

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 外观检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 10pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 58.78 * 8.34 * 0mm

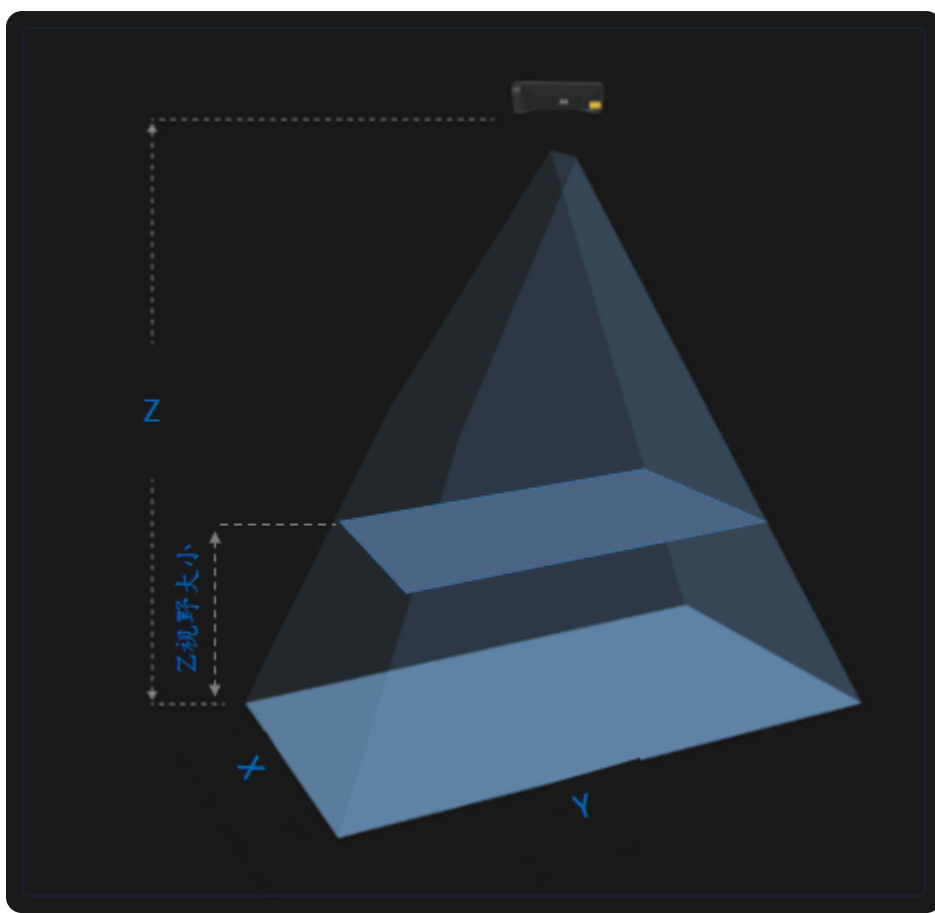
2 应用场景

本方案适用于塑料材质透明白色工件的3D外观缺陷检测，采用人工上料方式，通过3D结构光相机实现高精度表面缺陷识别。

