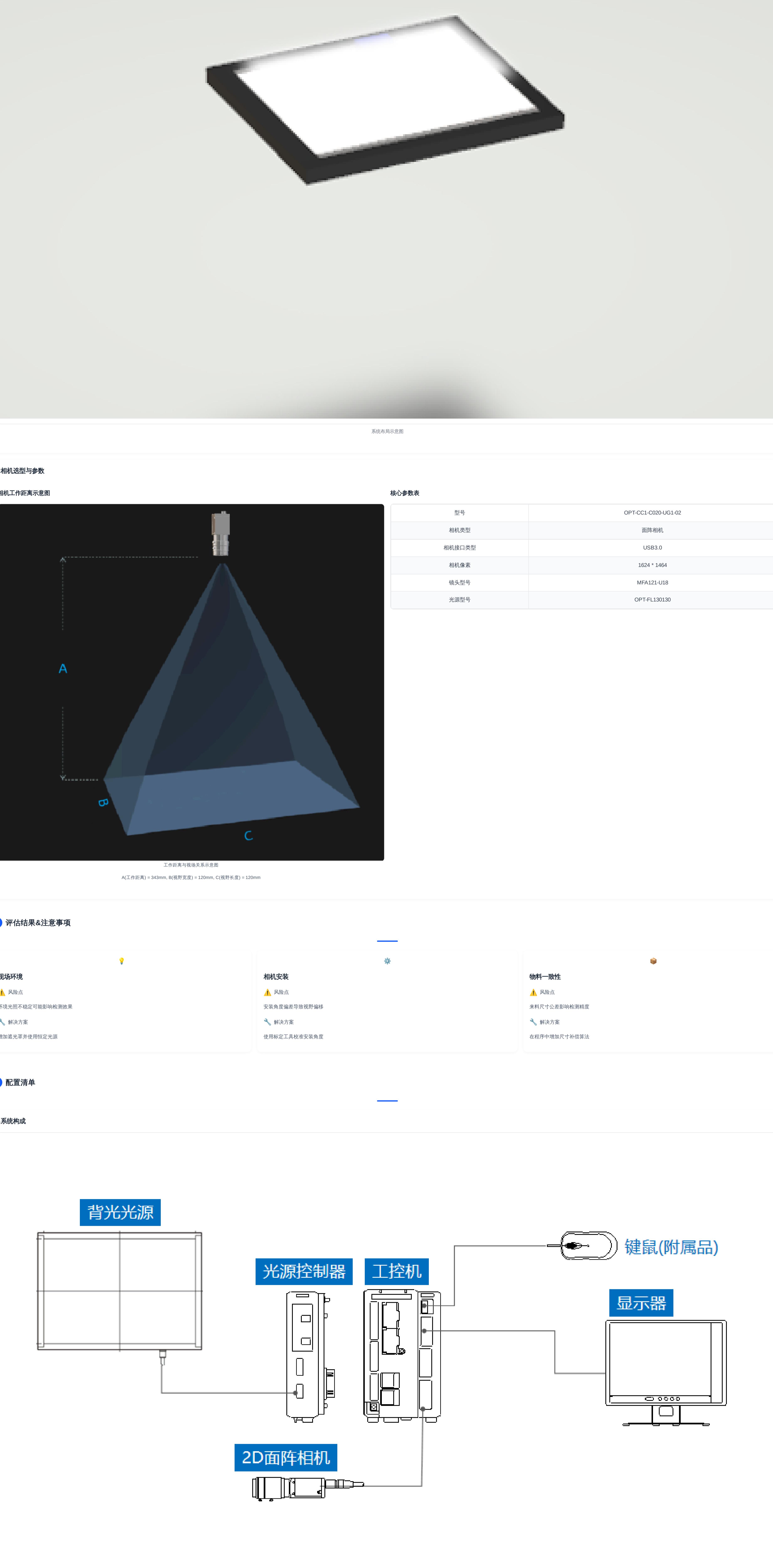
- 1 方案信息**
- 检测需求: 划痕检测
 - 产品种类: 1
 - 检测精度: 0.2mm
 - 检测帧率: 60fps/min
 - 检测时工件运动速度(m/s): 0
 - 产品大小: 320*120mm

