

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 表面划伤, 破损
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.3mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 12*10mm

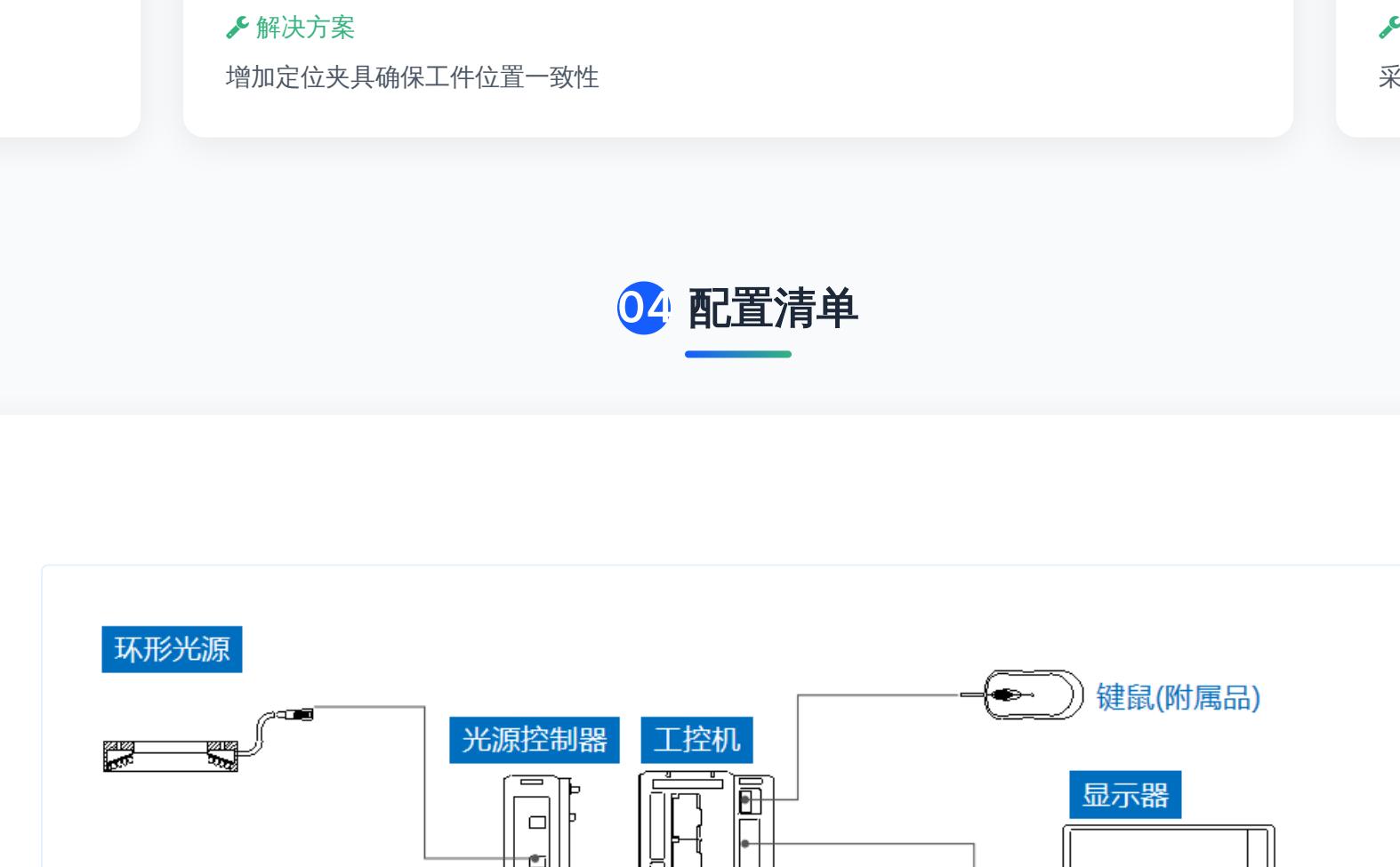
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-KF640-25MP
光源型号	OPT-RIU114

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-KF640-25MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	台	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