02 项目验证

1 方案布局图

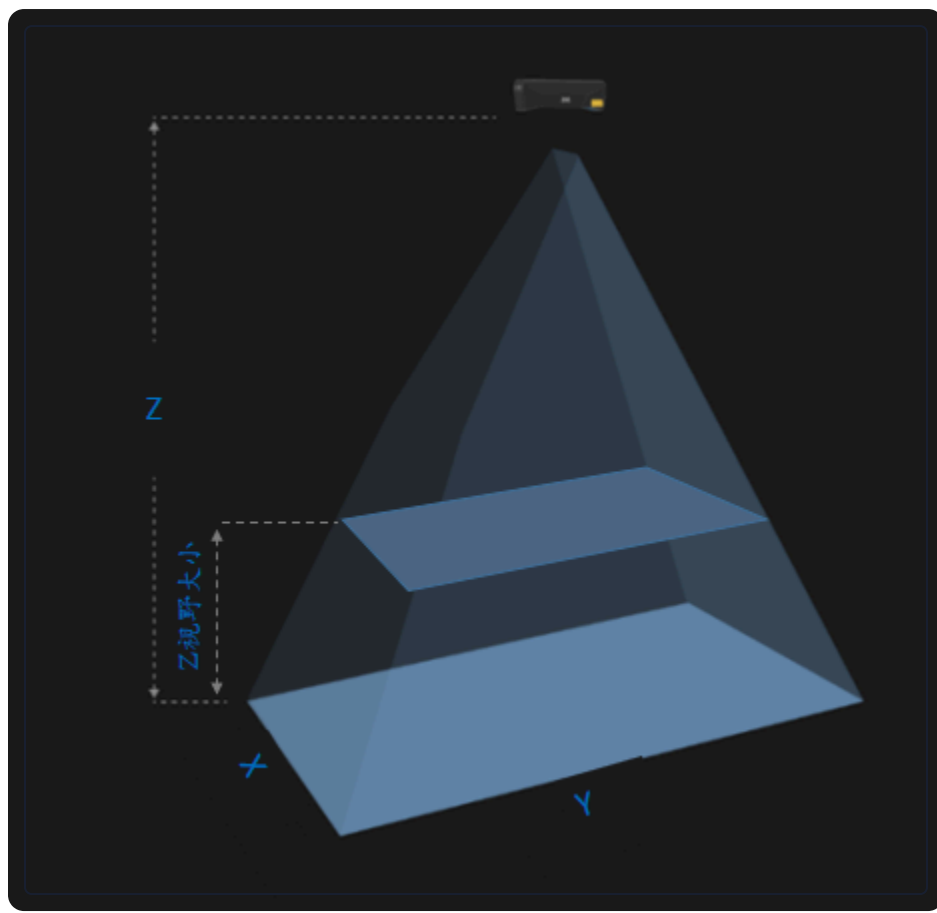
系统采用3D结构光相机进行静态检测，工件放置于固定检测平台上。



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

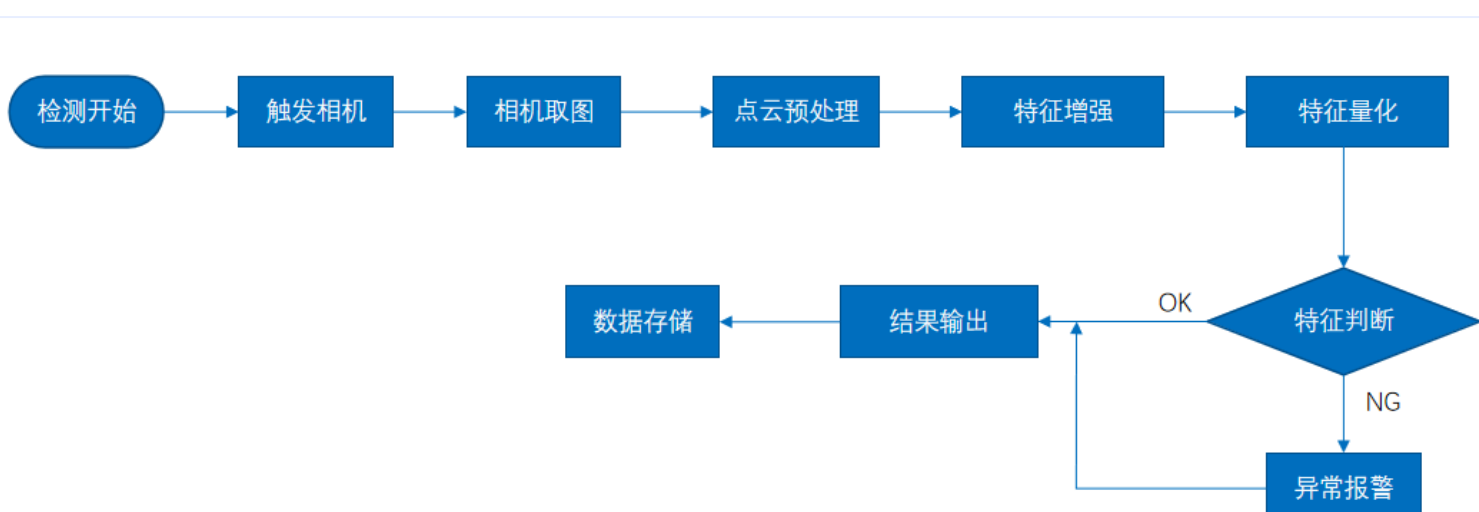
Z(工作距离) = 375mm, X(视野宽度) = 385mm, Y(视野长度) = 310mm, Z视野大小 = 250mm,

