

2D外观检测方案

2025-10-10 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
 - 检测要求: 表面划伤
 - 产品种类: 1
 - 检测精度: 0.5mm
 - 检测节拍: 60pcs/min
 - 检测时工件运动速度(m/s): 固定
 - 产品大小: 12*10mm

02 项目验证

- 方案布局图



系统布局示意图

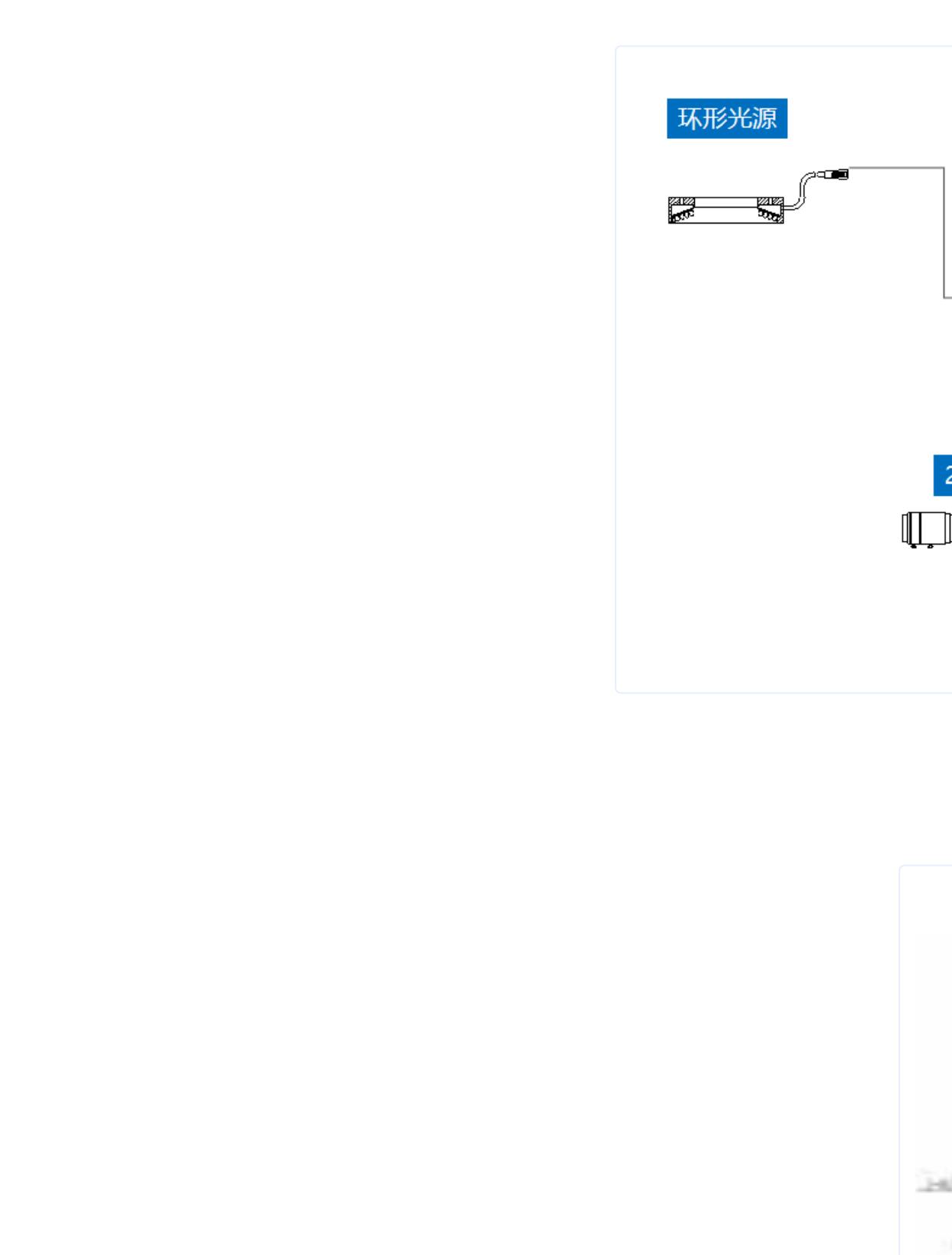
- 检测流程图



检测流程图

- 相机选型与参数

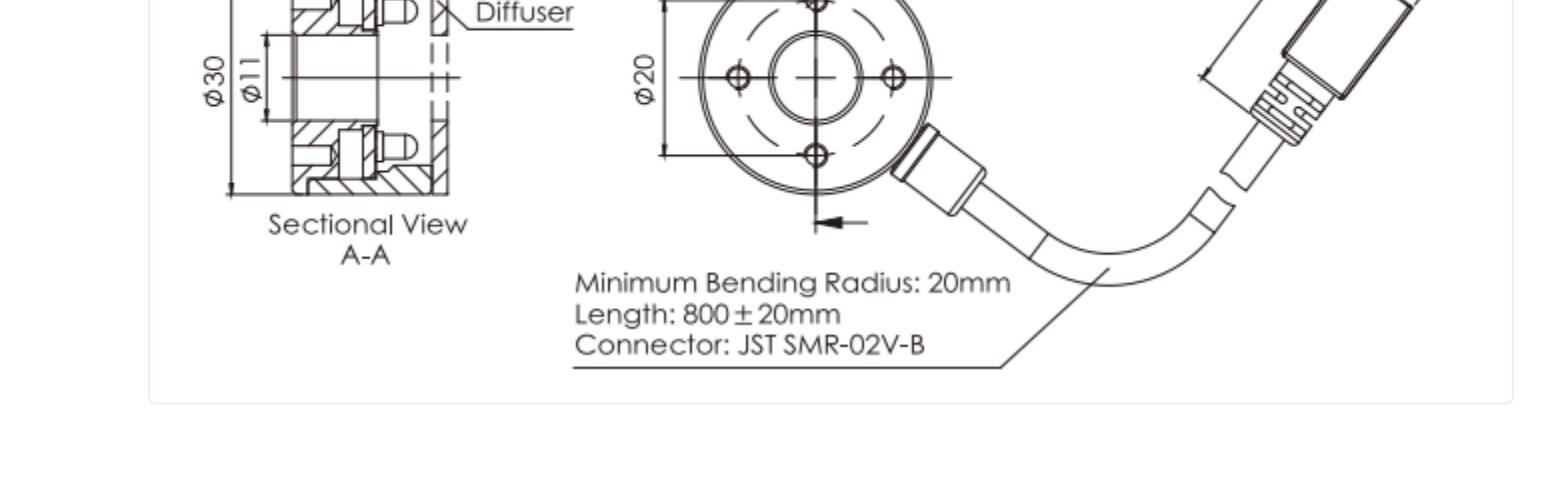
相机工作距离示意图



核心参数表

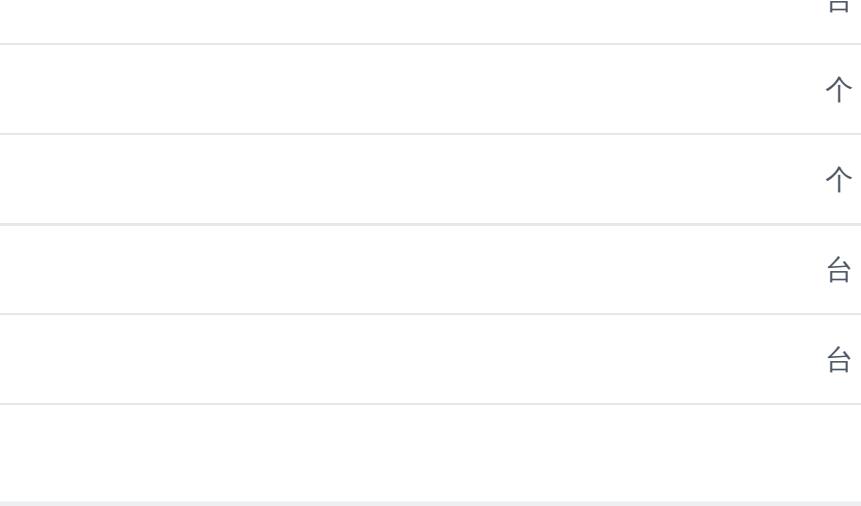
参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-KF1640-25MP
光源型号	OPT-R13000

- 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



03 评估结果&注意事项

- 现场环境

① 风险点

环境光线变化影响检测效果

解决方法

使用环形光源稳定照明条件

- 相机安装

① 风险点

相机安装角度偏差导致视野偏移

解决方法

使用机械定位装置确保安装精度

- 物料一致性

① 风险点

白色塑料反光差异影响检测稳定性

解决方法

增加颜色校准步骤消除反光差异

04 配置清单

- 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-KF1640-25MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-R13000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

- 服务承诺

提供7x24小时技术支持服务

3年内免费质保 (非人为损坏)

定期远程系统健康检查

- 联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrtx.com

官方网站: www.ytzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号