03 评估结果&注意事项

3 现场环境

① 风险点

环境光线变化可能影响检测效果

② 解决方案

使用环形光源稳定照明

③ 评估结果

④ 注意事项

⑤ 风险点

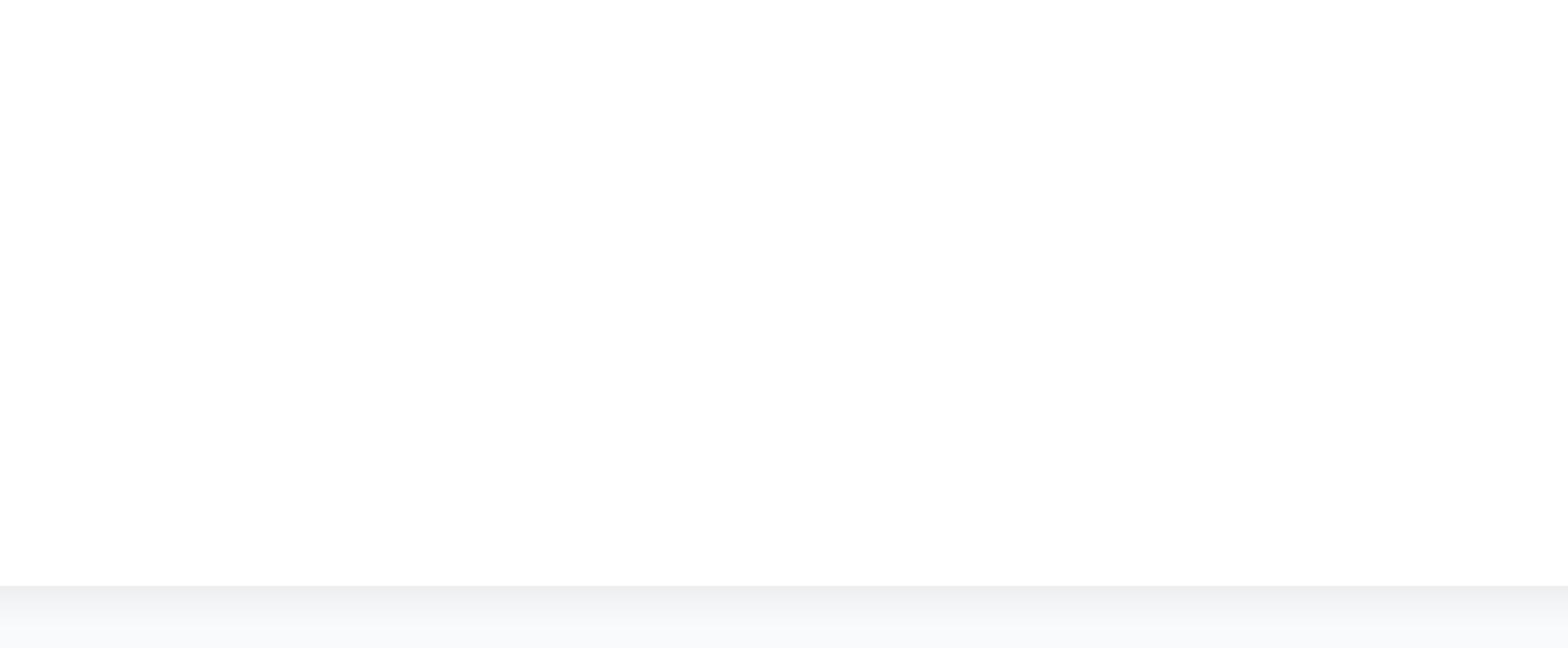
材质反光特性差异影响缺陷识别

⑥ 解决方案

采用漫反射光源降低反光干扰

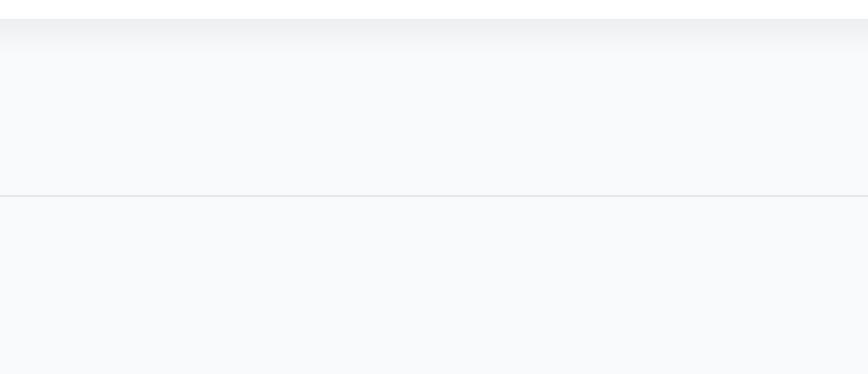
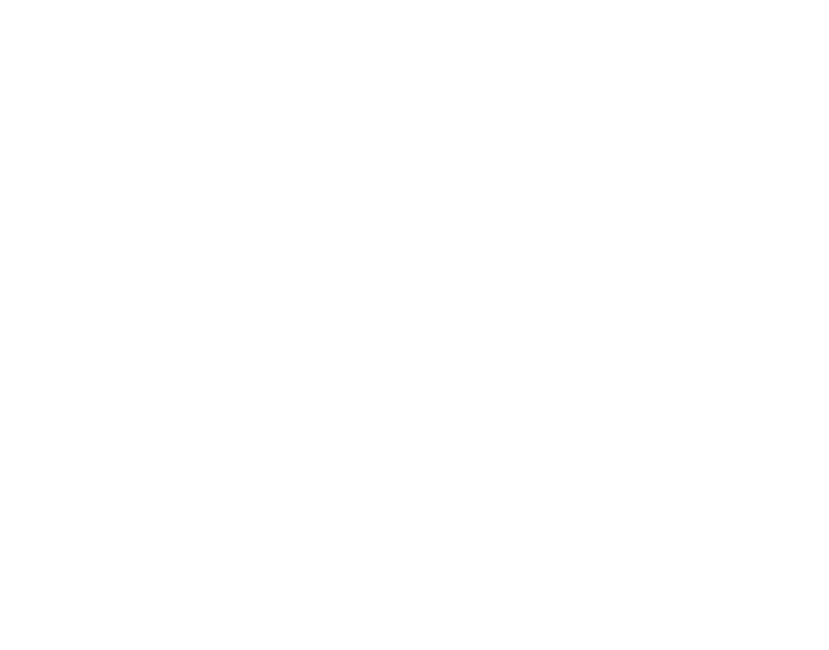
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-KF640-25MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	台	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 逻辑流程

3 现场环境

① 风险点

环境光线变化可能影响检测效果

② 解决方案

使用环形光源稳定照明

③ 评估结果

④ 注意事项

⑤ 风险点

材质反光特性差异影响缺陷识别

⑥ 解决方案

采用漫反射光源降低反光干扰

06 售后服务

4 服务承诺

① 提供24*7小时技术支持服务

30分钟响应技术支持咨询

② 免费提供软件升级服务

联系方式

0535-162897

电子邮箱

www.ytzrx.com

官方网站

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

5 服务流程

① 评估结果

评估结果&注意事项

② 配置清单

配置清单

③ 评估结果

评估结果

④ 注意事项

注意事项

⑤ 风险点

风险点