- 2 应用场景**

针对金属黑色工件的划痕检测，适用于自动化生产线质量控制场景。

② 项目验证

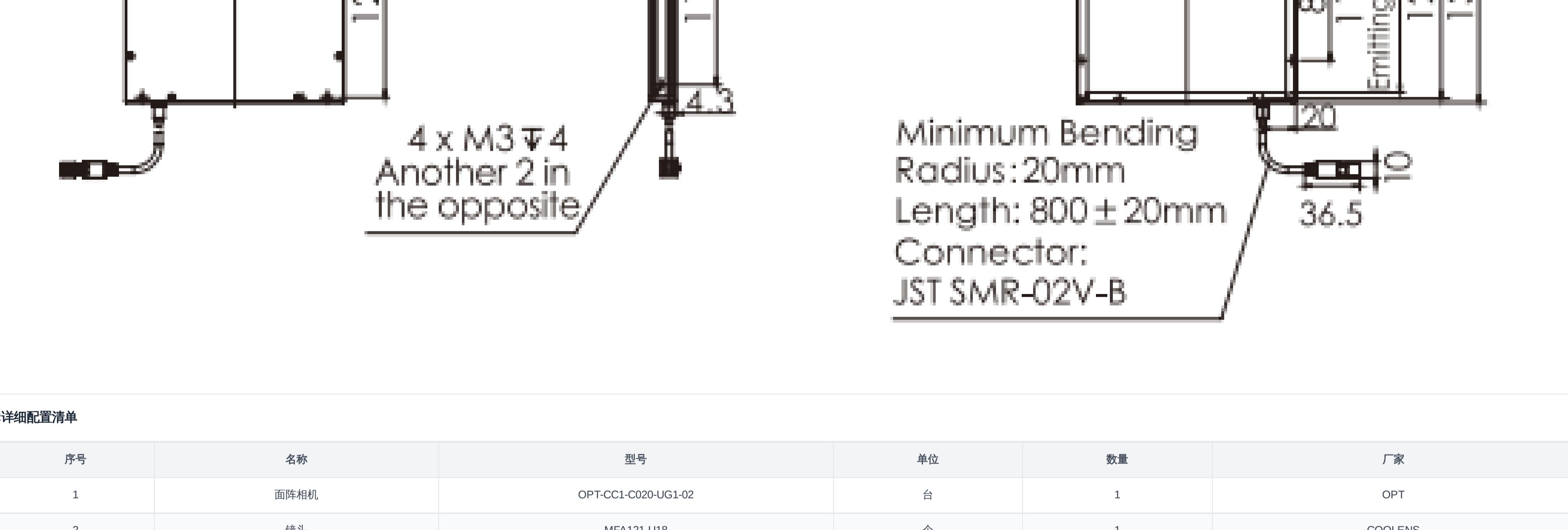
- 1 方案布局图**

**③ 评估结果&注意事项**

- 现场环境**
- ▲ 风险点
环境光照不稳定可能影响检测效果
解决方法
增加柔光罩并使用恒定光源
 - ▲ 风险点
安装角度偏差导致视野偏移
解决方法
使用标定工具校准安装角度
 - ▲ 风险点
物料尺寸公差影响检测精度
解决方法
在程序中增加尺寸补偿算法

④ 配置清单

- 1 系统构成**

**⑤ 详细配置清单**

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	OPT-CC1-C020-UG1-02	台	1	OPT
2	镜头	MFA121-U18	个	1	COOLENS
3	光源	OPT-FL130130	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

⑥ 检测程序操作指导

- 程序结构**
- 图像采集
 - 特征检测
 - 结果处理
 - 统计处理
 - 图像采集

- 二、预处理**
- 平均滤波：中值滤波 3x3核
 - 图像二值化：自动阈值
 - 边缘检测：Roberts算法

三、划痕检测

- 检测精度：10x10mm格子，非线性修正开启
- 设置光照时间：根据环境光调整至图像无过曝
- 曝光：建议设置为50-80%

- 四、结果处理**
- 测量：像素转毫米标定 (0.2mm=10像素)
 - 零件判断：缺陷长度<20mm
 - 缺陷识别：面积过滤>200像素

五、统计处理

- 全局统计
- 存储检测结果 (带时间戳)
- 缺陷图像保存 (PNG格式)

⑦ 售后服务

- 服务承诺**
- 提供7x24小时技术支持服务
 - 30分钟内响应技术咨询
 - 提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线

0535-2162897

电子邮件

image@ytrtx.com

官方网站

www.ytrtx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号