核心参数表

型号	MV-DPS200P-02
相机类型	3D结构光相机
中场视野	310×385
相机精度	0.03 mm@ 300 mm
采集时间	0.2-0.75s

3 工作流程

检测流程图



3D外观流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

环境光线变化可能影响3D结构光的投影效果

✅ 解决方案

安装防眩光罩并采用恒定光源系统



相机安装

⚠️ 风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

✅ 解决方案

使用激光校准仪进行精确角度调整



物料一致性

⚠️ 风险点

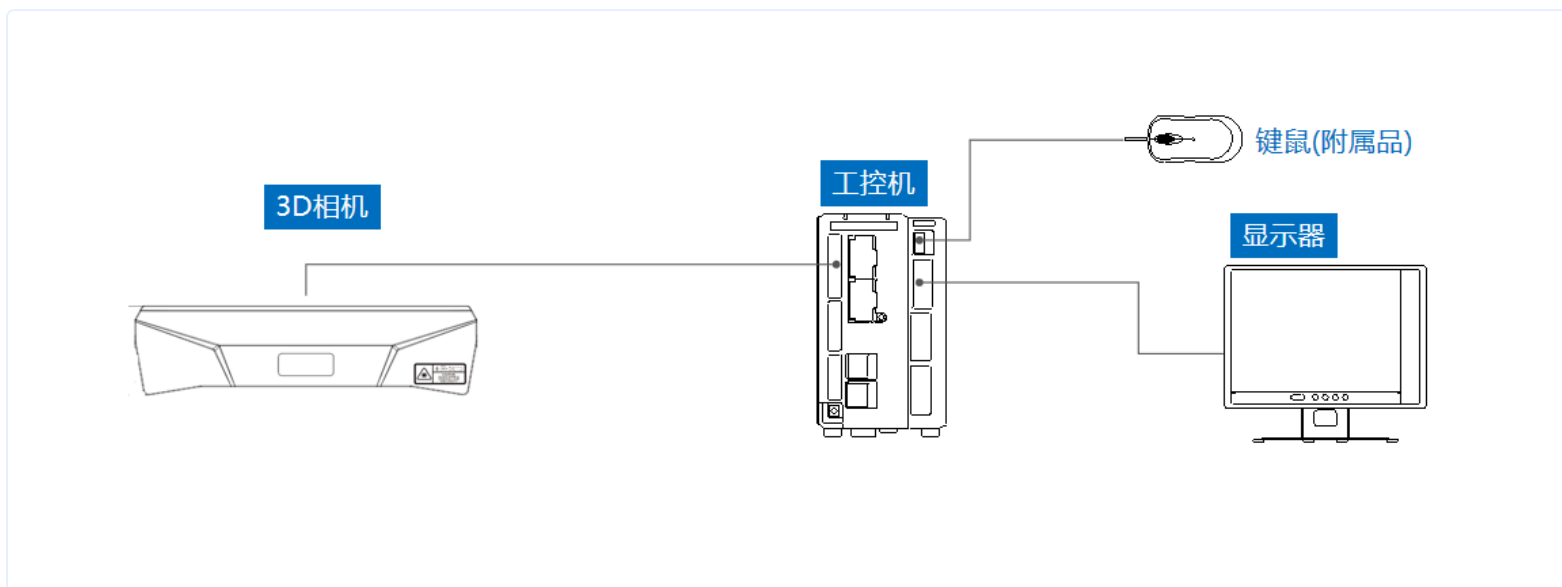
来料尺寸波动超出相机视野范围

✅ 解决方案

设置自动调节支架适应±5mm尺寸变化

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D结构光相机	MV-DPS200P-02	台	1	HIKVISION
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 3年内免费软件升级服务
- 现场问题48小时内响应

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号