

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 外观检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 10pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 58.78 \* 8.34 \* 0mm

## 2 应用场景

本方案适用于塑料材质透明白色工件的3D外观缺陷检测，采用人工上料方式，通过3D结构光相机实现高精度表面缺陷识别。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

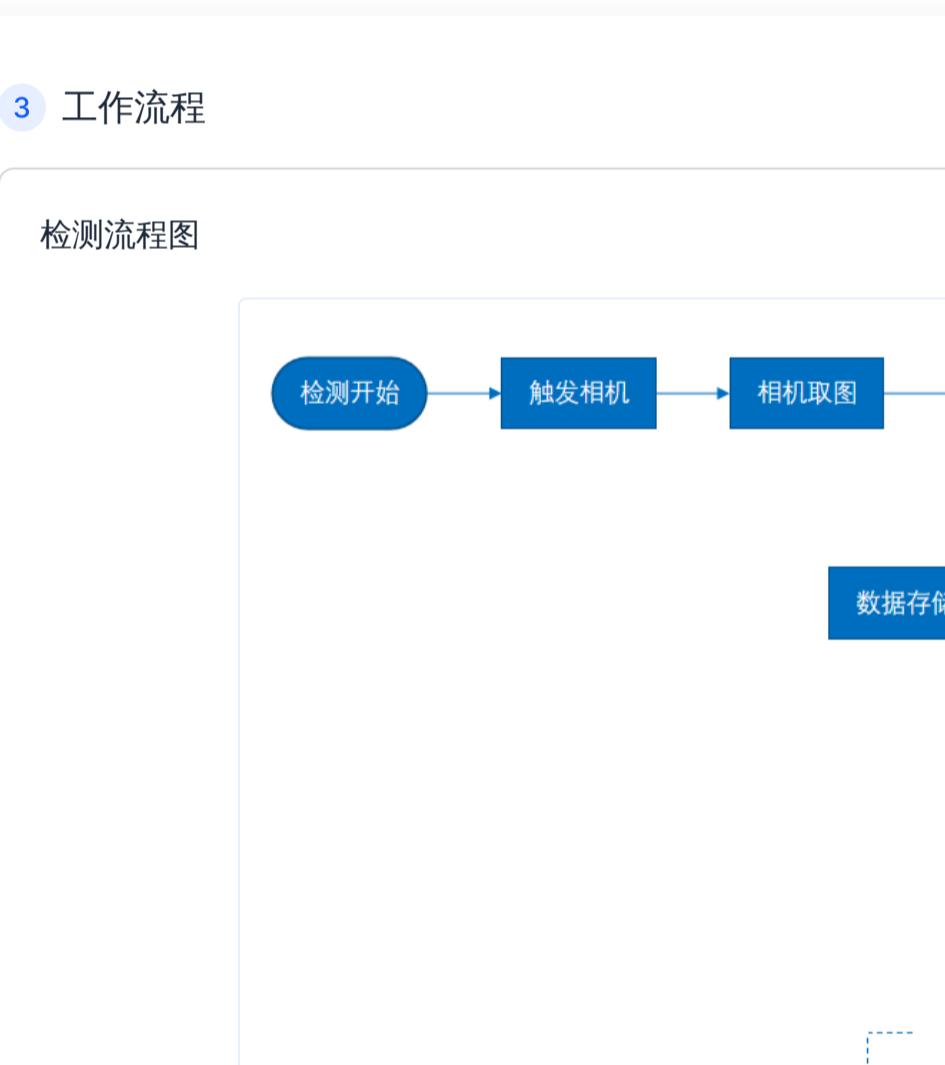
系统采用3D结构光相机进行静态检测，工件放置于固定检测平台上。



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



## 核心参数表

型号	MV-DPS200P-02
相机类型	3D结构光相机
中场视野	310×385
相机精度	0.03 mm@ 300 mm
采集时间	0.2-0.75s

## 3 工作流程

## 检测流程图



3D外观流程图

## 3D外观流程图

## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

- 风险点 环境光线变化可能影响3D结构光的投影效果

解决方案 安装防眩光罩并采用恒定光源系统



## 相机安装

- 风险点 相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

解决方案 使用激光校准仪进行精确角度调整



## 物料一致性

- 风险点 来料尺寸波动超出相机视野范围

解决方案 设置自动调节支架适应±5mm尺寸变化

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D结构光相机	MV-DPS200P-02	台	1	Hikvision
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7x24小时技术咨询服务
- 3年内免费软件升级服务
- 现场问题48小时内响应

## 联系方式

服务热线 0535-2162897

电子邮箱 image@ytzrtx.com

官方网站 www.ytzrtx.com

公司地址 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号  
内1号